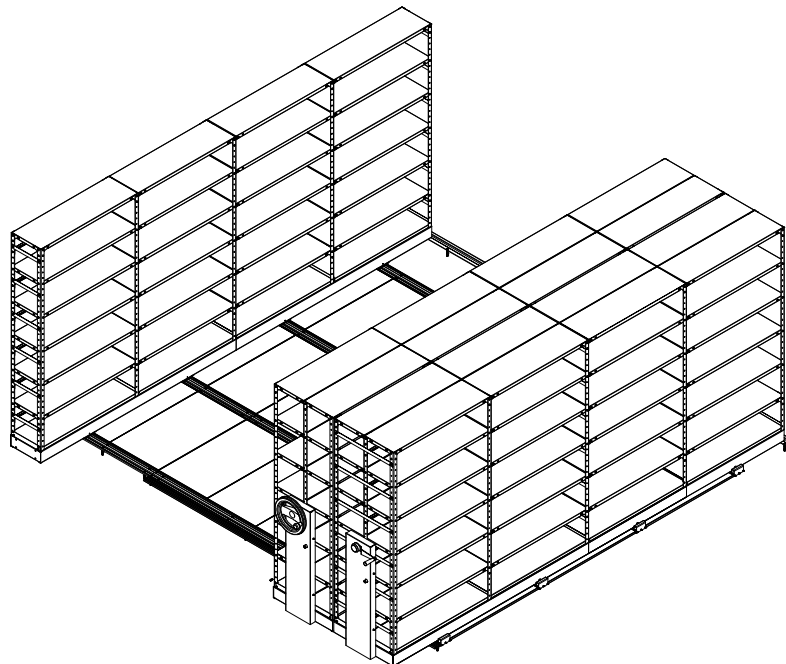
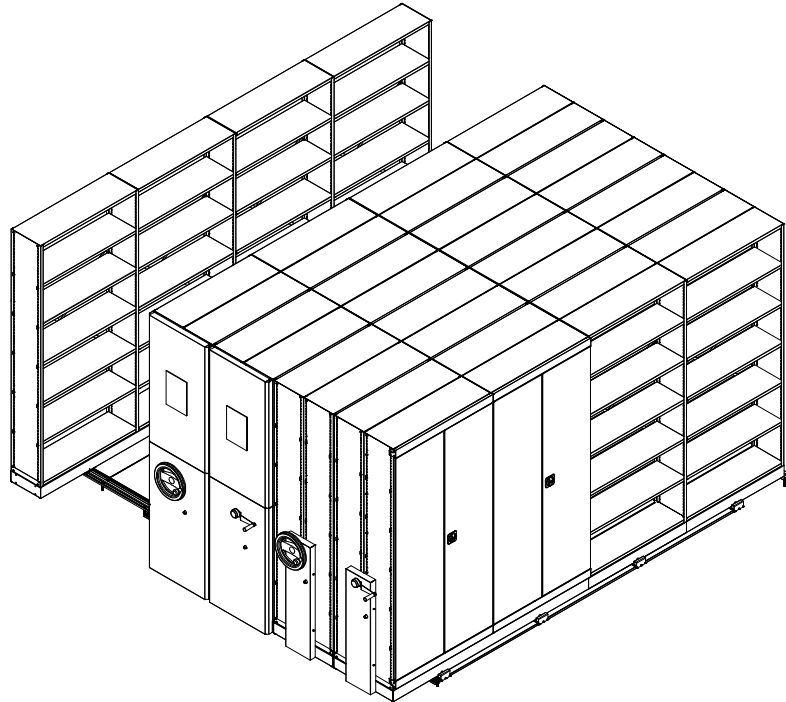


