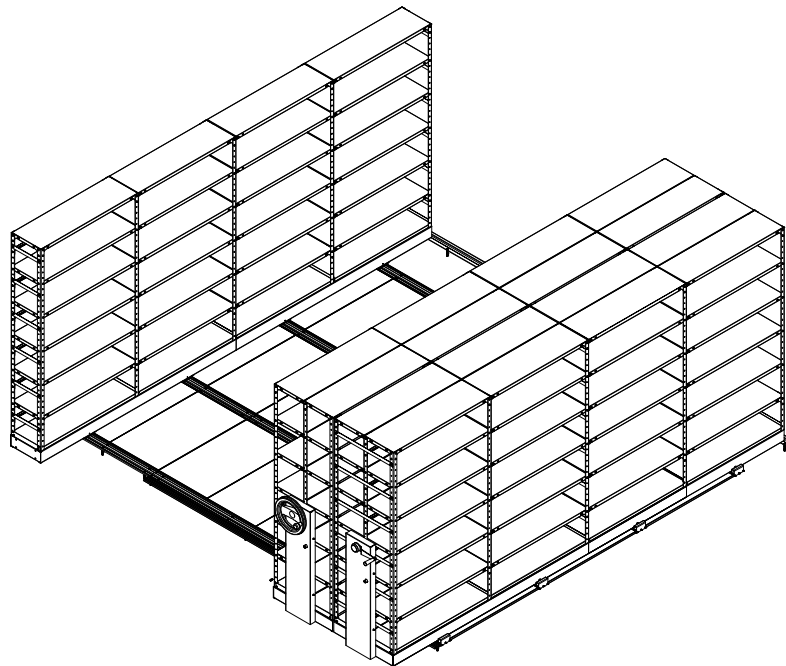
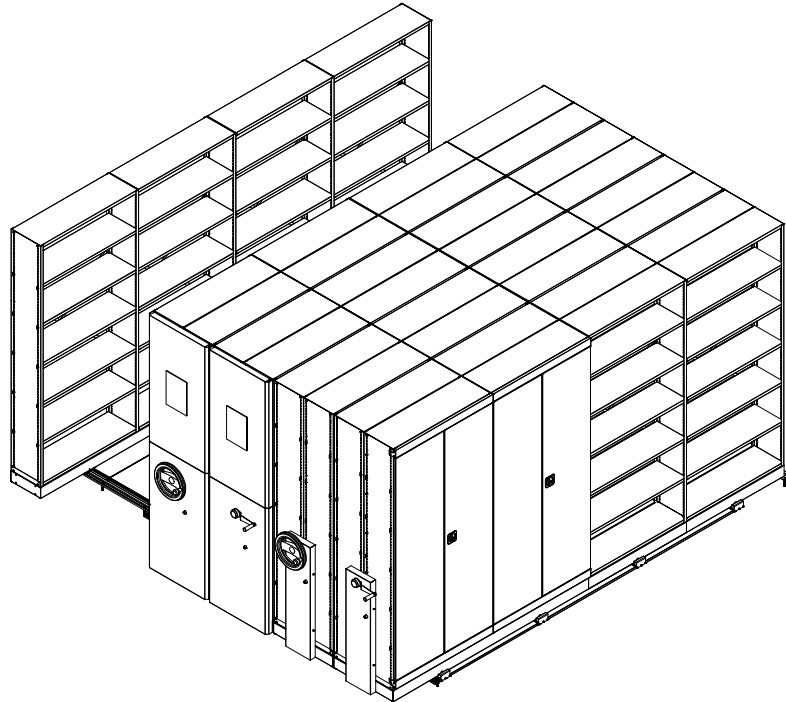


# ПАСПОРТ

## Перекатной стеллаж СДМ



Дата \_\_\_\_\_ Контролёр ОТК \_\_\_\_\_ Упаковщик \_\_\_\_\_  
изготовления

**Санкт-Петербург**

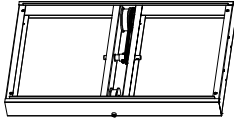
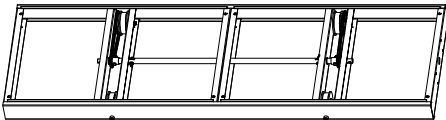
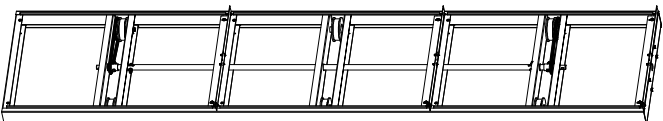
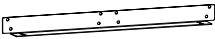

## 1. Общие сведения

- 1.1. Стеллажи мобильные СДМ-26, СДМ-36, СДМ-46, СДМ-56, СДМ-66 (6 ярусов хранения) и СДМ-27, СДМ-37, СДМ-47, СДМ-57, СДМ-67 (7 ярусов хранения) предназначены для хранения документации и различных небольших грузов. Первая цифра в названии обозначает количество секций.
- 1.2. Стеллаж мобильный представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из различных элементов. Стеллажи устанавливаются на рельсы и передвигаются по ним с помощью штурвала механического привода.
- 1.3. Стеллажи стационарные СДС-26, СДС-36, СДС-46, СДС-56, СДС-66 (6 ярусов хранения) и СДС-27, СДС-37, СДС-47, СДС-57, СДС-67 (7 ярусов хранения) предназначены для хранения документации и различных небольших грузов. Первая цифра в названии обозначает количество секций.
- 1.4. Стеллаж стационарный представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из различных элементов. Стеллаж стационарный устанавливают в начале или в конце рельсового пути (часто у стены), к нему перемещают мобильные стеллажи.
- 1.5. Стеллаж изготовлен по ТУ 31.01.11.130-006-71434239-2021 и ГОСТ Р 56356-2015 Стеллажи металлические для архивов.
- 1.6. Изготовитель: ООО «ДиКом-Сервис».  
Адрес: Россия, 196655 г. Санкт-Петербург, Колпино, Сапёрный переулок, дом 3.  
Электронный адрес: [www.dikom.ru](http://www.dikom.ru).
- 1.7. Предприятие - изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.
- 1.8. Полы в помещениях должны быть бетонными и соответствовать требованиям нормативных документов:  
СНиП 2.03.13-88 «Полы»  
РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13-88 «Полы»)  
МДС 31-1.98 (АО «ЦНИИПромзданий»)

При установке стеллажей полы должны быть ровными и горизонтальными.  
Допустимый уклон поверхности - не более 2 мм на длине 1000 мм.


## 2. Комплект поставки

### 2.1. СДМ Рама

№	Наименование	СДМ Рама 1000	СДМ Рама 2000	СДМ Рама 3000	Изображение
A	СДМ Рама 1000	1	-	-	
B	СДМ Рама 2000	-	1	-	
C	СДМ Рама 3000	-	-	1	
D	Уголок	1	2	3	
M	Труба соединительная L=888 мм	1	-	-	

№	Наименов.	1000	2000	3000	Изображен.	№	Наименов.	1000	2000	3000	Изображен.
E	Болт М6х16	2	4	6		H	Шайба 6	2	4	6	
F	Болт М8х20	4	4	4		I	Шайба 8	6	4	4	
N	Болт М8х45	2	-	-		J	Шайба 8 гроверная	6	4	4	
G	Винт М6х16	4	8	12		K	Гайка М6	4	8	12	
						L	Гайка М8	6	4	4	

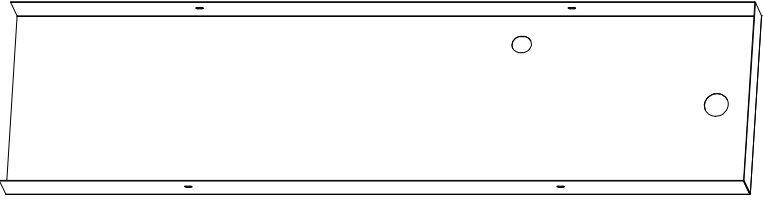

## 2.2. СДМ Вал соединительный

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
M	Труба соединительная L=865 мм	1					
N	Болт М8х45	2		J	Шайба 8 гроверная	2	
I	Шайба 8	2		L	Гайка М8	2	


## 2.3. СДМ Привод

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
O	Корпус привода	1					
D	Уголок	1					
T	Труба привода рамы L=398 мм	1					
P	Вал	1		N	Болт М8х45	2	
Q	Втулка	1		G	Винт М6х16	4	
R	Втулка	1		H	Шайба 6	3	
E	Болт М6х16	2		I	Шайба 8	6	
E1	Болт М6х20	1		J	Шайба 8 гроверная	6	
F	Болт М8х20	4		K	Гайка М6	7	
				L	Гайка М8	6	

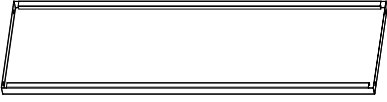

## 2.4. СДМ Панель привода

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
U	Панель привода	1				
V	Саморез 4,8х16	4				


## 2.5. СДМ Панель боковая 2150/2480

№	Наименование	Кол-во	Изображение
W	Панель боковая 2150/2480	1	


## 2.6. СДМ Полка

№	Наименование	Кол-во	Изображение
X	Полка	1	
Y	Зацеп для полки	4	



## 2.7. СДМ Полка нижняя

№	Наименование	Кол-во	Изображение
Z	Полка нижняя	1	





## 2.8. СДМ Раскос

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AA	Раскос	1	

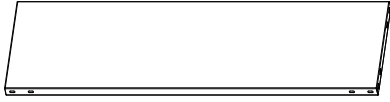


## 2.9. СДМ Крепёж

№	Наименование	Кол-во	Изображение	№	Наименование	Кол-во	Изображение
G	Винт М6х16	1		K	Гайка М6	1	




## 2.10. СТ-012 Стойка 1800У/2000У/2200У/2500У

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AB	СТ-012 Стойка 1800У/2000У/2200У/2500У	1	
AC	Угольник	4	
AD	Винт М6х12	8	
AE	Гайка М6 с фланцем	8	

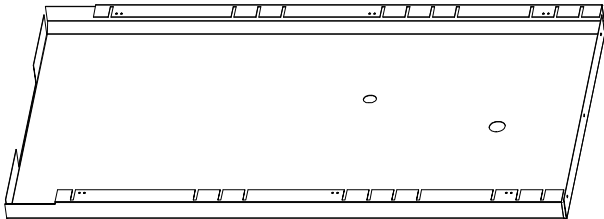
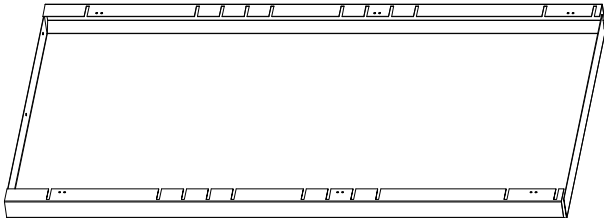



## 2.11. СТ-012 Полка 300x1000

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AF	СТ-012 Полка 300x1000	1	
AD	Винт М6х12	8	
AE	Гайка М6 с фланцем	8	

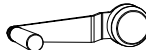
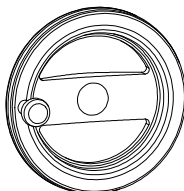

## 2.12. СТ-012 Ограничитель 300/600/1000

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AG	СТ-012 Ограничитель 300/600/1000	1	
AD	Винт М6х12	2	
AE	Гайка М6 с фланцем	2	


## 2.13. СДМ Фальшпанель 2150/2480

№	Наименование	2150	2480	Изображение					
АН	Фальшпанель нижняя 2150/2480	1	1						
АИ	Фальшпанель верхняя 2150/2480	1	1						
V	Саморез 4,8x16	12	16		AJ	Винт М5х10	3	3	
					AK	Гайка М5	3	3	




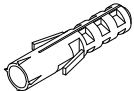
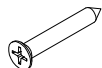
## 2.14. СДМ Штурвал-ручка/Штурвал-колесо

№	Наименование	Кол-во	Изображение	
AL	Штурвал-ручка	1		
AN	Штурвал-колесо			
AM	Винт установочный М8х20	1		

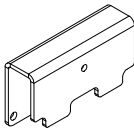




## 2.15. СДМ Фальшпол-2/-3/-4/-5/-6

№	Наименование	Фальш-пол-2	Фальш-пол-3	Фальш-пол-4	Фальш-пол-5	Фальш-пол-6	Изображение
АО	Фальшпол	1	2	3	4	5	

## 2.16. СДМ Рельс 1000/3000

№	Наименование	1000	3000	Изображение					
AP	Рельс 1000	1	-						
AQ	Рельс 3000	-	1						
AR	Штифт 5x20	1	1		AT	Дюбель 10x50	6	10	
AS	Саморез 6x40 потайной	6	10						

## 2.17. СДМ Упоры для рельса

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
AU	Упор	2					
AV	Амортизатор	1		AX	Гайка М4	1	
AW	Винт М4х16	1		AY	Саморез 5,5х16	6	

## 2.18. СДМ Направляющая для въезда 3000

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
AZ	Направляющая для въезда 3000	1					
AS	Саморез 6x40 потайной	4		АТ	Дюбель 10x50	4	

## 2.19. СДМ Рельс антипрокидывателя

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
BA	Рельс антипрокидывателя	1					
AS	Саморез 6x40 потайной	6		АТ	Дюбель 10x50	6	

## 2.20. СДМ Антипрокидыватель

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
BB	Антипрокидыватель	1				




## 2.21. СДМ Карман для реестра А4

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
BC	Карман для реестра А4	1				


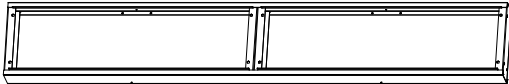
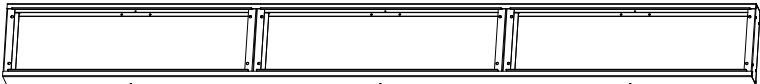

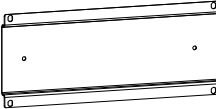











## 2.22. СДМ-16 Двери

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
BD	Дверь левая	1					
BE	Дверь правая	1					
BF	Панель	2					
BH	Тяга	2					
BG	Планка	4		G	Винт М6х16	16	
BI	Замок «Euro-Locks»	1		K	Гайка М6	16	
BJ	Ось	1		BM	Саморез 4,2x9,5	8	
BK	Фиксатор направляющей	4		BN	Упор резиновый двухсторонний	2	
BL	Петля пластиковая	4		BO	Втулка	4	

## 2.23. СДМ Ограничитель

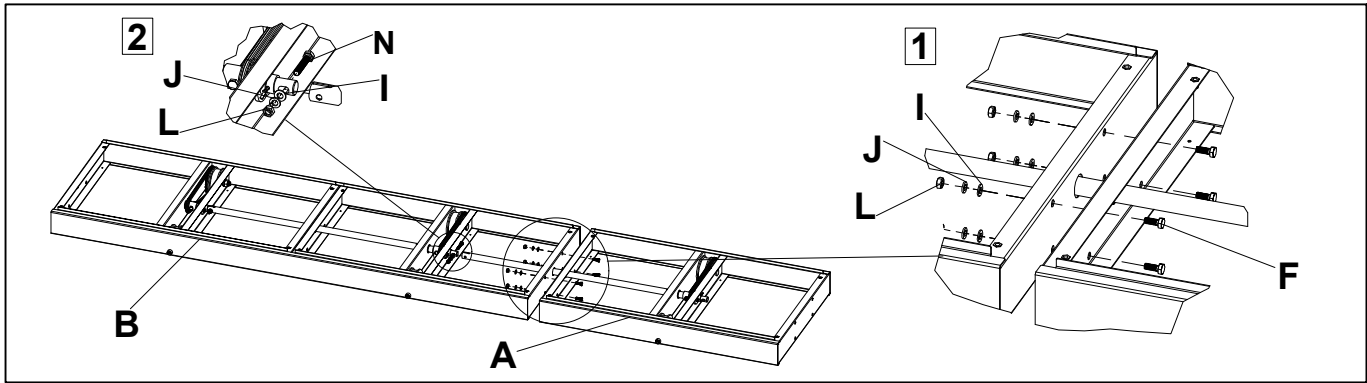
№	Наименование	Кол-во	Изображение				
BP	Ограничитель	1					
G	Винт М6х16	2		K	Гайка М6	2	

## 2.24. СДС Рама 1000/2000/3000

№	Наименование	СДМ			Изображение						
		Рама 1000	Рама 2000	Рама 3000							
BQ	СДС Рама 1000	1	-	-							
BR	СДС Рама 2000	-	1	-							
BS	СДС Рама 3000	-	-	1							
BT	Уголок	1	3	4							
BU	Соединитель	1	2	3							
BV	Пластина	1	2	3							
E	Болт М6х16	6	14	20		J	Шайба 8 гроверная	4	4	4	
F	Болт М8х20	-	4	4		K	Гайка М6	2	6	8	
G	Винт М6х16	2	6	8		BW	Гайка М6 самоконтр.	4	8	12	
H	Шайба 6	2	6	8		L	Гайка М8	-	4	4	
I	Шайба 8	-	4	8		V	Саморез 4,8х16	2	4	6	

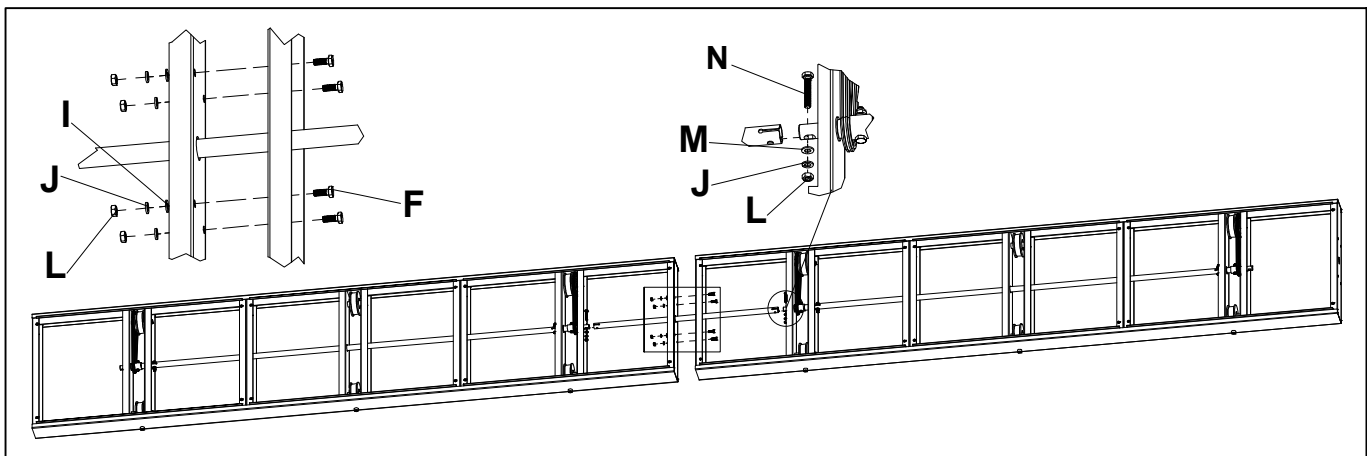
# 3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

## 3.1. Сборка рамы СДМ



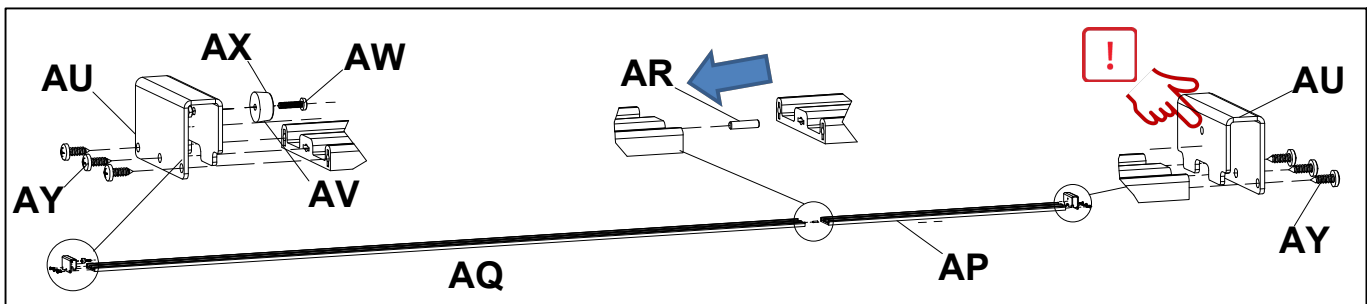
Присоединить раму А (1000) к раме В (С) при помощи болтов F (M8x20), шайб I, J и гаек L. Соединить трубу рамы А с валом рамы В (С) при помощи болтов N (M8x45), шайб I, J и гаек L.