ПАСПОРТ

Перекатной стеллаж СДМ



Дата _____ Контролёр ОТК _____ Упаковщик _____
изготовления

Санкт-Петербург

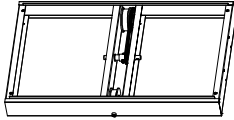
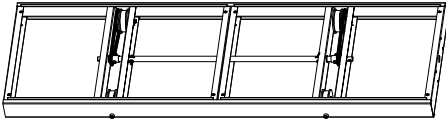
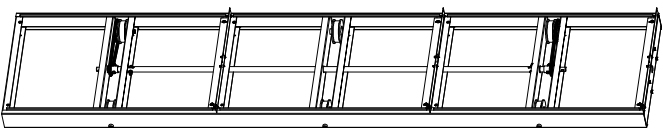
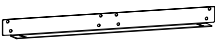

1. Общие сведения

- 1.1. Стеллажи мобильные СДМ-26, СДМ-36, СДМ-46, СДМ-56, СДМ-66 (6 ярусов хранения) и СДМ-27, СДМ-37, СДМ-47, СДМ-57, СДМ-67 (7 ярусов хранения) предназначены для хранения документации и различных небольших грузов. Первая цифра в названии обозначает количество секций.
- 1.2. Стеллаж мобильный представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из различных элементов. Стеллажи устанавливаются на рельсы и передвигаются по ним с помощью штурвала механического привода.
- 1.3. Стеллажи стационарные СДС-26, СДС-36, СДС-46, СДС-56, СДС-66 (6 ярусов хранения) и СДС-27, СДС-37, СДС-47, СДС-57, СДС-67 (7 ярусов хранения) предназначены для хранения документации и различных небольших грузов. Первая цифра в названии обозначает количество секций.
- 1.4. Стеллаж стационарный представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из различных элементов. Стеллаж стационарный устанавливают в начале или в конце рельсового пути (часто у стены), к нему перемещают мобильные стеллажи.
- 1.5. Стеллаж изготовлен по ТУ 31.01.11.130-006-71434239-2021 и ГОСТ Р 56356-2015 Стеллажи металлические для архивов.
- 1.6. Изготовитель: ООО «ДиКом-Сервис».
Адрес: Россия, 196655 г. Санкт-Петербург, Колпино, Сапёрный переулок, дом 3.
Электронный адрес: www.dikom.ru.
- 1.7. Предприятие - изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительских свойств. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.
- 1.8. Полы в помещениях должны быть бетонными и соответствовать требованиям нормативных документов:
СНиП 2.03.13-88 «Полы»
РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13-88 «Полы»)
МДС 31-1.98 (АО «ЦНИИПромзданий»)

При установке стеллажей полы должны быть ровными и горизонтальными.
Допустимый уклон поверхности - не более 2 мм на длине 1000 мм.

2. Комплект поставки

2.1. СДМ Рама

№	Наименование	СДМ Рама 1000	СДМ Рама 2000	СДМ Рама 3000	Изображение
A	СДМ Рама 1000	1	-	-	
B	СДМ Рама 2000	-	1	-	
C	СДМ Рама 3000	-	-	1	
D	Уголок	1	2	3	
M	Труба соединительная L=888 мм	1	-	-	

№	Наименов.	1000	2000	3000	Изображен.	№	Наименов.	1000	2000	3000	Изображен.
E	Болт М6х16	2	4	6		H	Шайба 6	2	4	6	
F	Болт М8х20	4	4	4		I	Шайба 8	6	4	4	
N	Болт М8х45	2	-	-		J	Шайба 8 гроверная	6	4	4	
G	Винт М6х16	4	8	12		K	Гайка М6	4	8	12	
						L	Гайка М8	6	4	4	

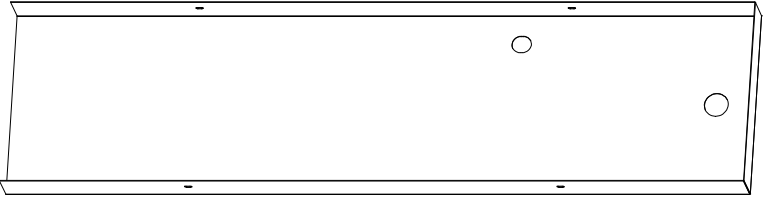

2.2. СДМ Вал соединительный

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
M	Труба соединительная L=865 мм	1					
N	Болт М8х45	2		J	Шайба 8 гроверная	2	
I	Шайба 8	2		L	Гайка М8	2	


2.3. СДМ Привод

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
O	Корпус привода	1					
D	Уголок	1					
T	Труба привода рамы L=398 мм	1					
P	Вал	1		N	Болт М8х45	2	
Q	Втулка	1		G	Винт М6х16	4	
R	Втулка	1		H	Шайба 6	3	
E	Болт М6х16	2		I	Шайба 8	6	
E1	Болт М6х20	1		J	Шайба 8 гроверная	6	
F	Болт М8х20	4		K	Гайка М6	7	
				L	Гайка М8	6	



2.4. СДМ Панель привода

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
U	Панель привода	1				
V	Саморез 4,8х16	4				

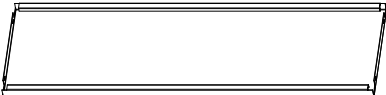
2.5. СДМ Панель боковая 2150/2480

№	Наименование	Кол-во	Изображение
W	Панель боковая 2150/2480	1	


2.6. СДМ Полка

№	Наименование	Кол-во	Изображение
X	Полка	1	
Y	Зацеп для полки	4	



2.7. СДМ Полка нижняя

№	Наименование	Кол-во	Изображение
Z	Полка нижняя	1	





2.8. СДМ Раскос

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AA	Раскос	1	

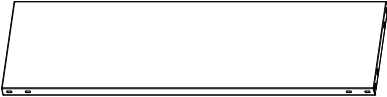


2.9. СДМ Крепёж

№	Наименование	Кол-во	Изображение	№	Наименование	Кол-во	Изображение
G	Винт М6х16	1		K	Гайка М6	1	




2.10. СТ-012 Стойка 1800У/2000У/2200У/2500У

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AB	СТ-012 Стойка 1800У/2000У/2200У/2500У	1	
AC	Угольник	4	
AD	Винт М6х12	8	
AE	Гайка М6 с фланцем	8	

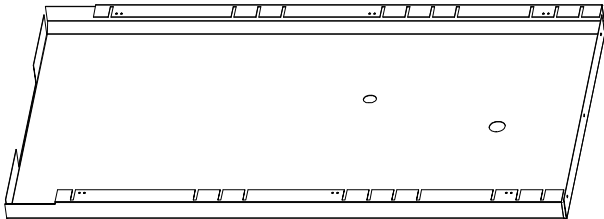
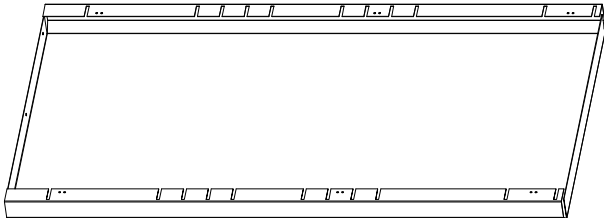



2.11. СТ-012 Полка 300x1000

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AF	СТ-012 Полка 300x1000	1	
AD	Винт М6х12	8	
AE	Гайка М6 с фланцем	8	

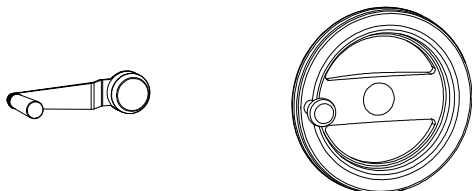

2.12. СТ-012 Ограничитель 300/600/1000

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AG	СТ-012 Ограничитель 300/600/1000	1	
AD	Винт М6х12	2	
AE	Гайка М6 с фланцем	2	


2.13. СДМ Фальшпанель 2150/2480

№	Наименование	2150	2480	Изображение					
АН	Фальшпанель нижняя 2150/2480	1	1						
АИ	Фальшпанель верхняя 2150/2480	1	1						
V	Саморез 4,8x16	12	16		AJ	Винт М5х10	3	3	
					AK	Гайка М5	3	3	