## 3.2. Сборка рамы СДМ при помощи вала соединительного



Присоединить раму В (С) к раме В (С) при помощи болтов F (M8x20), шайб I, J и гаек L. Соединить трубу соединительную M с валом рамы В (С) при помощи болтов N (M8x45), шайб I, J и гаек L.

## 3.3. Сборка рельса



Количество и длина рельсов зависит от размещения стеллажей. при установке в один ряд более 10 стеллажей необходимо создать 2 рабочих прохода шириной не менее 800 мм каждый. При необходимости отрезать излишек рельса. на конце рельса, при необходимости, просверлить отверстие под дюбель.

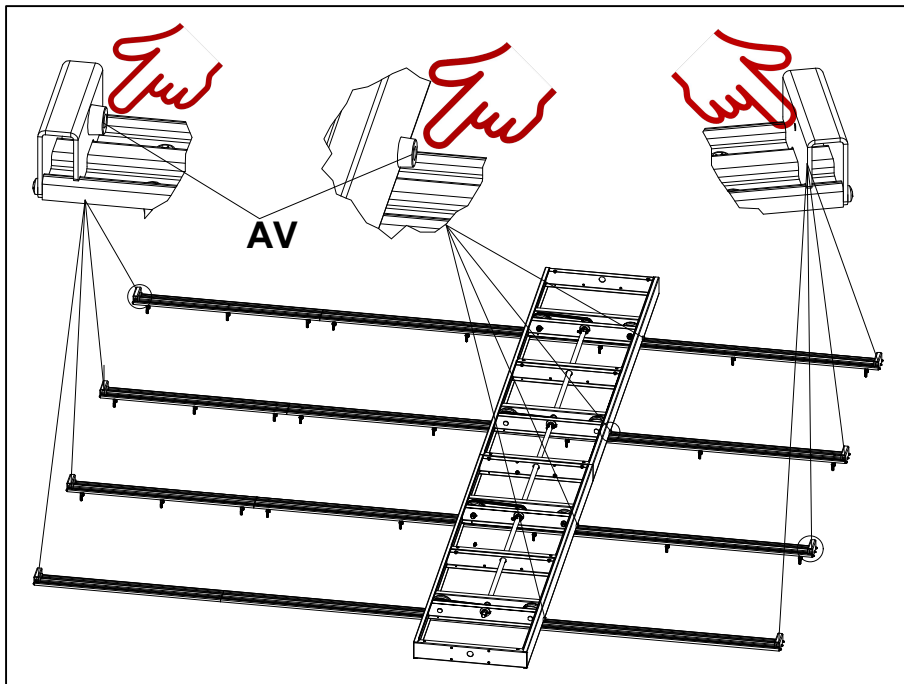
Забить в центральное отверстие в рельсе штифт AR в местах стыковки рельсов AQ, AP, а затем соединить рельсы.

Установить на краях рельса упоры AU при помощи саморезов AY (5,5x16). С одной из сторон на упоре поставить амортизатор AV при помощи винта AW (M4x16) и гайки AX.

**Внимание!** С другой стороны рельса амортизатор на упор не ставится.

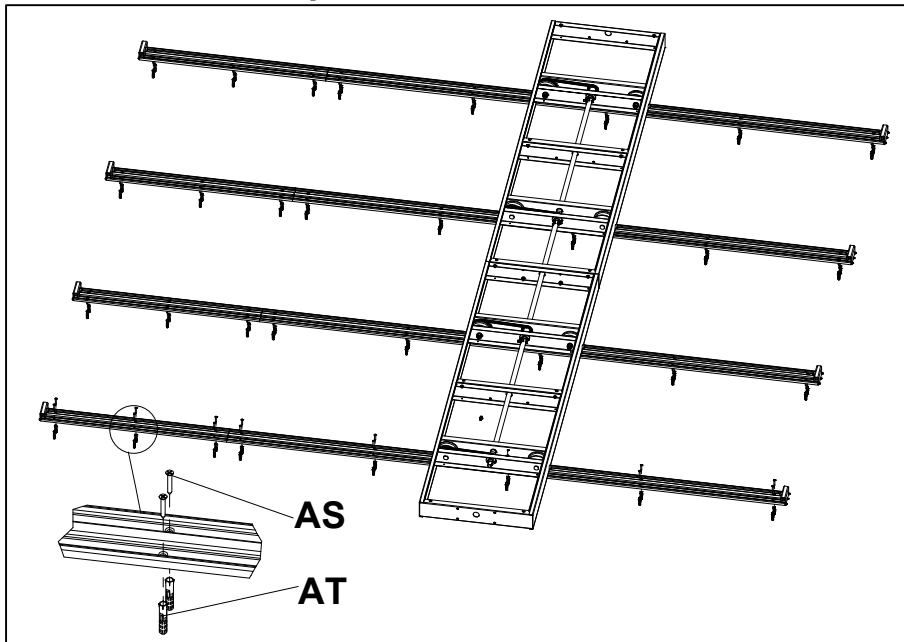


### 3.4. Размещение рельсов



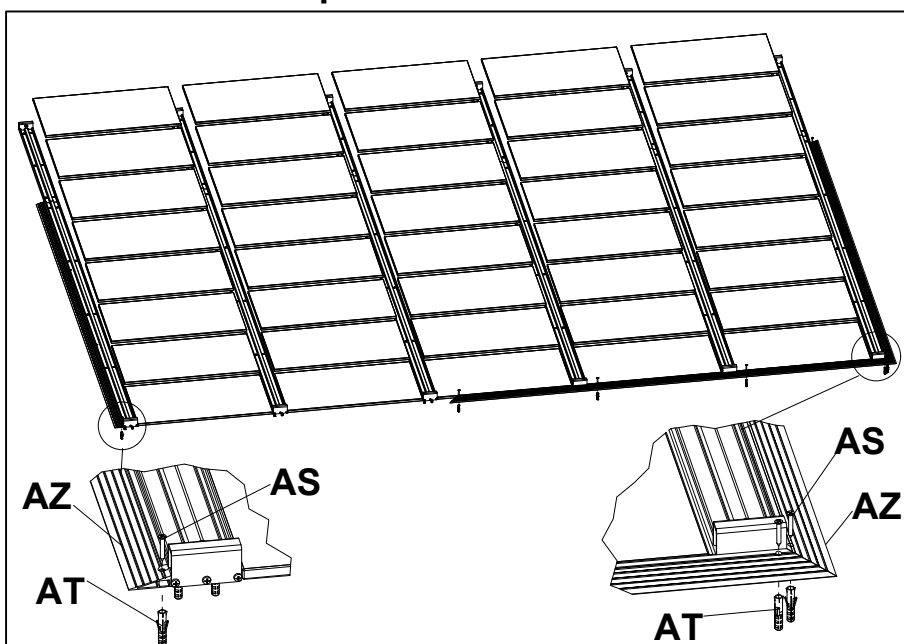
Установить последующие ряды рельсов без крепления к полу. Установить на рельсы тележку стеллажа и прижать её пол всей длине рельсового пути. Прокатить тележку по рельсам.

### 3.5. Установка рельсов



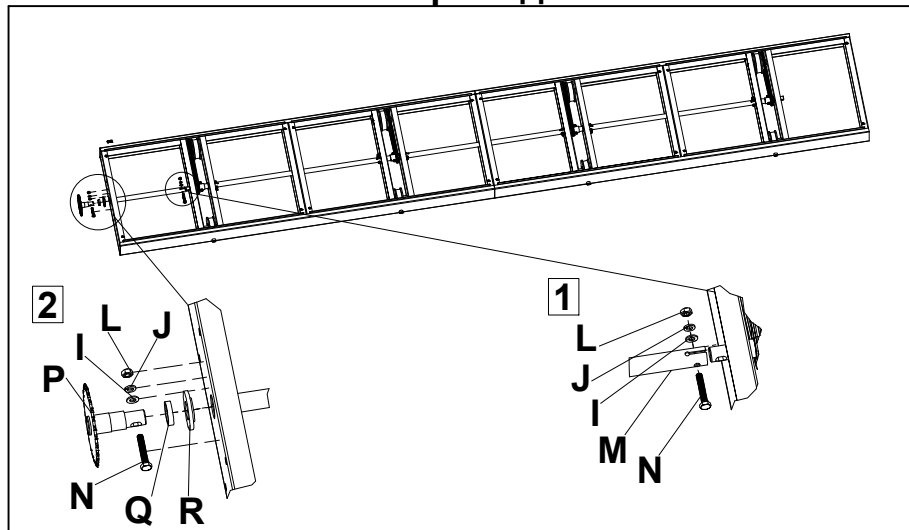
При наличии дефектов пола или монтажа необходимо устранить их на месте. После пробной прокатки прикрепить все рельсы к полу при помощи саморезов **AS** (6x40) и дюбелей **AT**.

### 3.6. Установка фальшполов



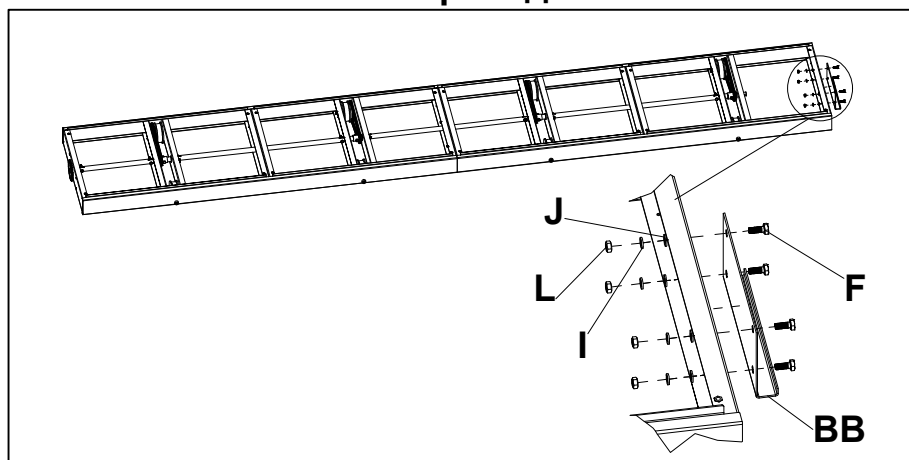
Сбоку и по торцам установить направляющие для въезда **AZ** при помощи саморезов **AS** (6x40) и дюбелей **AT**. При необходимости отрезать излишек от последней направляющей для въезда и просверлить на её конце отверстие. При угловой стыковке направляющих для въезда отрезать торцы под углом 45°.

### 3.7. Установка вала привода



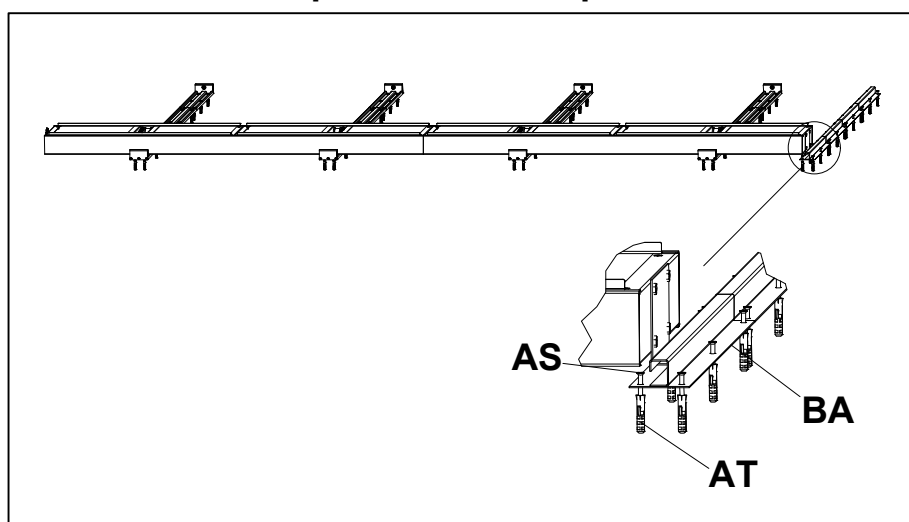
Прикрепить в месте установки привода трубу соединительную **M** на вал при помощи болтов **N** (M8x45), шайб **I, J** и гаек **L**. Затем присоединить вал **P** к трубе соединительной последовательно через втулки **Q** и **R** (вставляется в отверстие в раме) при помощи болтов **N** (M8x45), шайб **I, J** и гаек **L**.

### 3.8. Установка антипрокидывателя



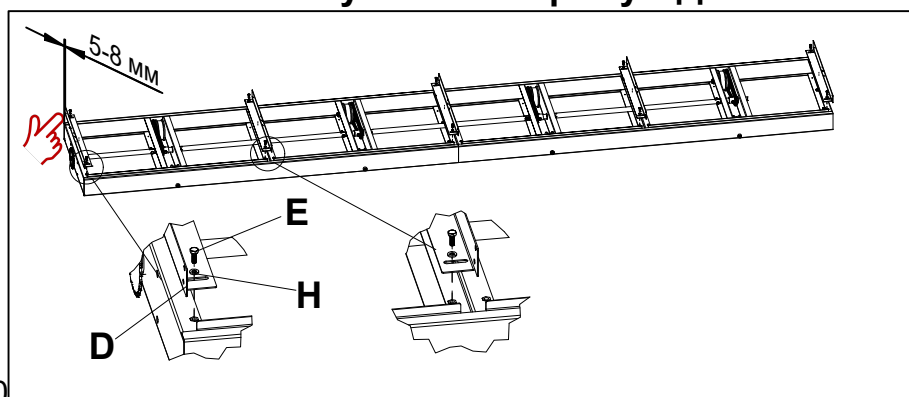
Установить на каждую раму антипрокидыватель **BB** при помощи болтов **F** (M8x20), шайб **I, J** и гаек **L** из комплектации рамы.

### 3.9. Установка рельса антипрокидывателя



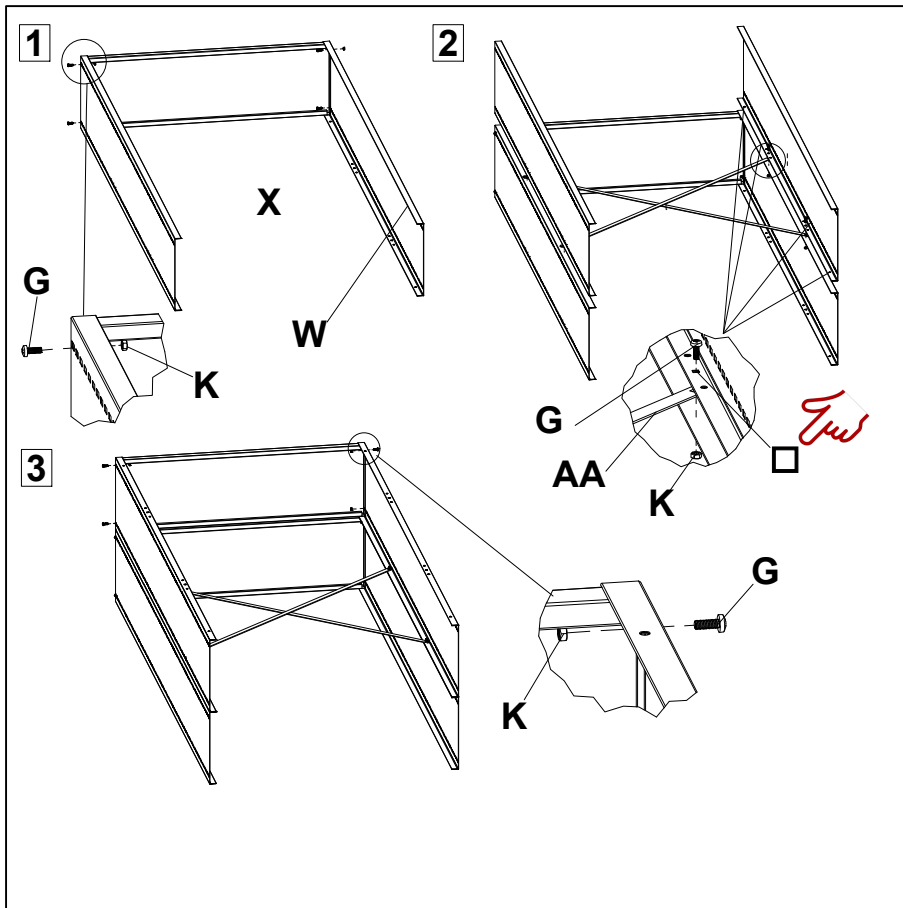
Установить рельсы антипрокидывателя **BA**, прикрепив их к полу саморезами **AS** (6x40) и дюбелями **AT** по всей длине хода стеллажей. **Внимание!** Обеспечить свободный ход антипрокидывателя. При нормальной эксплуатации антипрокидыватели должны свободно перемещаться внутри рельсов.