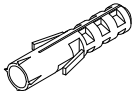

2.14. СДМ Штурвал-ручка/Штурвал-колесо

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AL	Штурвал-ручка	1	
AN	Штурвал-колесо		
AM	Винт установочный М8х20	1	

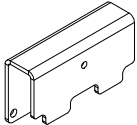




2.15. СДМ Фальшпол-2/-3/-4/-5/-6

№	Наименование	Фальш-пол-2	Фальш-пол-3	Фальш-пол-4	Фальш-пол-5	Фальш-пол-6	Изображение
АО	Фальшпол	1	2	3	4	5	

2.16. СДМ Рельс 1000/3000

№	Наименование	1000	3000	Изображение					
AP	Рельс 1000	1	-						
AQ	Рельс 3000	-	1						
AR	Штифт 5x20	1	1		AT	Дюбель 10x50	6	10	
AS	Саморез 6x40 потайной	6	10						

2.17. СДМ Упоры для рельса

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
AU	Упор	2				
AV	Амортизатор	1				
AW	Винт М4х16	1				
			AX	Гайка М4	1	
			AY	Саморез 5,5х16	6	

2.18. СДМ Направляющая для въезда 3000

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
AZ	Направляющая для въезда 3000	1					
AS	Саморез 6x40 потайной	4		АТ	Дюбель 10x50	4	

2.19. СДМ Рельс антипрокидывателя

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
BA	Рельс антипрокидывателя	1					
AS	Саморез 6x40 потайной	6		АТ	Дюбель 10x50	6	

2.20. СДМ Антипрокидыватель

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
BB	Антипрокидыватель	1				




2.21. СДМ Карман для реестра А4

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
BC	Карман для реестра А4	1				


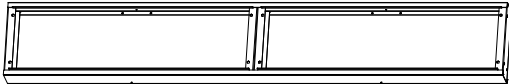
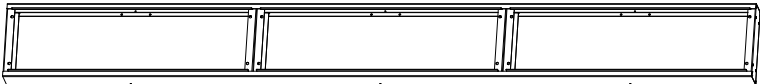

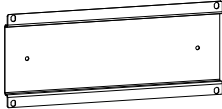











2.22. СДМ-16 Двери

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
BD	Дверь левая	1					
BE	Дверь правая	1					
BF	Панель	2					
BH	Тяга	2					
BG	Планка	4		G	Винт М6х16	16	
BI	Замок «Euro-Locks»	1		K	Гайка М6	16	
BJ	Ось	1		BM	Саморез 4,2x9,5	8	
BK	Фиксатор направляющей	4		BN	Упор резиновый двухсторонний	2	
BL	Петля пластиковая	4		BO	Втулка	4	

2.23. СДМ Ограничитель

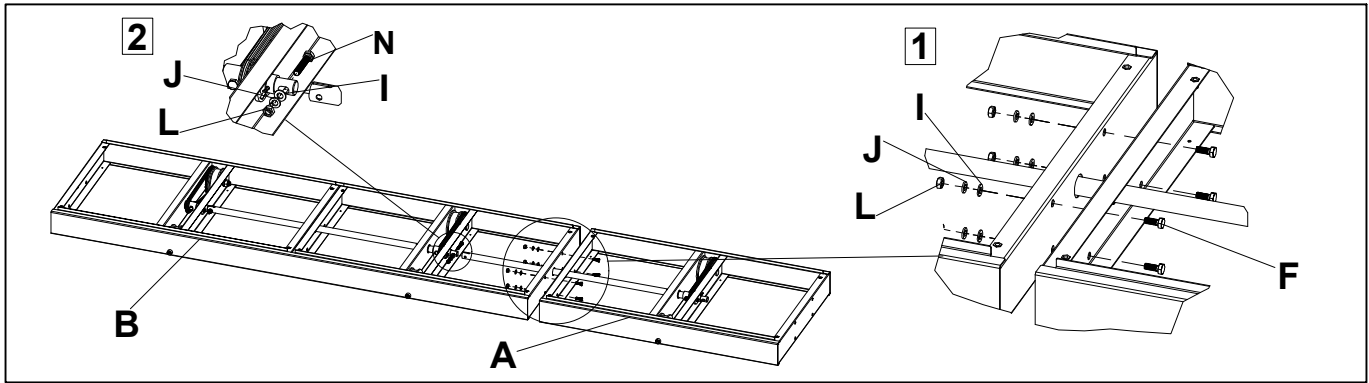
№	Наименование	Кол-во	Изображение				
BP	Ограничитель	1					
G	Винт М6х16	2		K	Гайка М6	2	