### 3.10. Установка уголков на раму СДМ



Наживить на раму уголки **D** при помощи болтов **E** (M6x16) и шайб **H**. Передний уголок поставить с зазором **5-8 мм** для последующей установки привода.

### 3.11.1. Сборка боковин, раскосов и полок



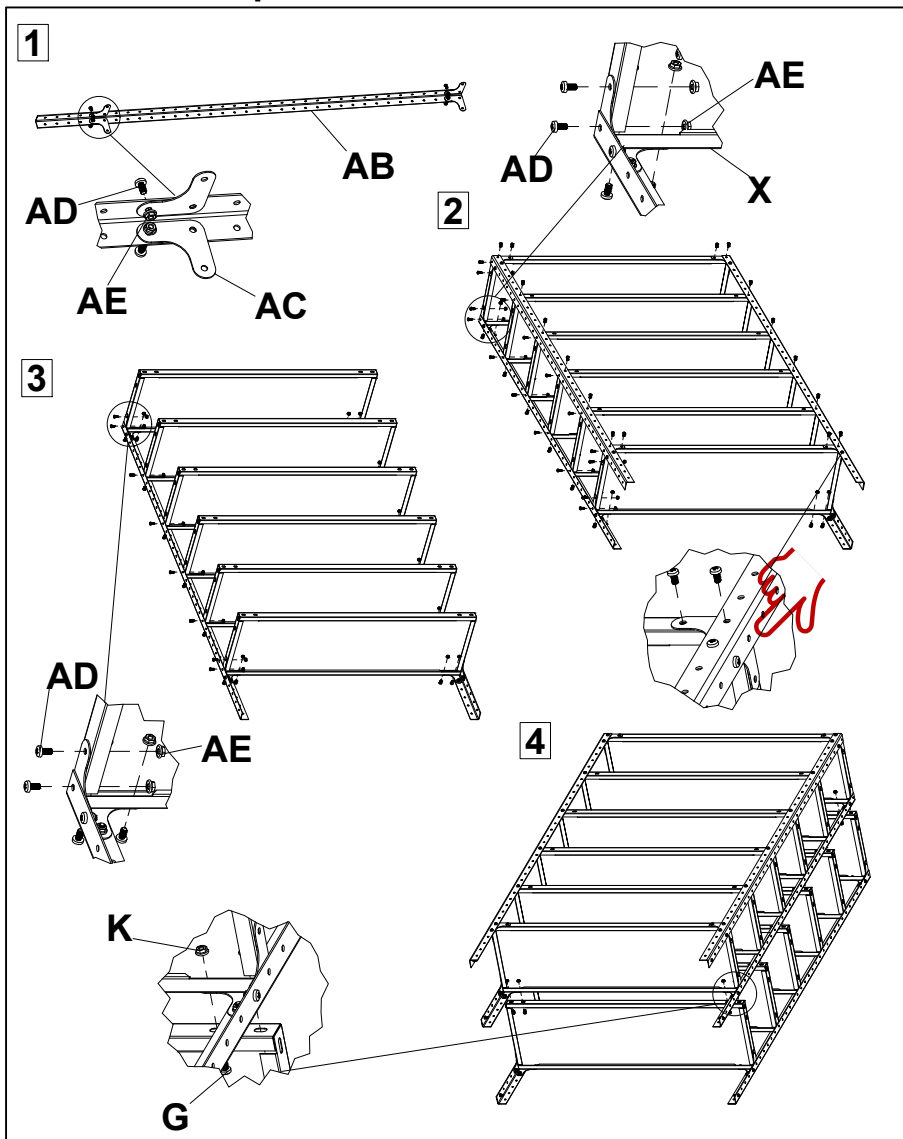
Установить панели боковые **W** на полки **X** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Затем закрепить раскосы **AA** и второй ряд панелей боковых при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

**Внимание!** Раскосы соединяются через квадратные отверстия (через квадратное отверстие на раскосе и на квадратное отверстие на панели) только на первой секции. Остальные секции соединяются через круглые отверстия на раскосах и панелях.

Установить полку верхнюю второго ряда **X** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

### 3.11.2. Сборка секции СТ-012



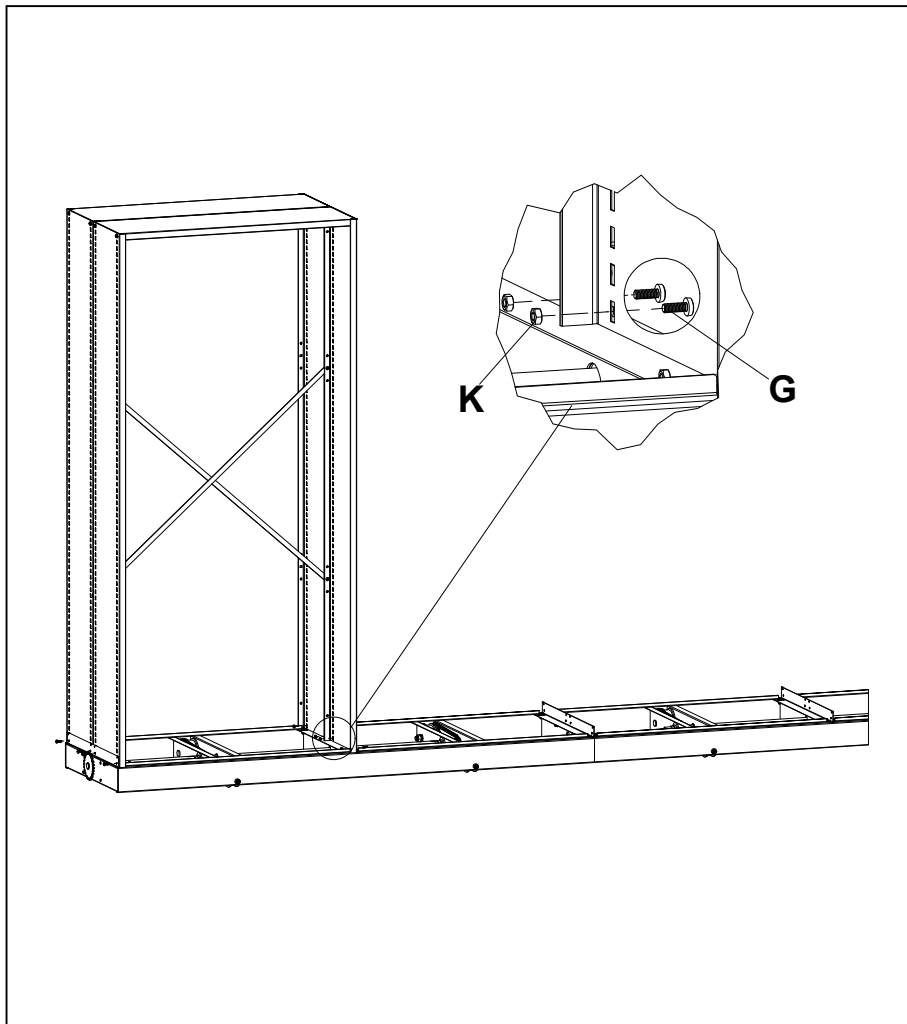
1) Прикрепить угольники **AC** на каждую стойку **AB** сверху и в месте установки второго уровня полок при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE** через нижние отверстия в угольниках.

2) Установить полки **X** на стойки при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**. **Внимание!** Со стороны установки дополнительных секций полки оставить без крепления.

3) Собрать секцию второго ряда стеллажа аналогичным образом.

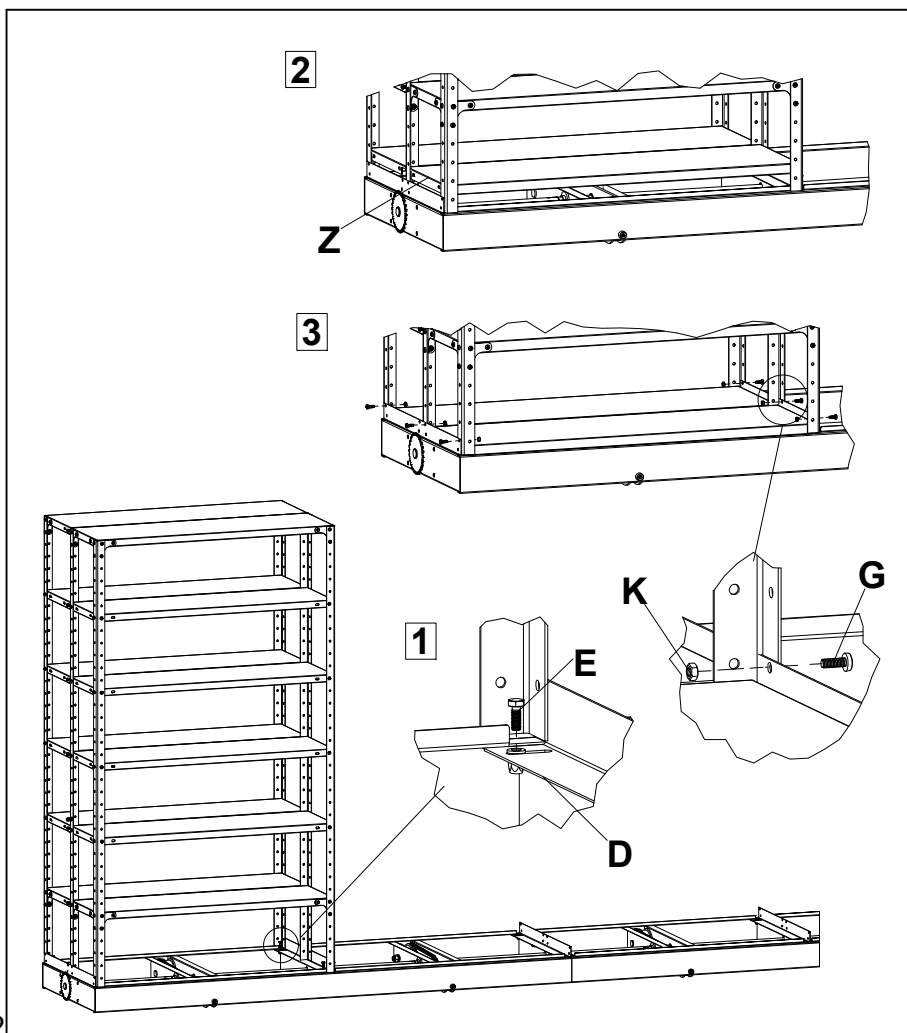
4) Соединить секцию первого и второго ряда между собой при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

### 3.12.1. Установка секции на раму



Собранную секцию каркаса установить на уголки рамы при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

### 3.12.2. Установка секции СТ-012 на раму

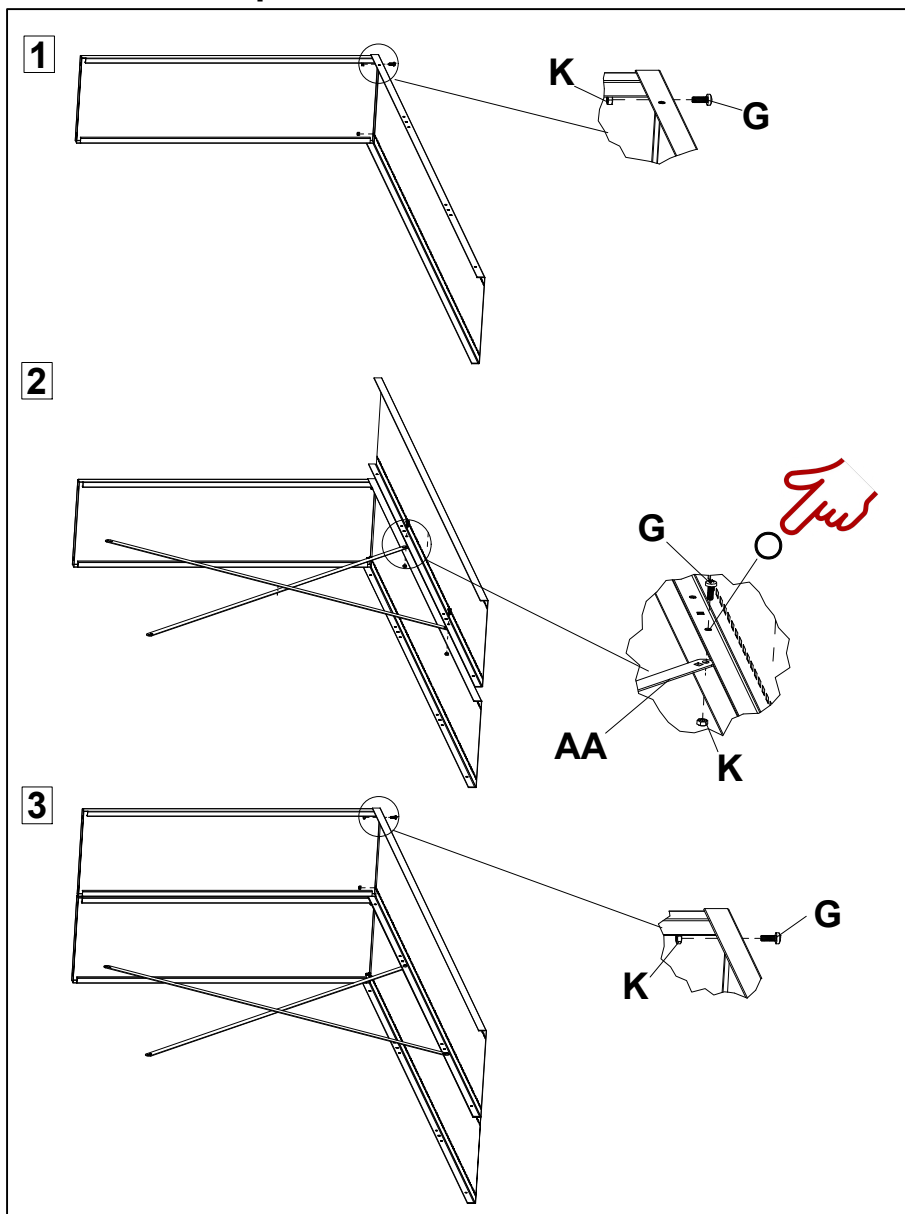


Собранную секцию каркаса поставить на раму, выровняв при необходимости уголки **D**. Затянуть болты **E** (M6x16).

Затем уложить полки нижние **Z**.

После чего прикрепить стойки к уголкам с помощью винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

### 3.13.1. Сборка дополнительной секции



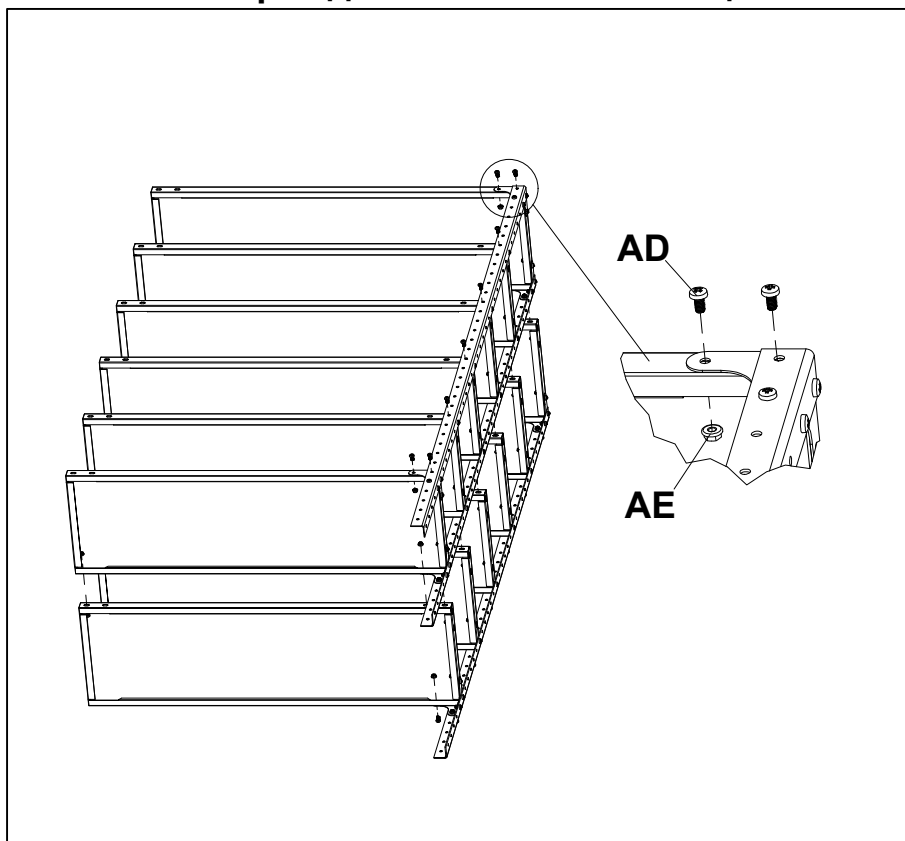
Собрать панель боковую **W** с верхней полкой **X** в дополнительной секции при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Затем прикрепить раскосы **AA** через круглые отверстия и стенку боковую второго ряда при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

**Внимание!** Квадратные отверстия для установки раскосов используются только на **первой** секции. На остальных раскосы устанавливаются **круглым** отверстием к **круглому**.