2.24. СДС Рама 1000/2000/3000

№	Наименование	СДМ			Изображение						
		Рама 1000	Рама 2000	Рама 3000							
BQ	СДС Рама 1000	1	-	-							
BR	СДС Рама 2000	-	1	-							
BS	СДС Рама 3000	-	-	1							
BT	Уголок	1	3	4							
BU	Соединитель	1	2	3							
BV	Пластина	1	2	3							
E	Болт М6х16	6	14	20		J	Шайба 8 гроверная	4	4	4	
F	Болт М8х20	-	4	4		K	Гайка М6	2	6	8	
G	Винт М6х16	2	6	8		BW	Гайка М6 самоконтр.	4	8	12	
H	Шайба 6	2	6	8		L	Гайка М8	-	4	4	
I	Шайба 8	-	4	8		V	Саморез 4,8х16	2	4	6	

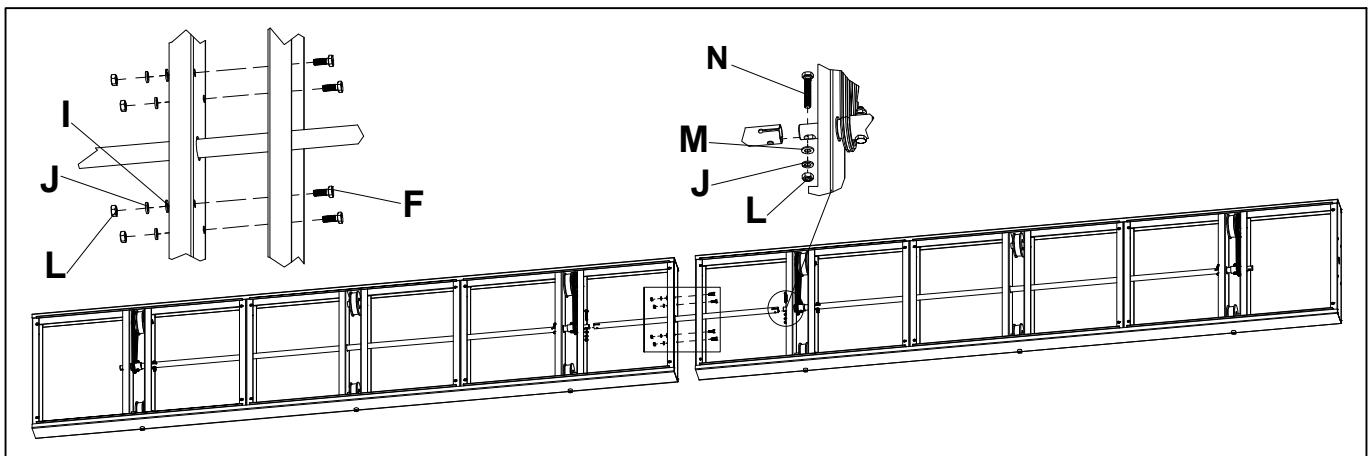
3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