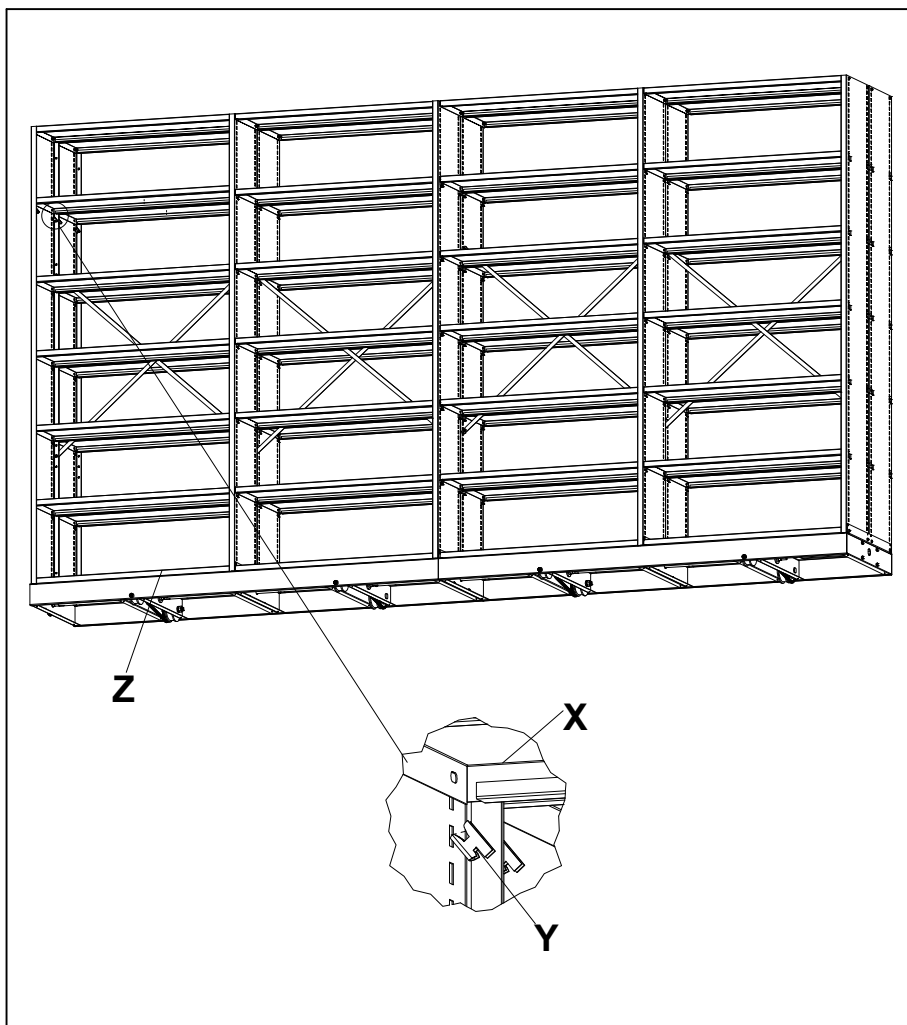
Установить верхнюю полку второго ряда стеллажа аналогичным образом.

### 3.13.2. Сборка дополнительной секции СТ-012



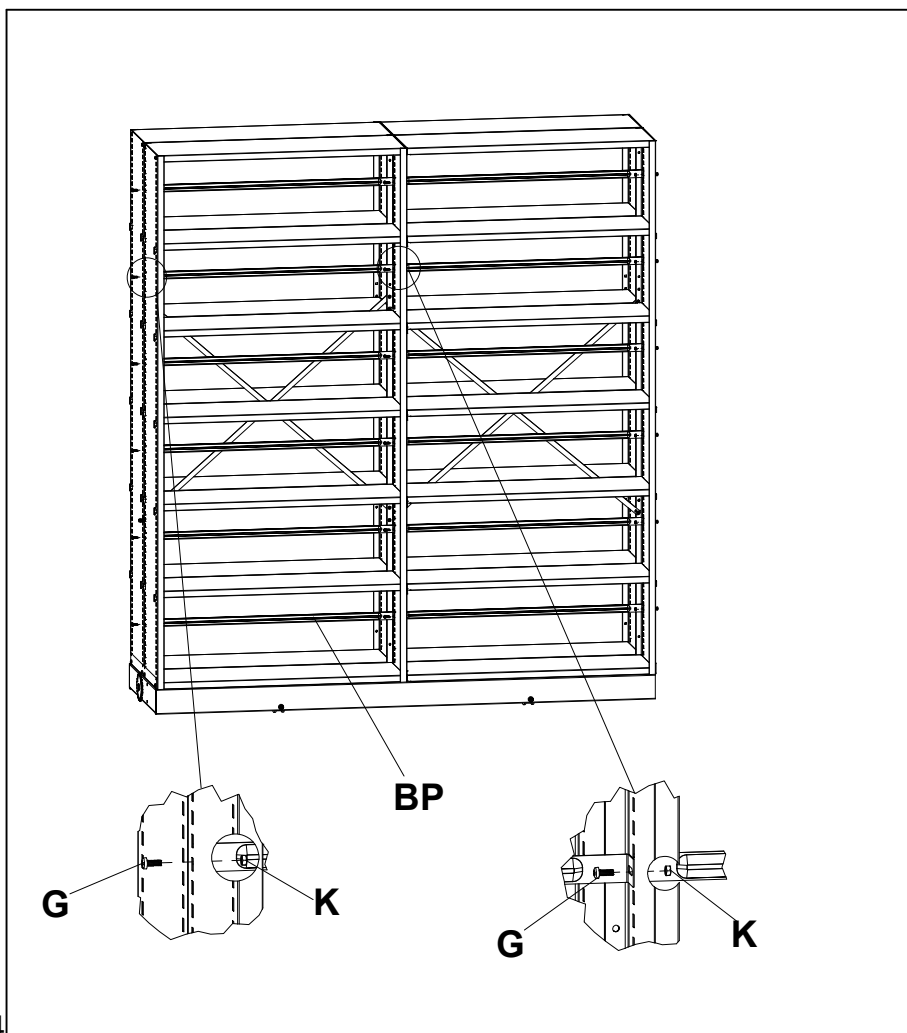
Собрать секцию второго ряда стеллажа, соединив полки со стойками при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

### 3.14.1. Установка полок



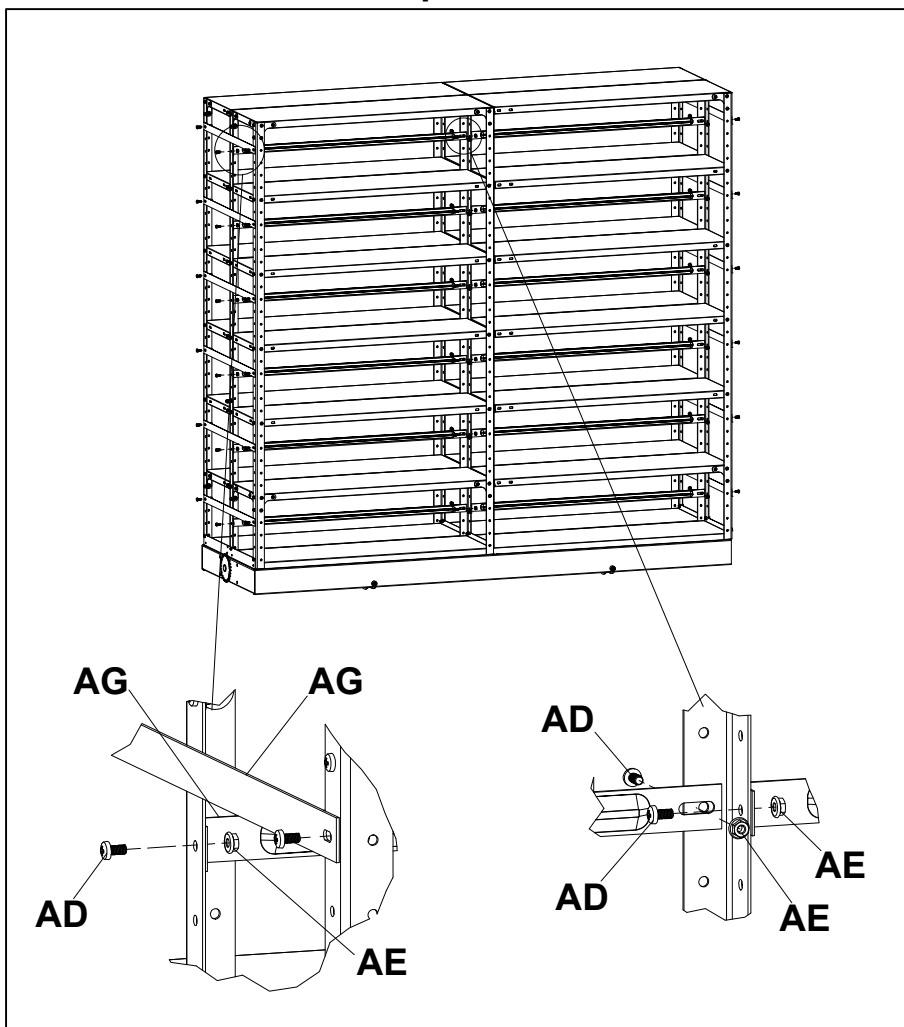
Уложить полки нижние **Z**.  
На нужной высоте  
установить полки **X** при  
помощи зацепов **Y**.

### 3.15.1. Установка ограничителей



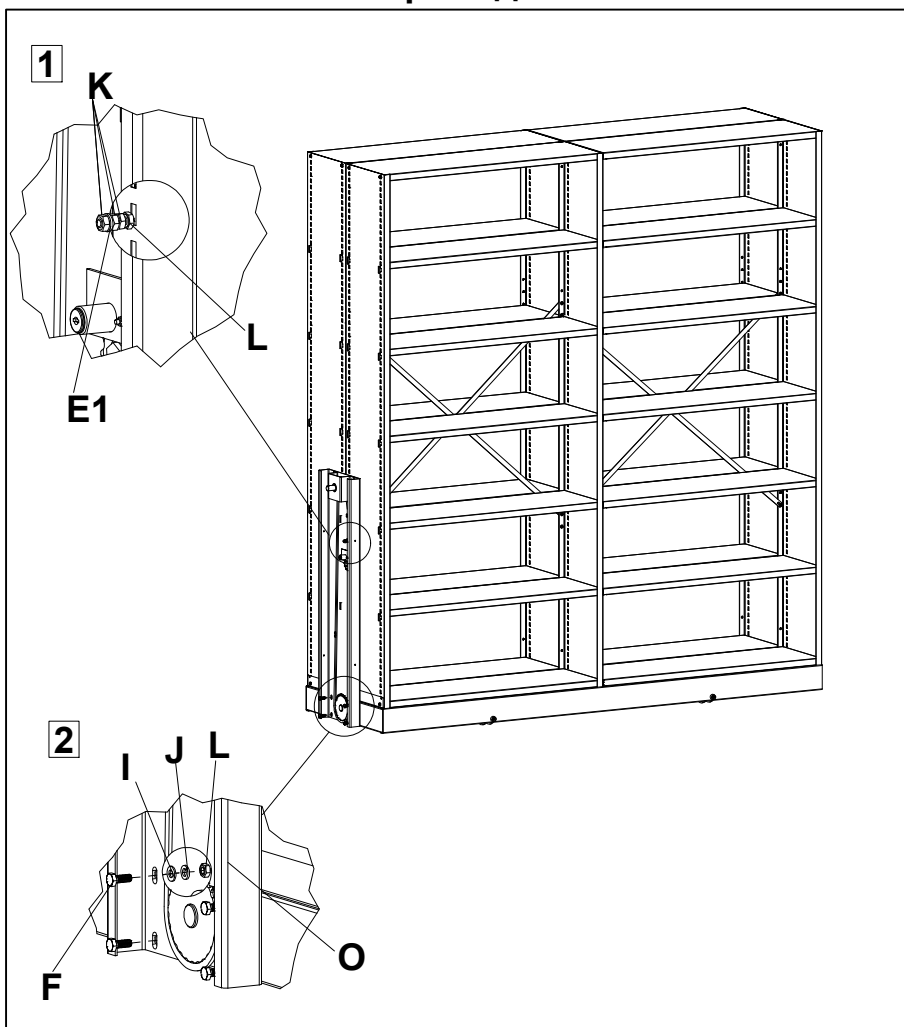
При необходимости  
установить ограничители  
**BP** через отверстия в  
панелях боковых с  
помощью винтов **G** (M6x16)  
и гаек **K**.

### 3.15.2. Установка ограничителей на секцию СТ-012



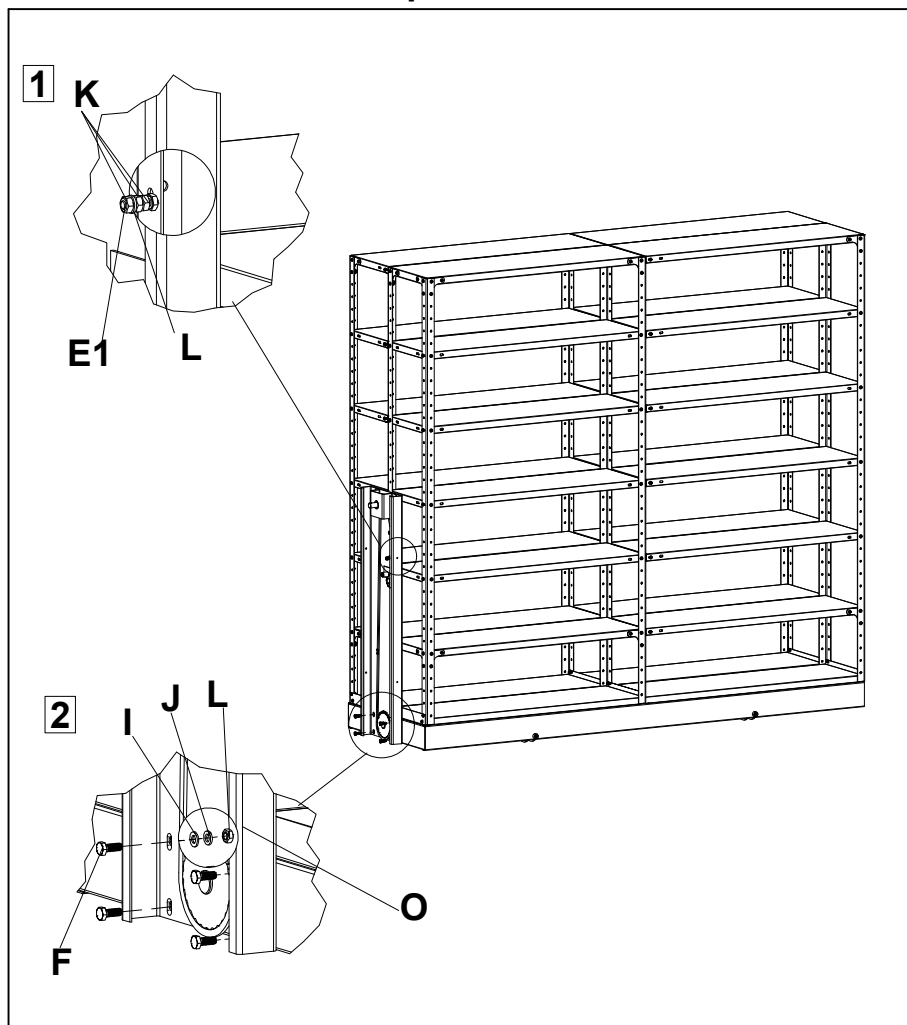
При необходимости установить на секцию СТ-012 ограничители **AG** по ширине и глубине стеллажа через отверстия на стойках с помощью винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

### 3.16.1. Установка привода



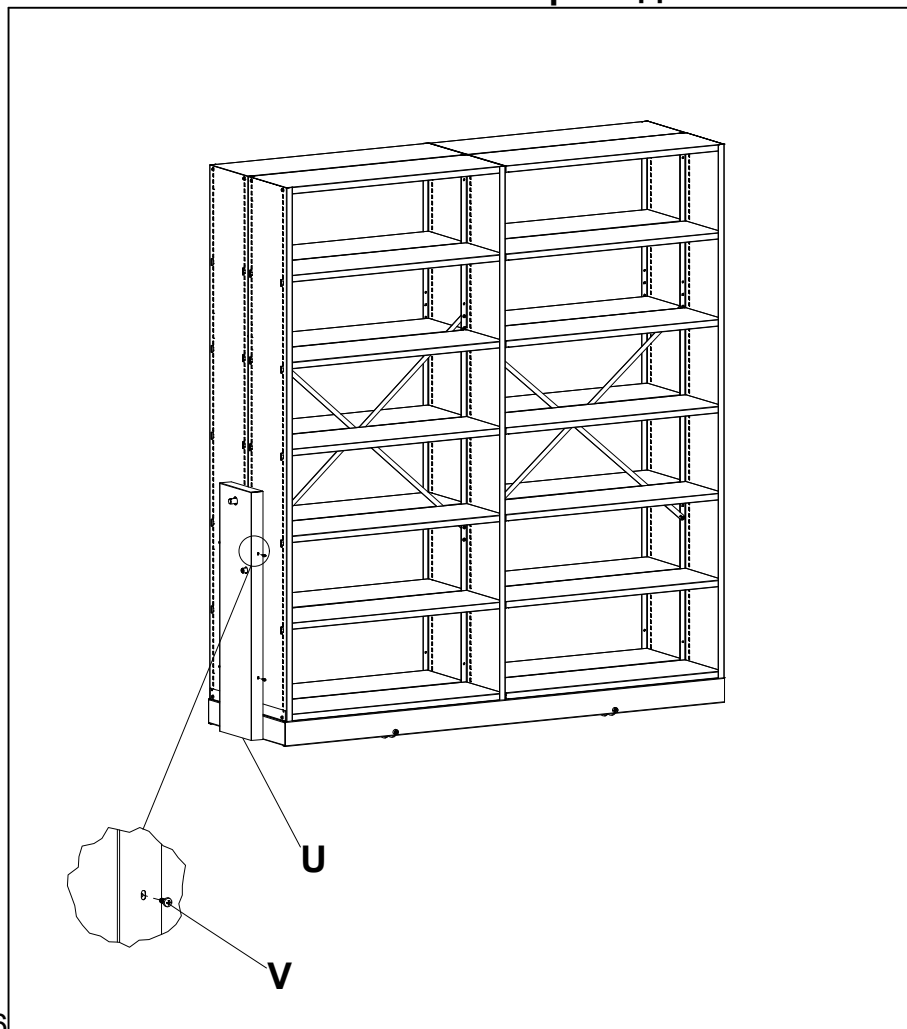
Установить цепь привода на звёздочку вала рамы. Завести болт **E1** (M6x20) в отверстие стойки и наживить **две** гайки **K** для обеспечения зазора между панелью боковой и приводом, после чего завести болт в привод и наживить на него шайбу **L** и гайку **K**. Обеспечить необходимую натяжку цепи, при необходимости приподняв привод вверх. Зафиксировать привод на раме с помощью болтов **F** (M8x20), шайб **I, J** и гаек **L**. Протянуть весь крепёж.