3.1. Сборка рамы СДМ



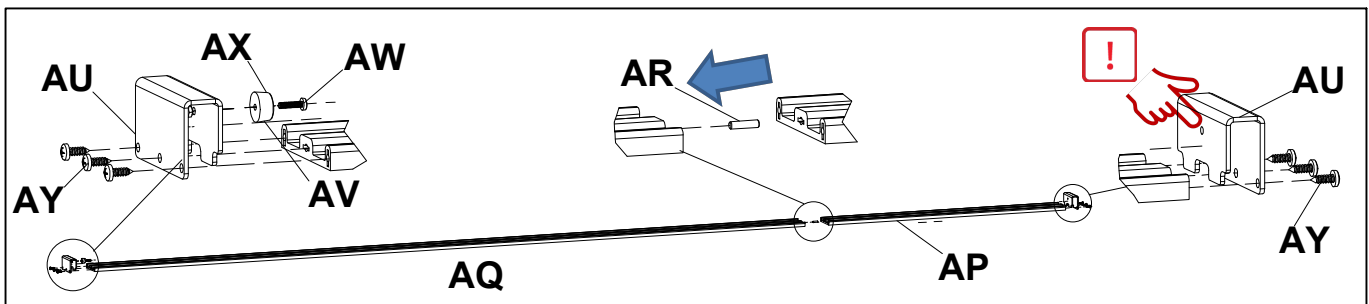
Присоединить раму А (1000) к раме В (С) при помощи болтов F (M8x20), шайб I, J и гаек L. Соединить трубу рамы А с валом рамы В (С) при помощи болтов N (M8x45), шайб I, J и гаек L.

3.2. Сборка рамы СДМ при помощи вала соединительного



Присоединить раму В (С) к раме В (С) при помощи болтов F (M8x20), шайб I, J и гаек L. Соединить трубу соединительную M с валом рамы В (С) при помощи болтов N (M8x45), шайб I, J и гаек L.

3.3. Сборка рельса



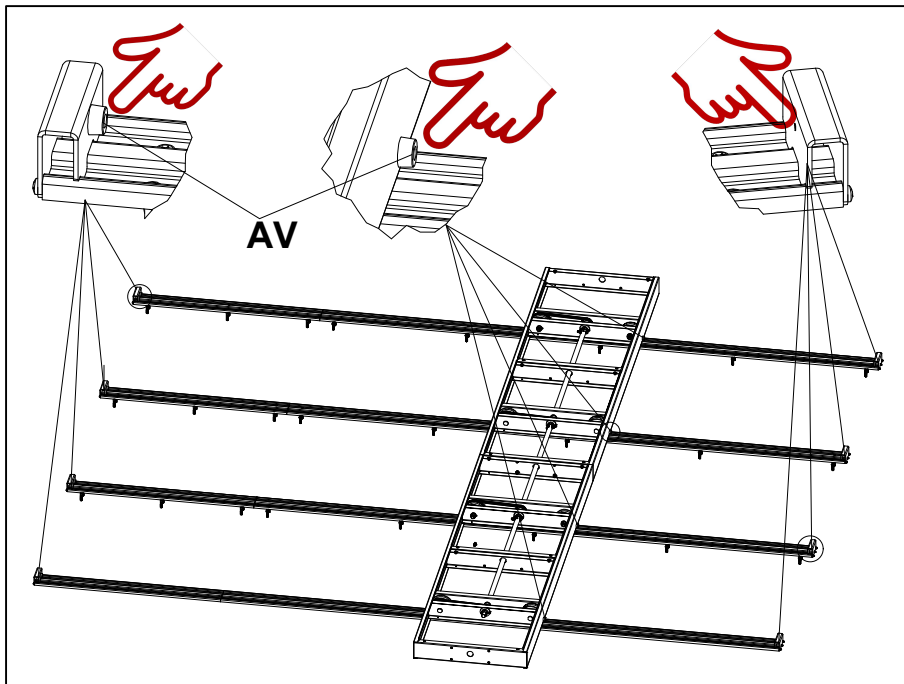
Количество и длина рельсов зависит от размещения стеллажей. при установке в один ряд более 10 стеллажей необходимо создать 2 рабочих прохода шириной не менее 800 мм каждый. При необходимости отрезать излишек рельса. на конце рельса, при необходимости, просверлить отверстие под дюбель.

Забить в центральное отверстие в рельсе штифт AR в местах стыковки рельсов AQ, AP, а затем соединить рельсы.

Установить на краях рельса упоры AU при помощи саморезов AY (5,5x16). С одной из сторон на упоре поставить амортизатор AV при помощи винта AW (M4x16) и гайки AX.

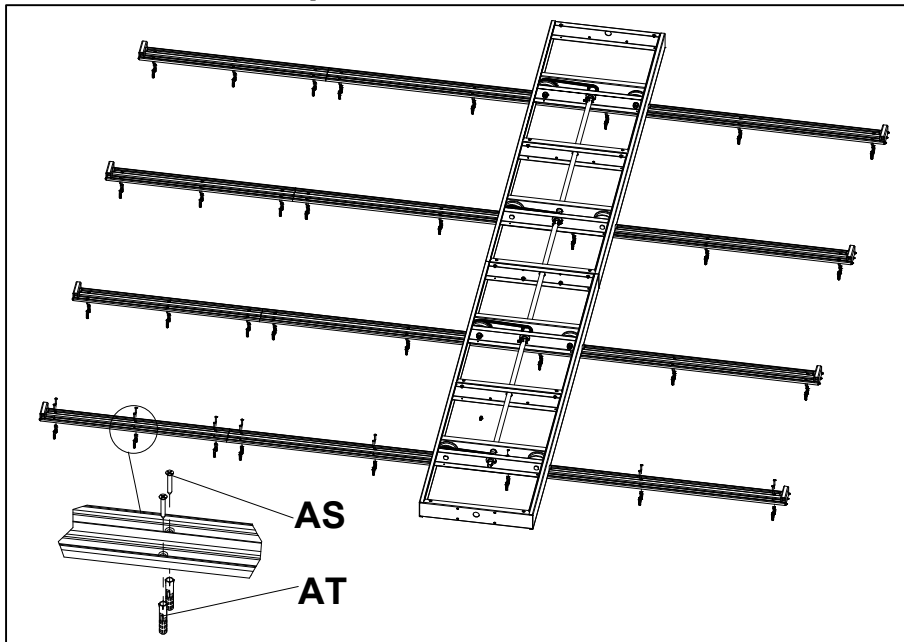
Внимание! С другой стороны рельса амортизатор на упор не ставится.

3.4. Размещение рельсов



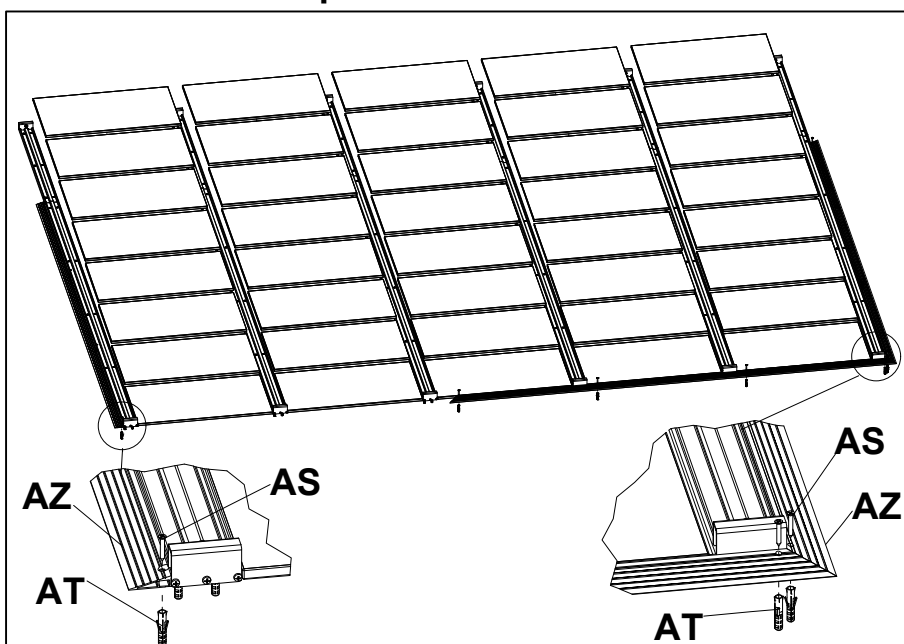
Установить последующие ряды рельсов без крепления к полу. Установить на рельсы тележку стеллажа и прижать её пол всей длине рельсового пути. Прокатить тележку по рельсам.