### 3.16.2. Установка привода



Установить цепь привода на звёздочку вала рамы. Завести болт **E1** (M6x20) в отверстие стойки и наживить **две** гайки **K** для обеспечения зазора между панелью боковой и приводом, после чего завести болт в привод и наживить на него шайбу **L** и гайку **K**. Обеспечить необходимую натяжку цепи, при необходимости приподняв привод вверх. Зафиксировать привод на раме с помощью болтов **F** (M8x20), шайб **I, J** и гаек **L**. Протянуть весь крепёж.

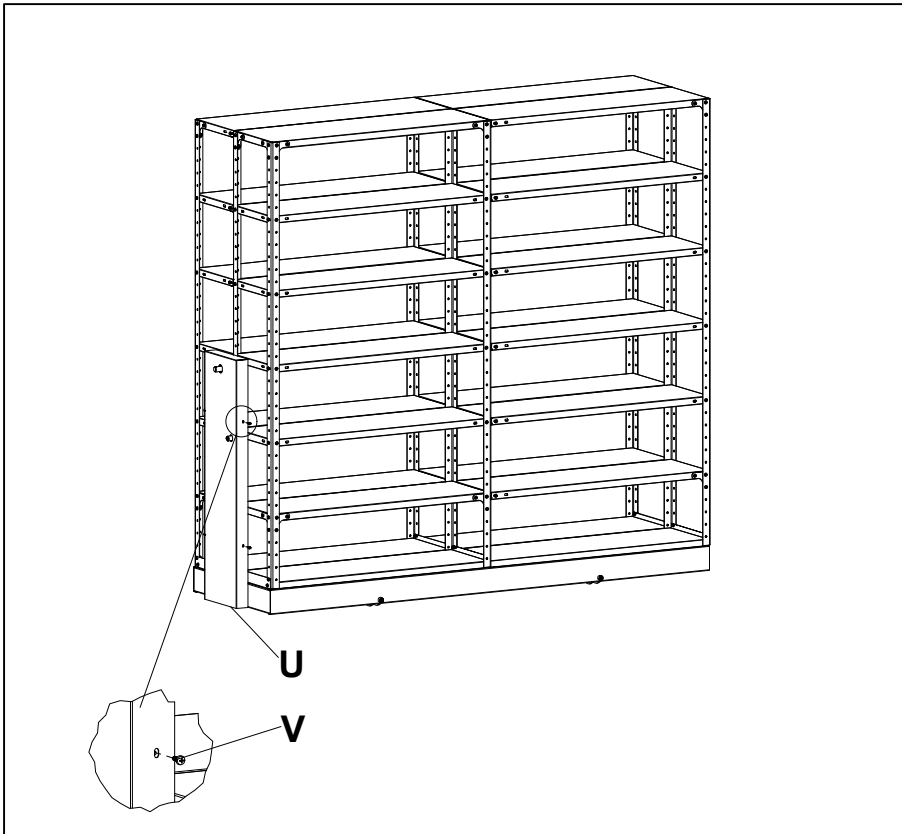
### 3.17.1. Установка панели привода



Установить панель привода **U** при помощи саморезов **V** (4,8x16).

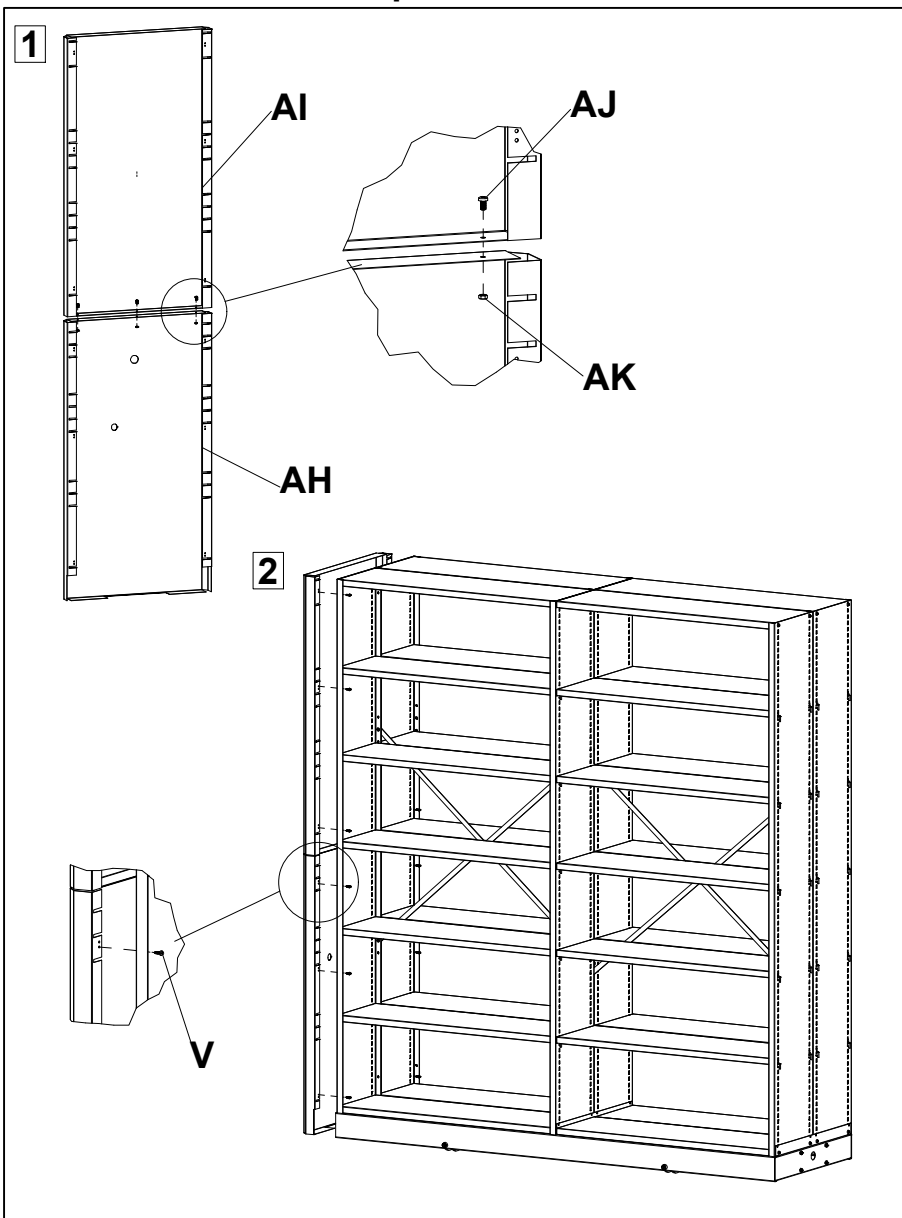


### 3.17.2. Установка панели привода на секцию СТ-012



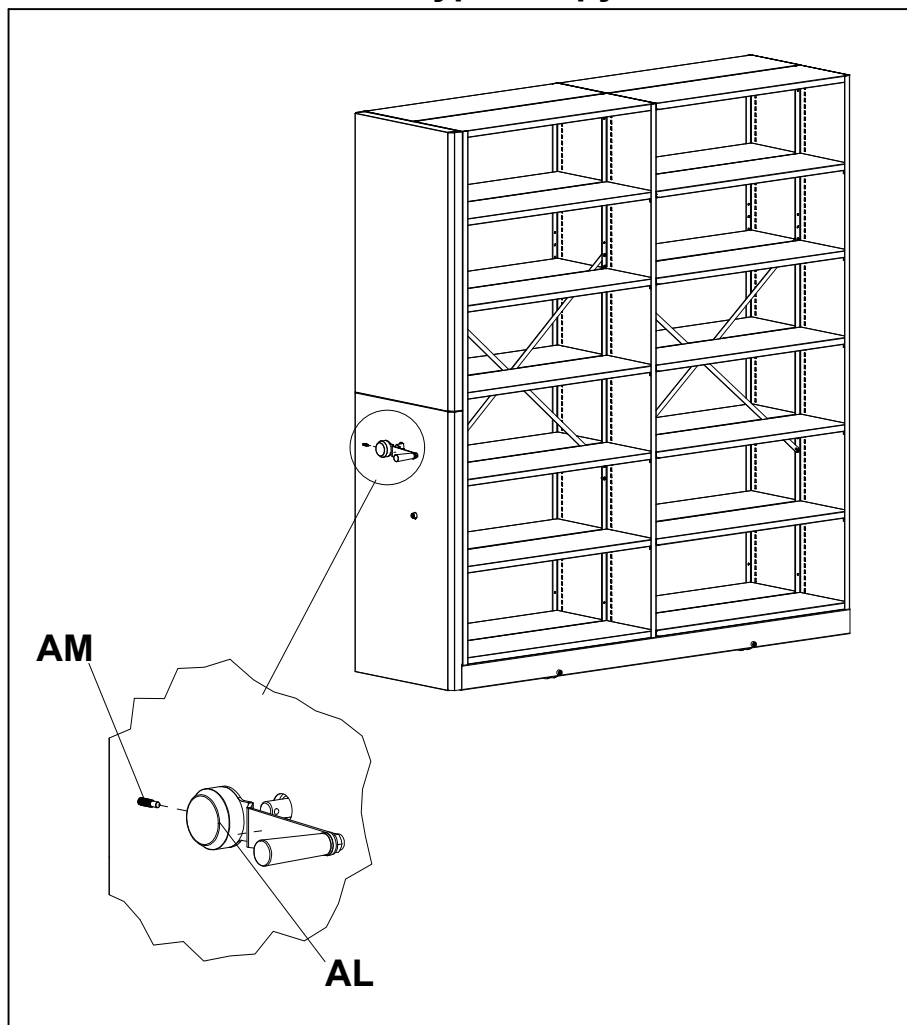
Установить панель привода **U** при помощи саморезов **V** (4,8x16).

### 3.18.1. Установка фальшпанели



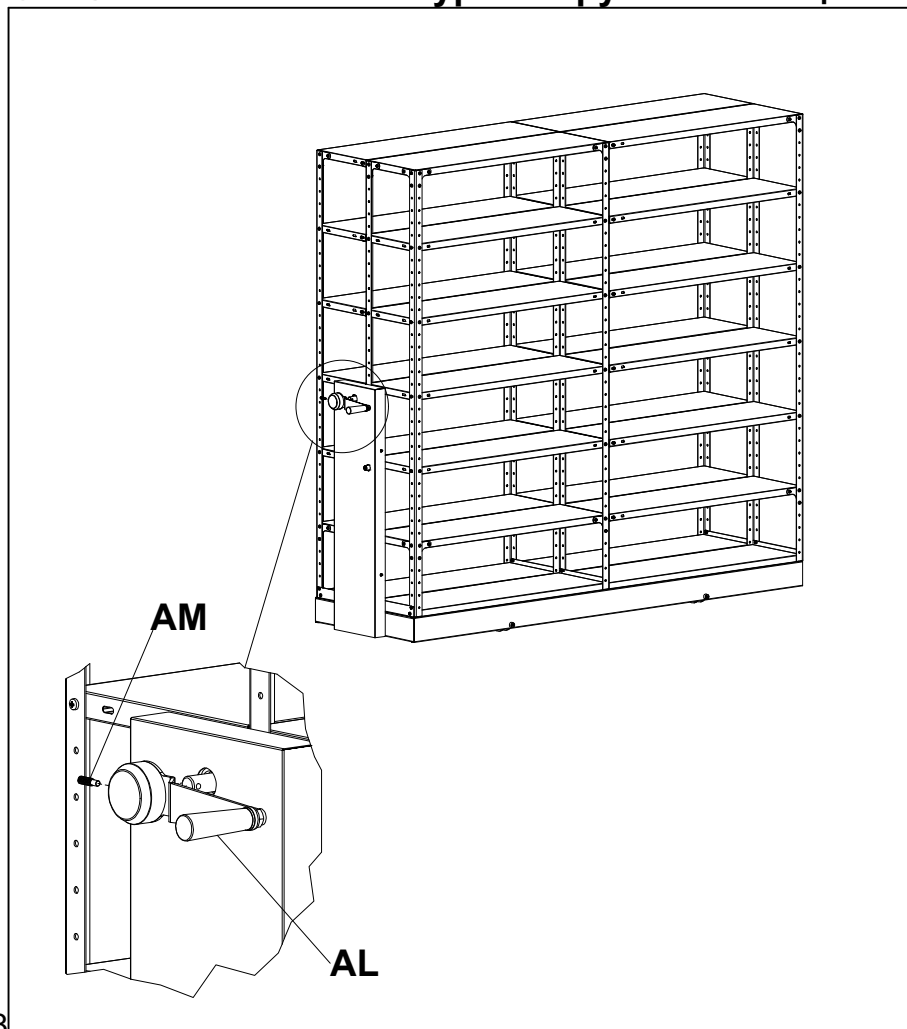
Соединить фальшпанель нижнюю **АН** и фальшпанель верхнюю **АИ** при помощи винтов **АЖ** (M5x10) гаек **АК**. Затем установить фальшпанель на панели боковые при помощи саморезов **V** (4,8x16).

### 3.19.1. Установка штурвала-ручки



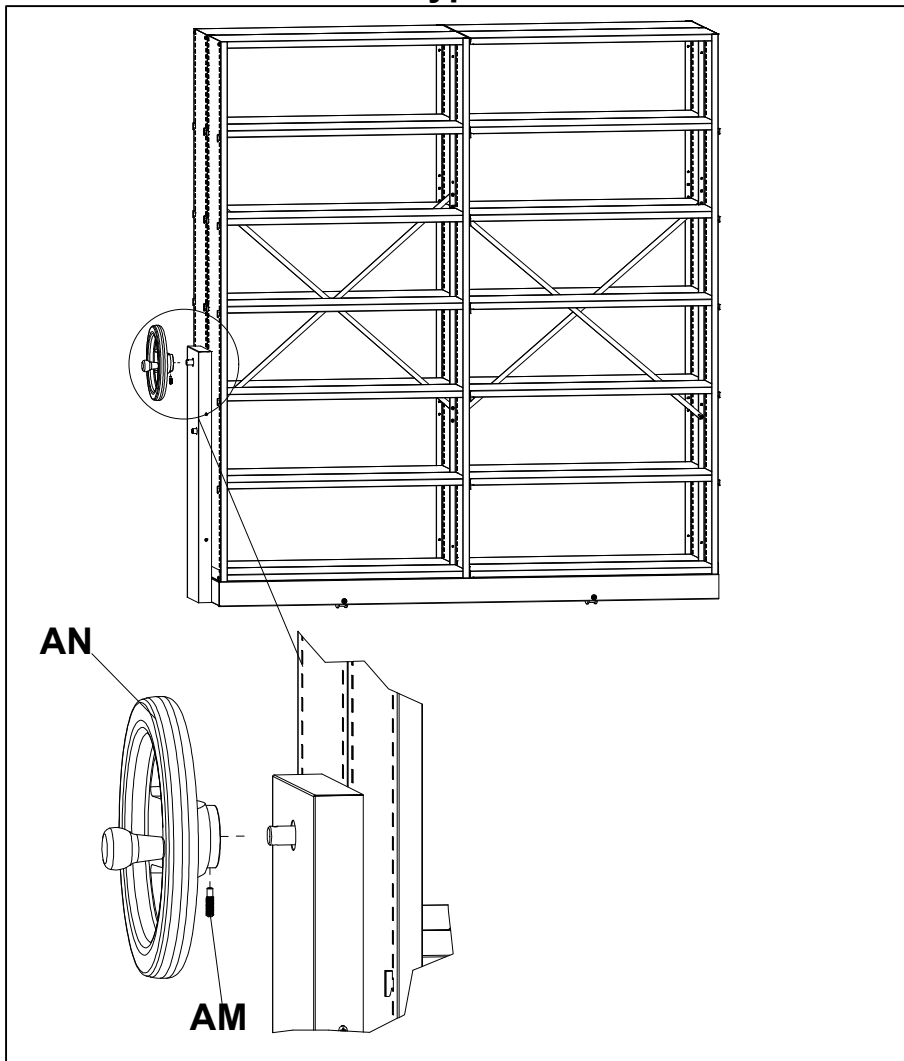
Установить штурвал-ручку **AL** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

### 3.19.2. Установка штурвала-ручки на секцию СТ-012



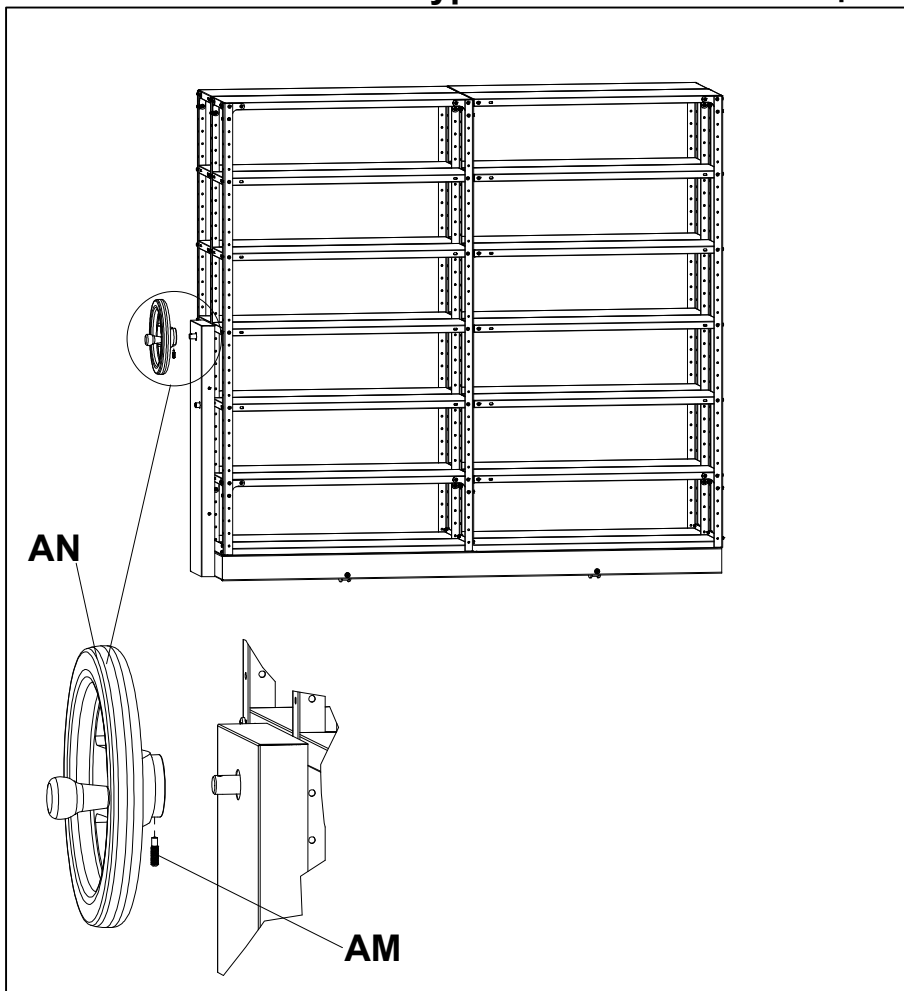
Установить штурвал-ручку **AL** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

### 3.20.1. Установка штурвала-колеса



Установить штурвал-колесо **AN** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

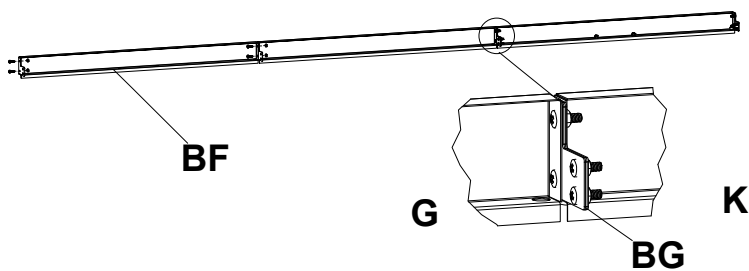
### 3.20.2. Установка штурвала-колеса на секцию СТ-012



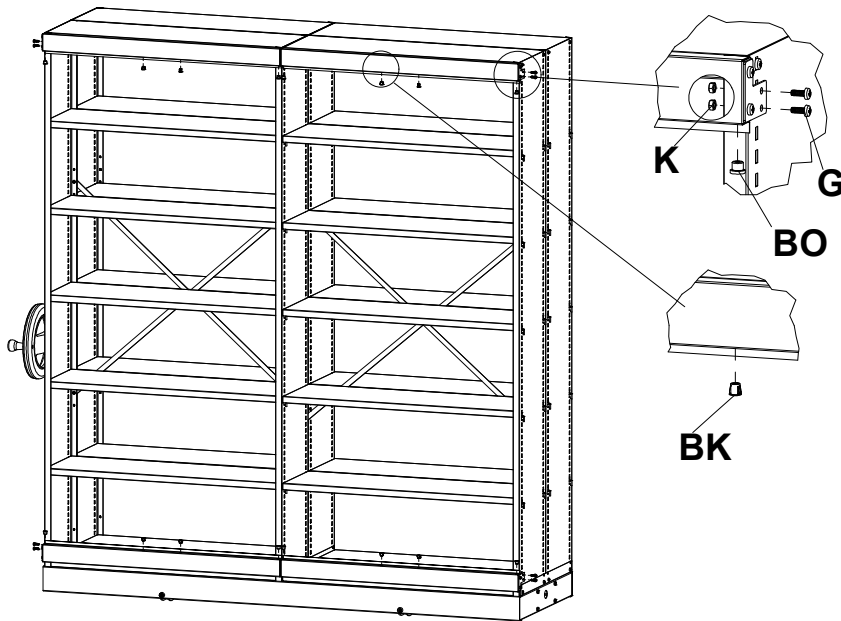
Установить штурвал-колесо **AN** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

### 3.21.1. Установка дверей

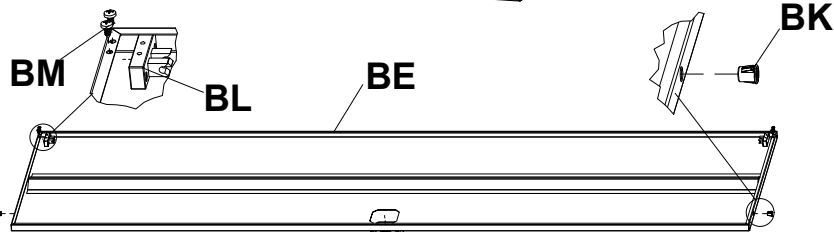
1



2



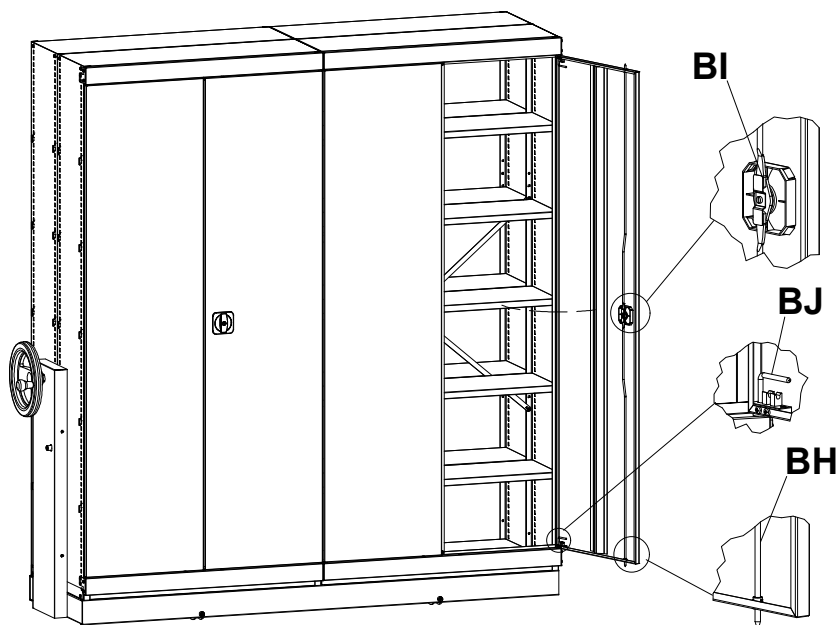
3



4



5



1) Собрать панели **BF** через планки **BG** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

2) Установить собранные панели на секцию СДМ сверху и снизу с помощью винтов **G** (M6x16) и гаек **K**. Вставить в панели втулки **BO** и фиксаторы направляющей **BK**.

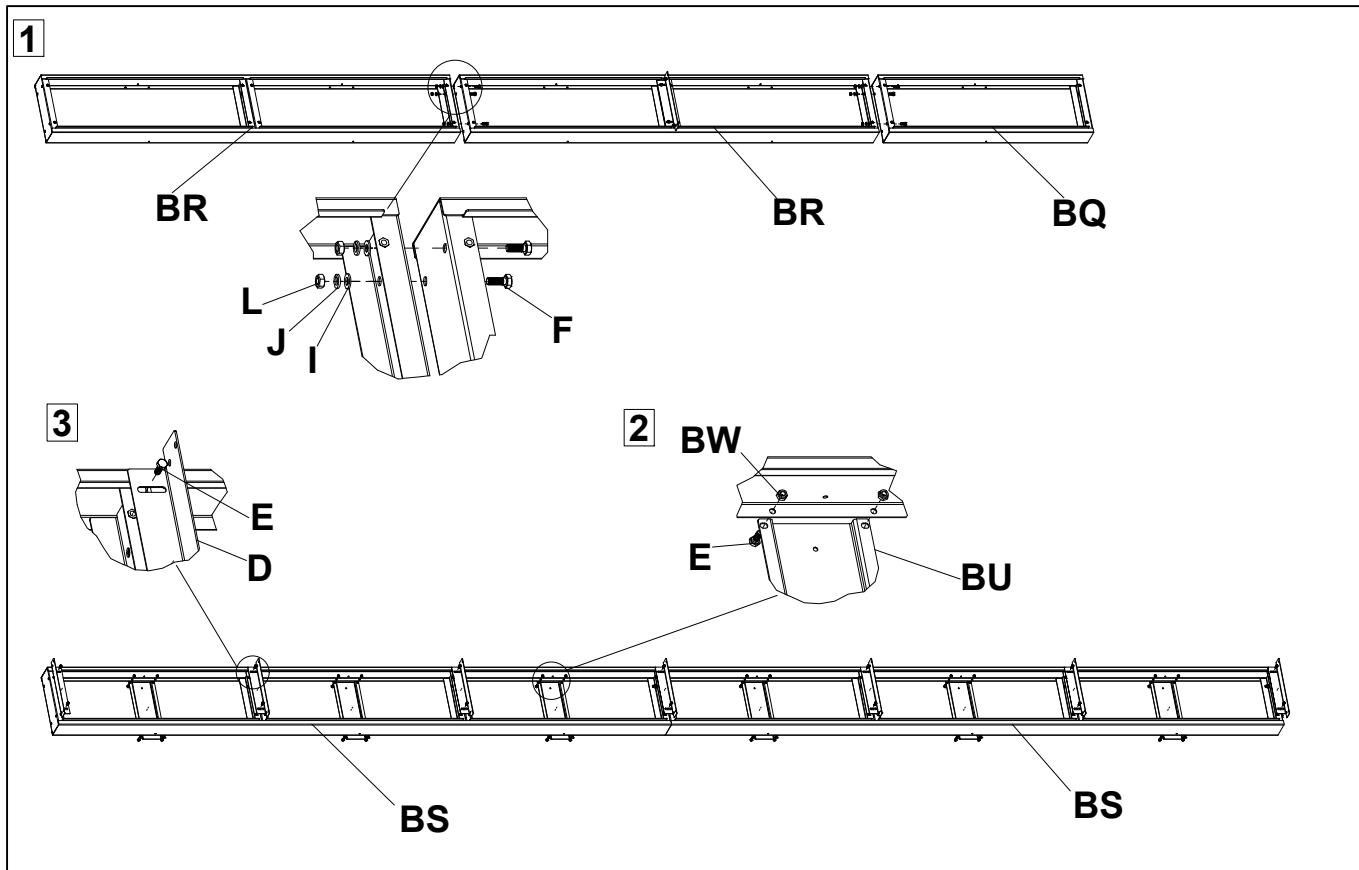
3) Установить на дверь правую **BE** петли пластиковые **BL** при помощи саморезов **BM** (4,2x9,5). Вставить замок **BI** и фиксаторы направляющей **BK**.

4) Установить на дверь левую **BD** петли пластиковые **BL** при помощи саморезов **BM** (4,2x9,5). Вставить упоры резиновые двухсторонние **BN**.

5) Завести двери левую и правую в соответствующие втулки, вставив оси **BJ** в петли на дверях. Закрепить тяги **BH** на замке **BI** с помощью прижима на замке.

**Внимание!** Тяги в положении "ЗАКРЫТО" должны входить в фиксаторы направляющих.

### 3.22. Сборка рамы СДС

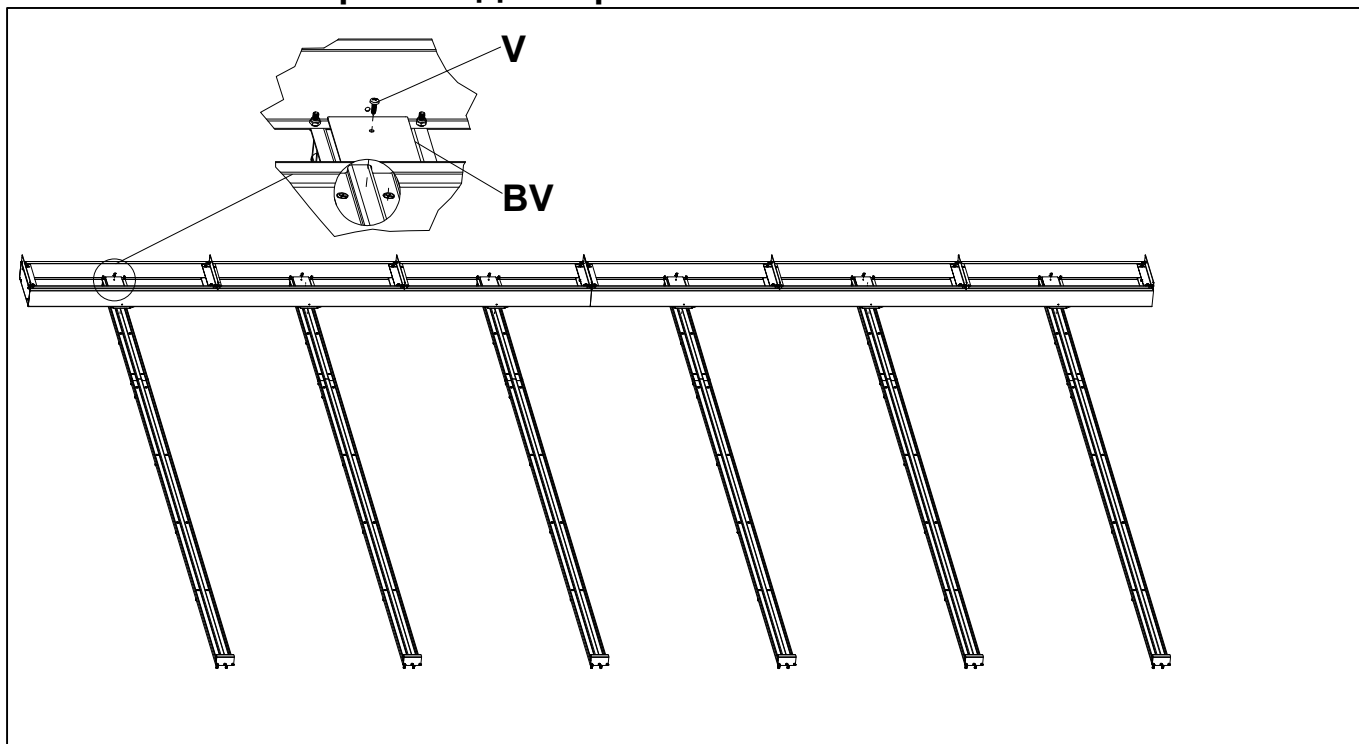


Присоединить раму **BQ** (**BR**, **BS**) к раме **BR** (**BS**) при помощи болтов **F** (M8x20), шайб **I**, **J** и гаек **L**.

Затем установить соединители **BU** на нижнюю часть рам при помощи болтов **E** (M6x16) и гаек **BW**.

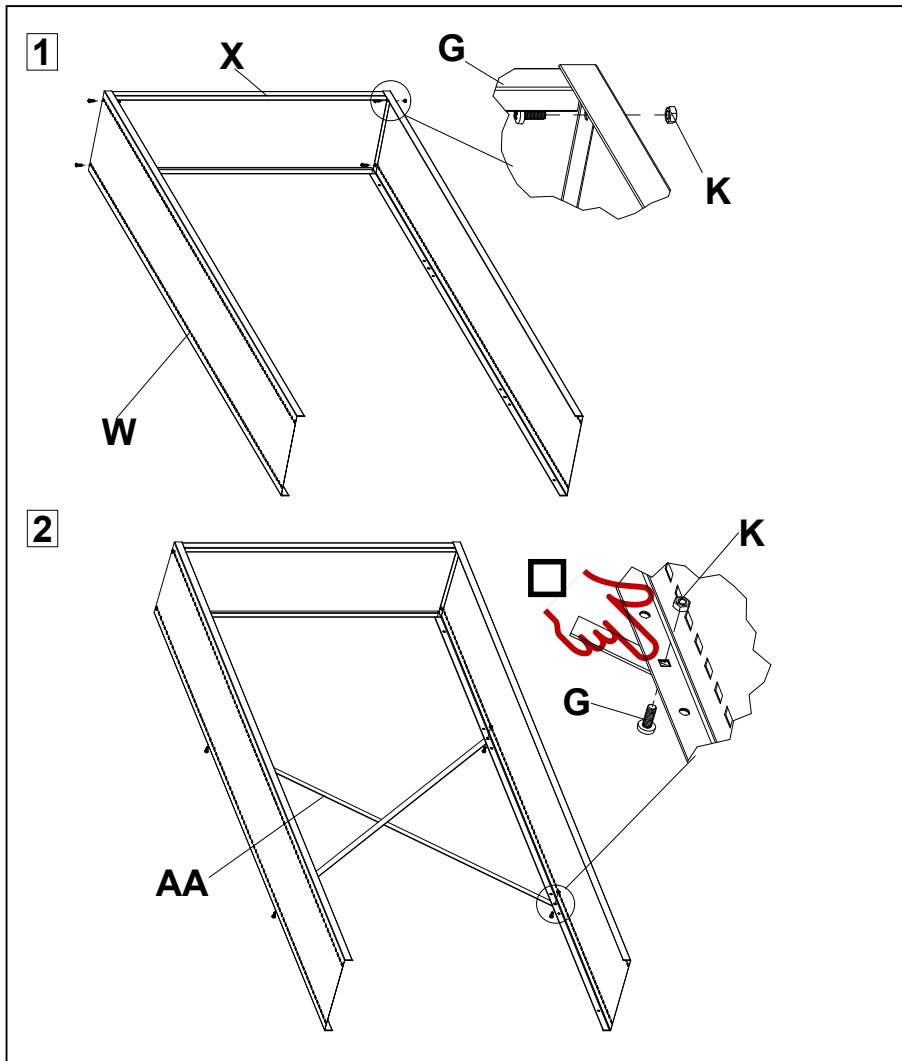
После чего **наживить** уголки **D** при помощи болтов **E** (M6x16).

### 3.23. Установка рамы СДС на рельсы



Установить собранные рамы СДС на рельсы через пластину **BV** при помощи саморезов **V** (4,8x16). Отверстия в рельсах можно наметить заранее или установить саморезы по месту.

### 3.24.1. Сборка боковин, раскосов и полок

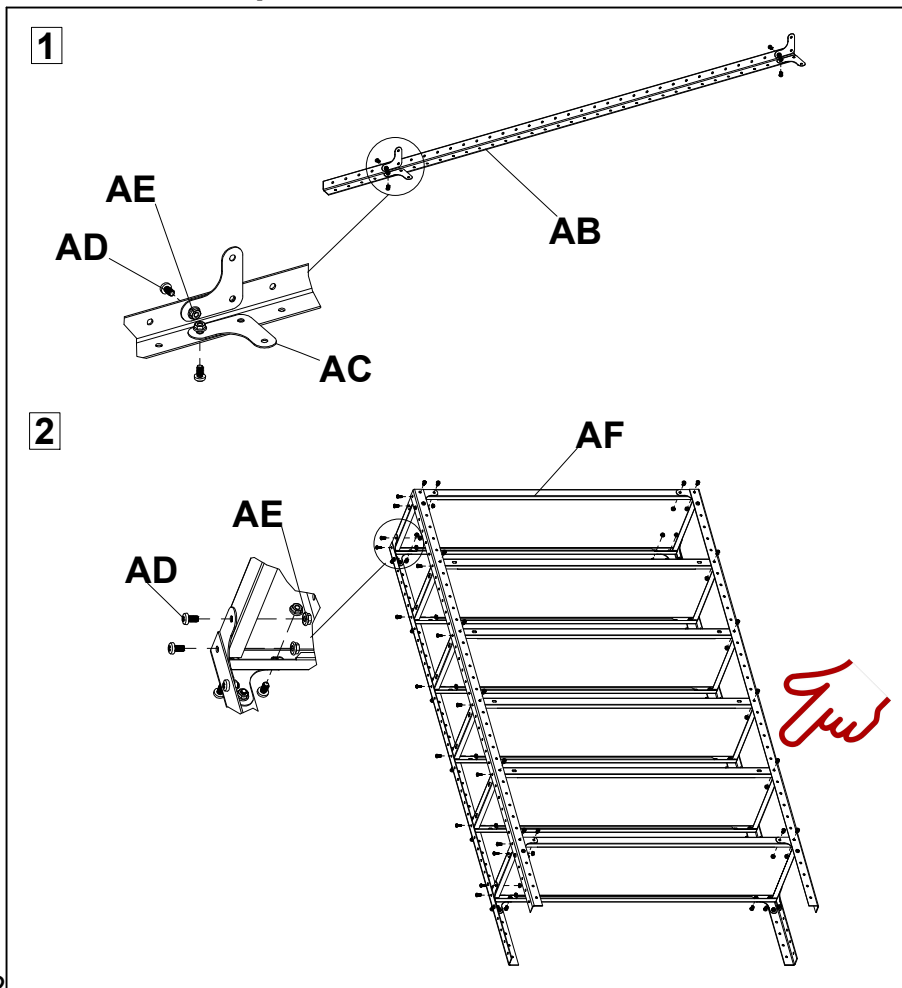


Установить верхнюю полку **X** на панели боковые **W** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

**Внимание!** Установить раскосы **AA** на панели боковые через **квадратные** отверстия в раскосах и **квадратные** отверстия в панелях при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

**Внимание!** **Квадратные** отверстия используются только на **первой** секции. На остальных раскосы устанавливаются **круглым** отверстием к **круглому**.

### 3.24.2. Сборка секции СТ-012



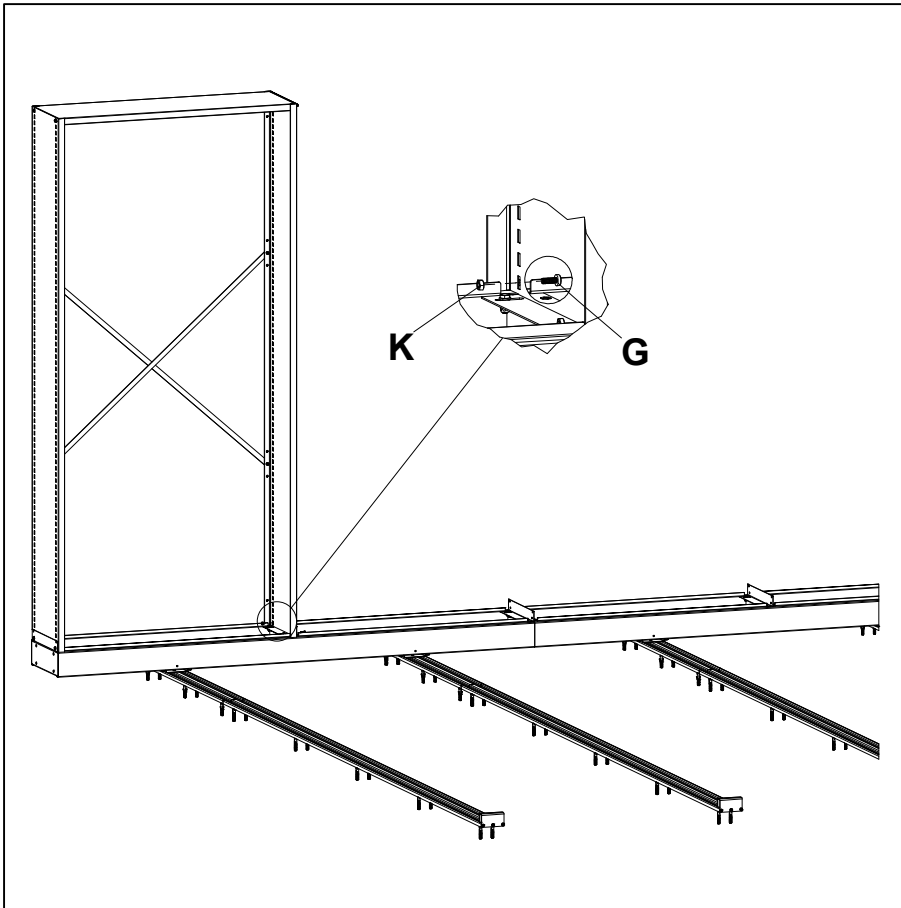
Установить через **нижние** отверстия (одна точка крепления) угольники **AC** на стойки стеллажа СТ-012 **AB** при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

**Внимание!** **Нижние** угольники присоединяются в месте установки второго от пола яруса полок, верхние - на верхнем краю стоек.

Затем установить полки **AF** при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**, начиная с верхней полки и второй полки снизу.

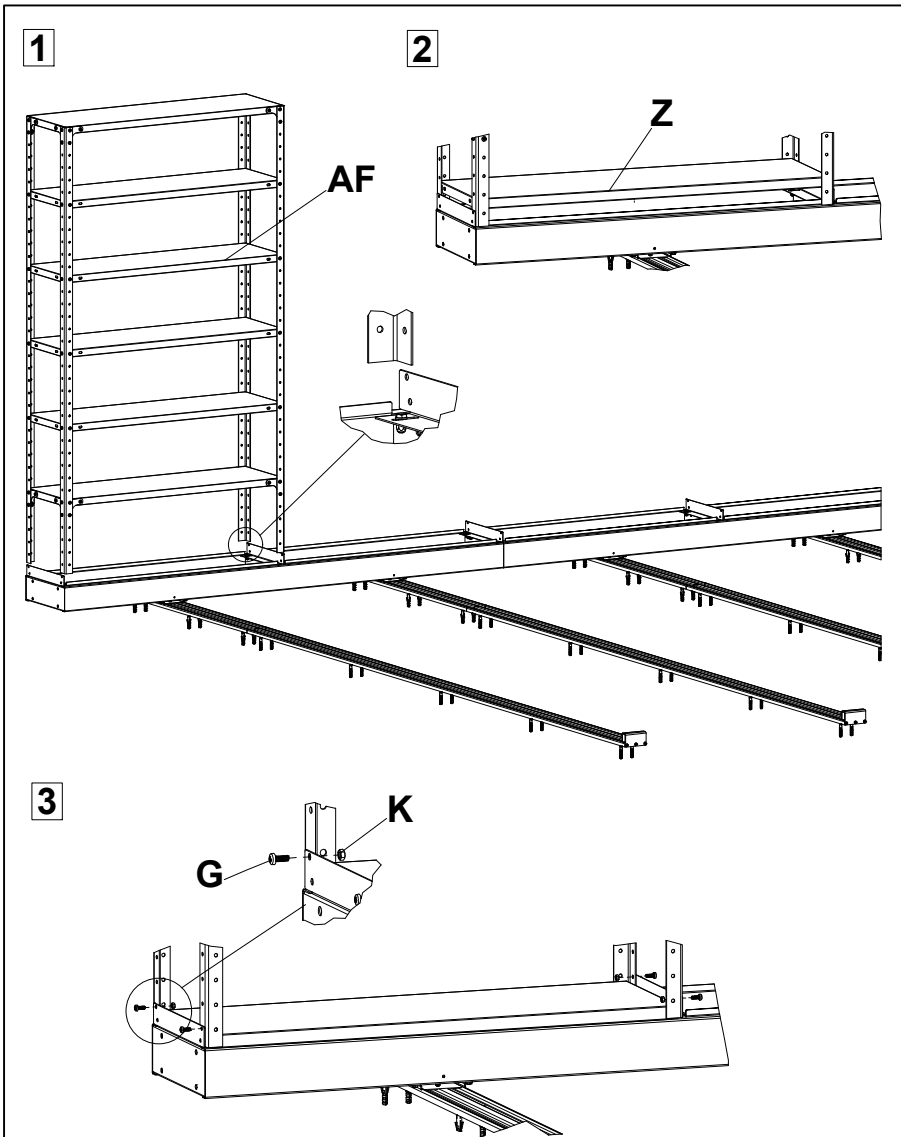
**Внимание!** Со стороны установки дополнительных секций полки оставить без крепления.

### 3.25.1. Установка секций на раму



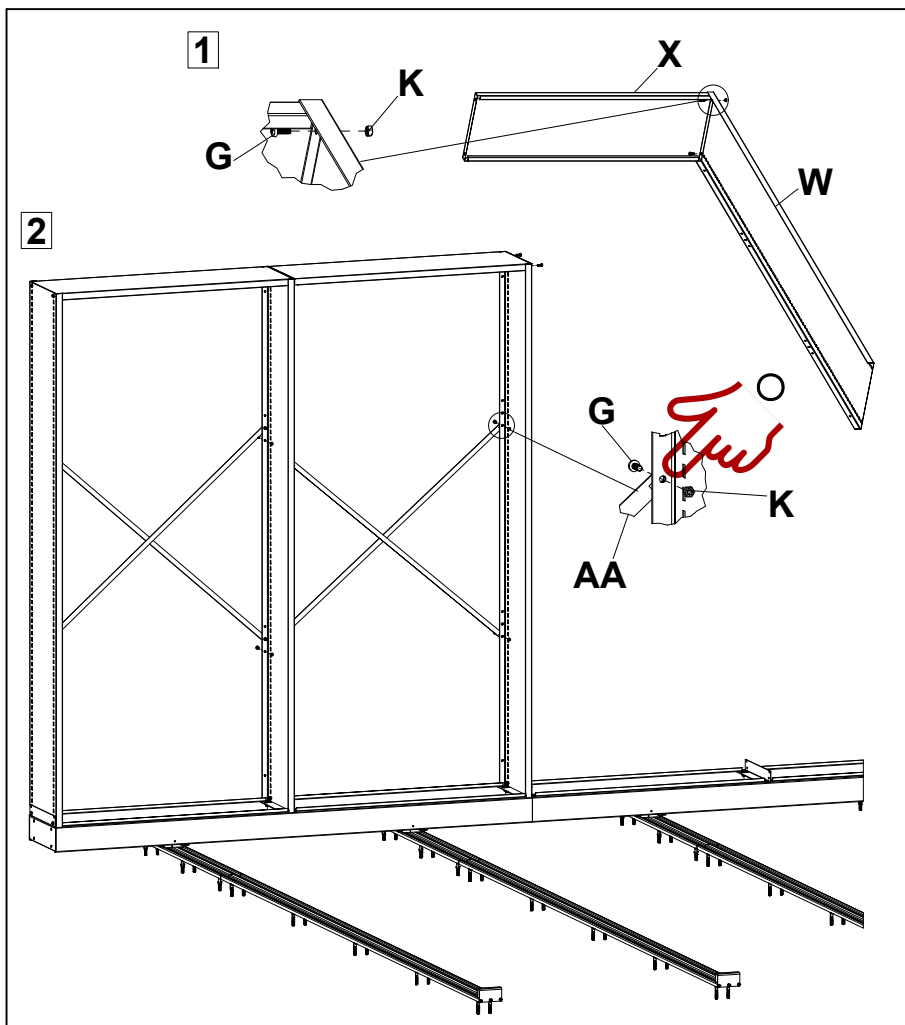
Установить секцию на раму, соединив её с уголками при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.  
Выровнять уголки при необходимости.

### 3.25.2. Установка секций на раму СТ-012



Установить секцию на раму. Выровнять уголки при необходимости.  
Затем уложить полку нижнюю **Z**.  
После чего соединить стойки с уголками при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

### 3.26.1. Установка дополнительной секции

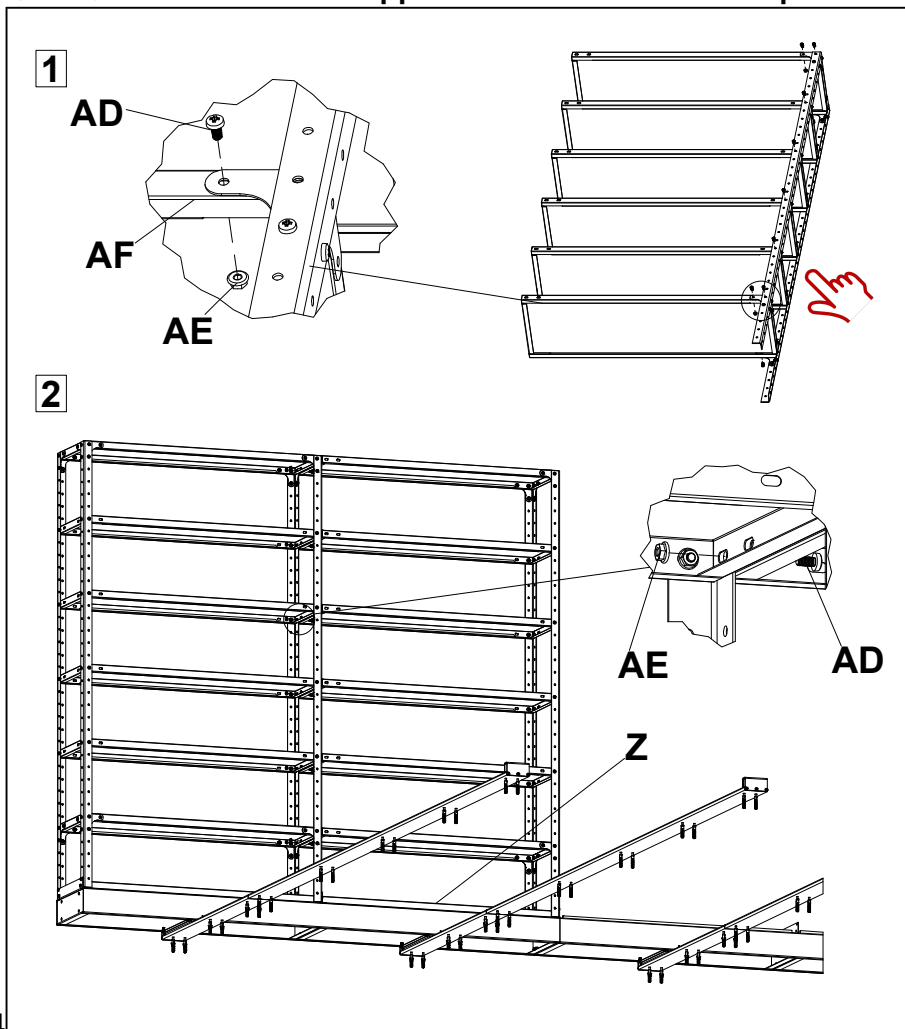


Собрать панель боковую с верхней полкой в дополнительной секции при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Затем установить секцию на раму, соединив её с уголками при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**, а также установить раскосы **AA** через круглые отверстия при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

**Внимание!** Квадратные отверстия для установки раскосов используются только на **первой** секции. На остальных раскосы устанавливаются **круглым** отверстием к **круглому**. Выровнять уголки при необходимости.

### 3.26.2. Установка дополнительной секции СТ-012

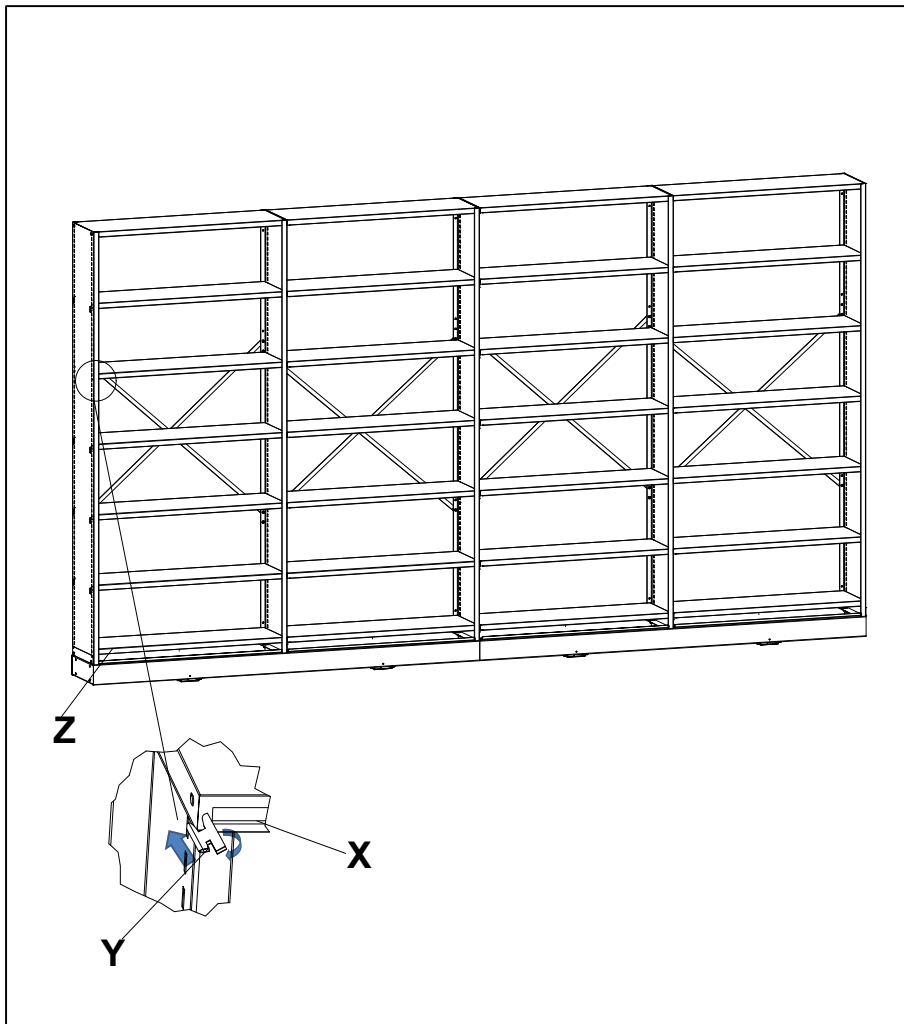


Установить полки **AF** при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**, начиная с верхней полки и второй полки снизу. Установить дополнительную секцию на раму аналогично установке основной секции (см. п. 3.24.2).

**Внимание!** Со стороны установки последующих дополнительных секций полки оставить без крепления.

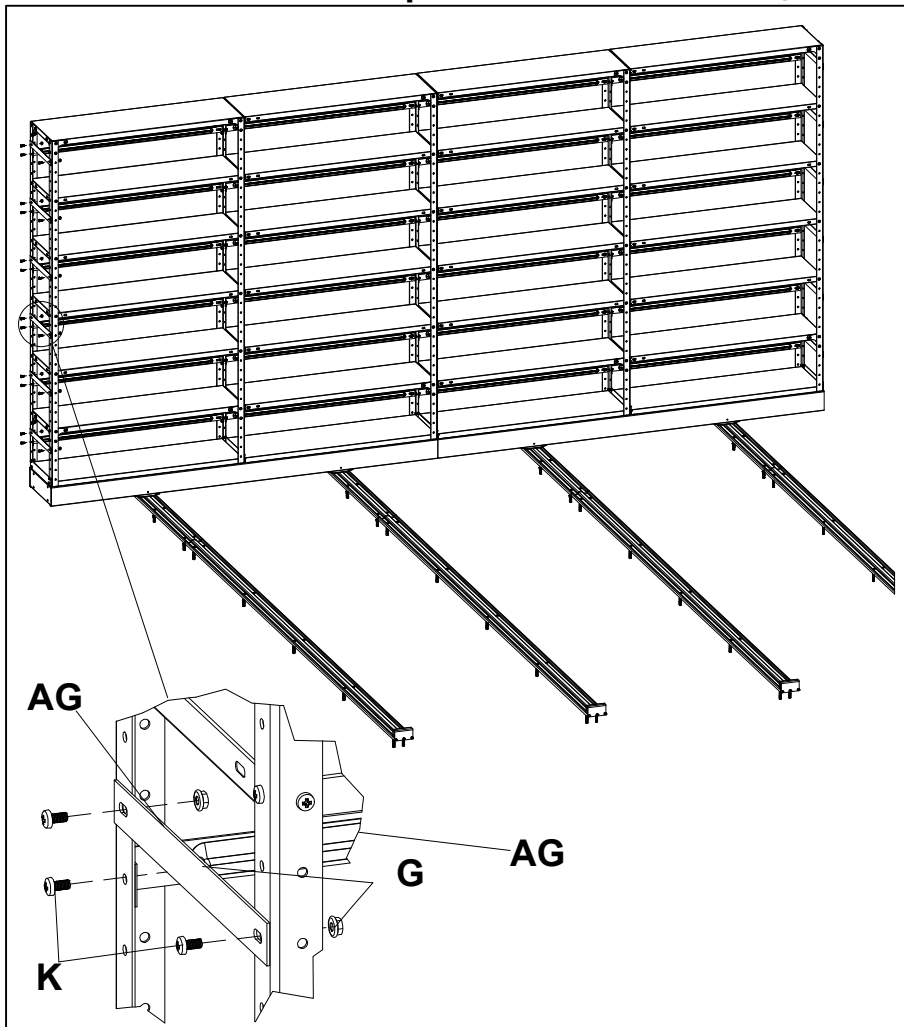


### 3.27.1. Установка полок



Установить сначала на стенки боковые при помощи зацепов **Y** полки нижние **Z**, а затем остальные полки **X**.

### 3.27.2 Установка ограничителей на секцию СТ-012



Установить при их наличии ограничители **AG** на стойки при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

#### 4. Характеристики

Габаритные размеры				
№	Наименование	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм
1	СДМ-26 Стеллаж мобильный	2275	610	2073
2	СДМ-36 Стеллаж мобильный	2275	610	3079
3	СДМ-46 Стеллаж мобильный	2275	610	4085
4	СДМ-56 Стеллаж мобильный	2275	610	5091
5	СДМ-66 Стеллаж мобильный	2275	610	6097
6	СДМ-27 Стеллаж мобильный	2610	610	2073
7	СДМ-37 Стеллаж мобильный	2610	610	3079
8	СДМ-47 Стеллаж мобильный	2610	610	4085
9	СДМ-57 Стеллаж мобильный	2610	610	5091
10	СДМ-67 Стеллаж мобильный	2610	610	6097
11	СДМ Панель привода	53	252	1000
12	СДМ Фальшпанель 2150	61	610	2250
13	СДМ Фальшпанель 2480	61	610	2582
14	СДМ Штурвал-ручка	65	120	250
15	СДМ Штурвал-колесо	300	143	300
16	СДМ-2 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	908
17	СДМ-3 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	1913
18	СДМ-4 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	2917
19	СДМ-5 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	3931
20	СДМ-6 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	4925
21	Полка	27	300	1000
22	Разделитель полок	283	80	304
23	СДМ Рельс (1 п/м)	16	94	1000
24	СДМ Рельс (3 п/м)	16	94	3000
25	СДМ Упор рельса	53	27	94
26	СДМ Направляющая для въезда (3п/м)	16	57 (59)	3000
27	СДМ Рельс антипрокидывателя (1п/м)	37	80	1000
28	СДМ Антипрокидыватель	113	30	250
29	СДМ-16 Двери (комплект)	2130	25 (67)	1007
30	СДС-26 Стеллаж стационарный	2275	308	2016
31	СДС-36 Стеллаж стационарный	2275	308	3022
32	СДС-46 Стеллаж стационарный	2275	308	4028
33	СДС-56 Стеллаж стационарный	2275	308	5034
34	СДС-66 Стеллаж стационарный	2275	308	6040
35	СДС-27 Стеллаж стационарный	2610	308	2016
36	СДС-37 Стеллаж стационарный	2610	308	3022
37	СДС-47 Стеллаж стационарный	2610	308	4028
38	СДС-57 Стеллаж стационарный	2610	308	5034
39	СДС-67 Стеллаж стационарный	2610	308	6040

#### 5. Вес изделий

№	Наименование	Вес нетто, кг	№	Наименование	Вес нетто, кг
1	СДМ-26 основная секция	149	9	СДМ-27 основная секция	160
2	СДМ-6 доп. секция 1000	70	10	СДМ-7 доп. секция 1000	74
3	СДМ-6 доп. секция 2000	129	11	СДМ-7 доп. секция 2000	139
4	СДМ-6 доп. секция 3000	197	12	СДМ-7 доп. секция 3000	210
5	СДС-26 основная секция	72	13	СДС-27 основная секция	74
6	СДС-6 доп. секция 1000	31	14	СДС-7 доп. секция 1000	34
7	СДС-6 доп. секция 2000	64	15	СДМ-7 доп. секция 2000	68
8	СДС-6 доп. секция 3000	99	16	СДМ-7 доп. секция 3000	102

## 6. Требования по эксплуатации

6.1. Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка на полку - 80 кг, на полку стеллажа СТ-012 - 100 кг.

Наименование	Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка, кг
СДМ-26, 27 Стеллаж мобильный (секция)	900
СДС-26, 27 Стеллаж стационарный (секция)	500
СДС-6, 7 (СТ-012) Стеллаж стационарный (секция)	750

6.2. **Внимание!** Перекрытия (пол) должны выдерживать суммарную нагрузку на них стеллажей вместе с грузом.

6.3. При установке стеллажей полы должны быть ровными и горизонтальными. Допустимый уклон - не более 2 мм на длине 1000 мм, местные углубления в зоне установки стоек - до 2 мм. Полы в складских помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:  
- СНиП 2.03.13-88 «Полы»  
- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13 - 88 «Полы») МДС 31-1.98 (АО «ЦНИИПромзданий»).

**Внимание!**

**Изготовитель не несёт ответственности за устойчивость стеллажей, установленных на полах, выполненных с нарушением требований нормативных документов.**

**Внимание!**

**Изготовитель не несёт ответственности за безопасность эксплуатации стеллажа в случае повреждения элементов стеллажа.**

## 7. Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует исправную работу стеллажа при условии соблюдения Пользователем правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации.

7.2. Гарантия - 2 года со дня продажи.

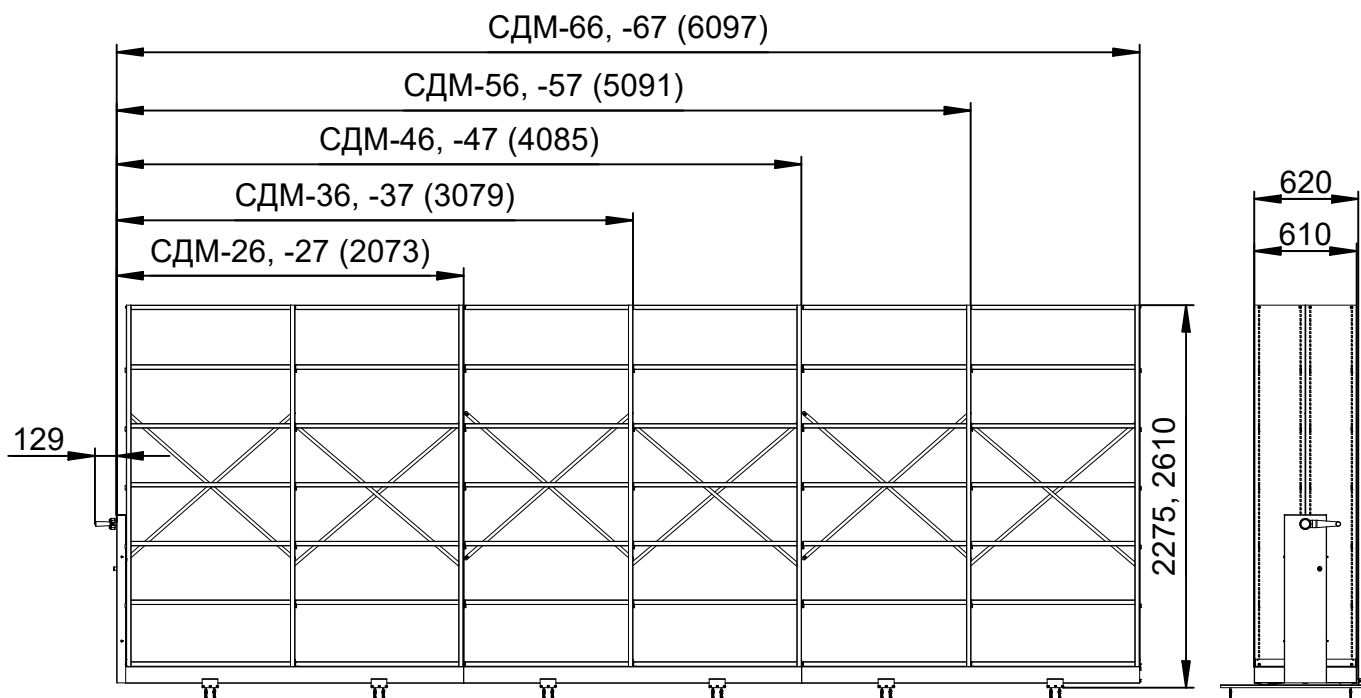
7.3. Гарантийный ремонт производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

**Внимание!**

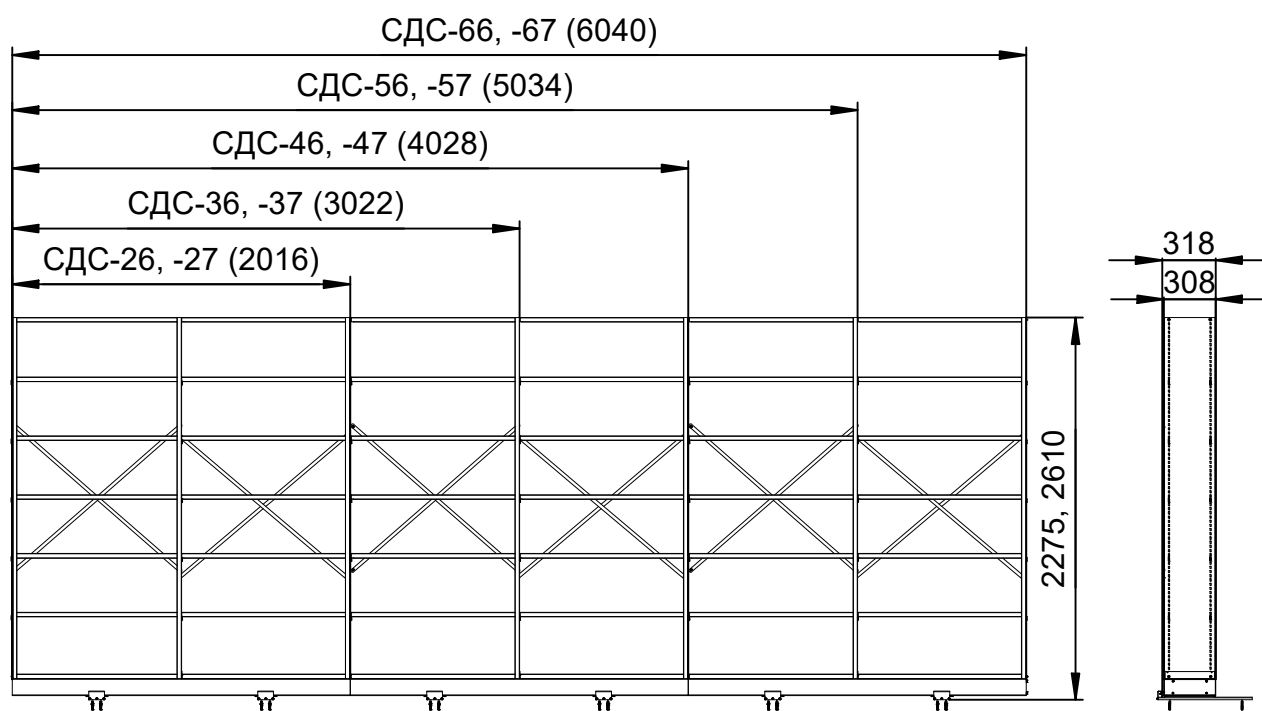
7.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании стеллажа не по назначению) гарантии не сохраняются.

7.5. При обнаружении дефектов производственного характера стеллаж необходимо вернуть продавцу для обмена. Обмен производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

### СДМ

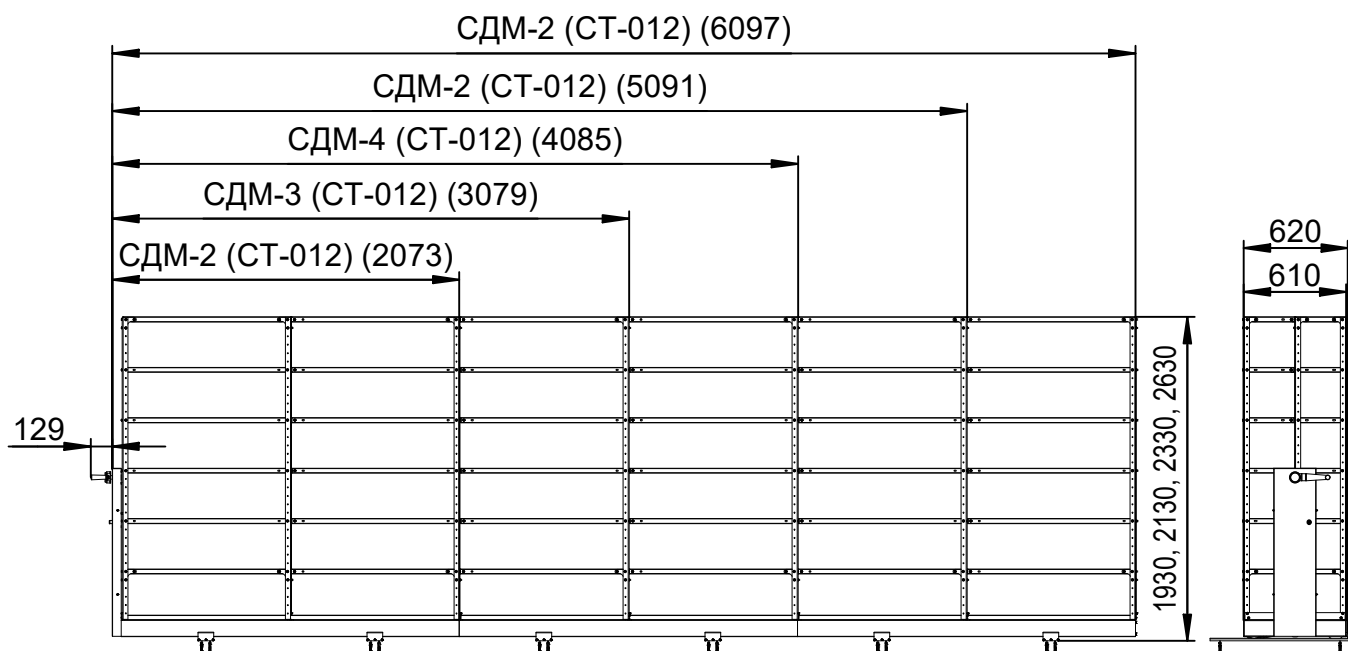


### СДС



# Варианты компоновки перекатных стеллажей СДМ, СДС на базе стеллажа СТ-012

## СДМ-2...6 Рама СТ-012



## СДС-2...6 Рама СТ-012