3.5. Установка рельсов



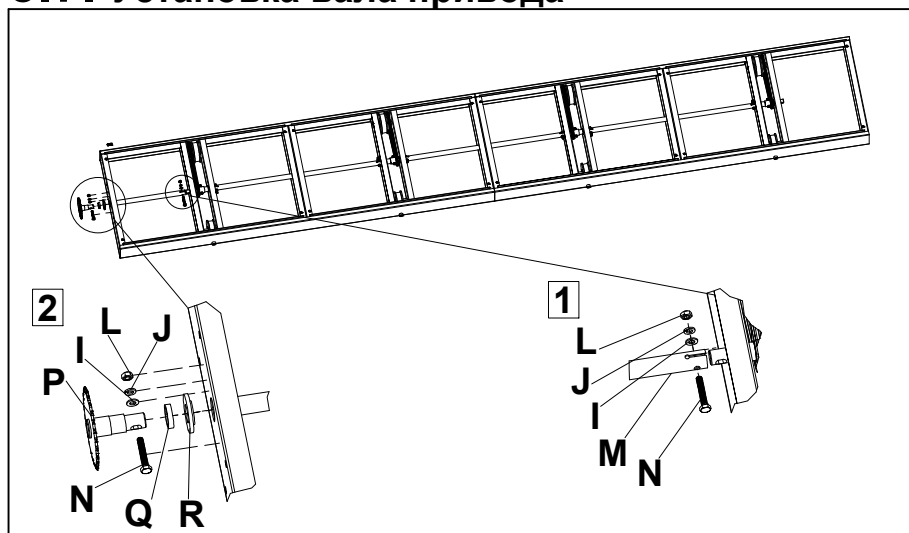
При наличии дефектов пола или монтажа необходимо устранить их на месте. После пробной прокатки прикрепить все рельсы к полу при помощи саморезов **AS** (6x40) и дюбелей **AT**.

3.6. Установка фальшполов



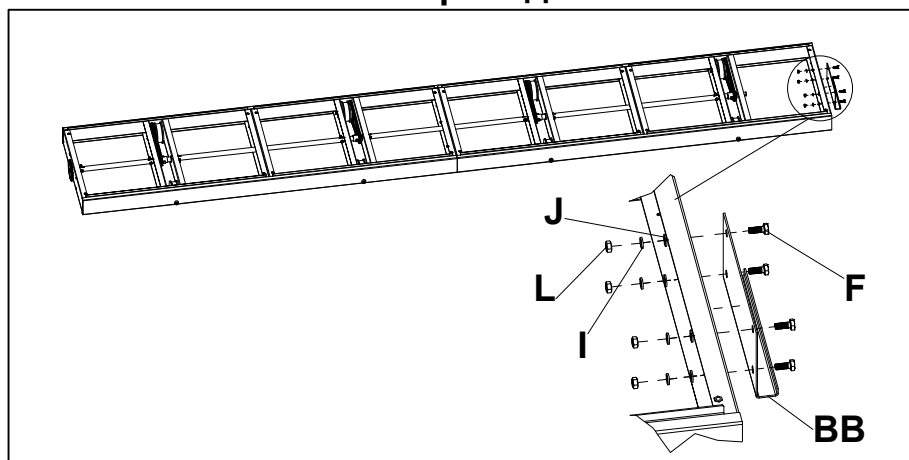
Сбоку и по торцам установить направляющие для въезда **AZ** при помощи саморезов **AS** (6x40) и дюбелей **AT**. При необходимости отрезать излишек от последней направляющей для въезда и просверлить на её конце отверстие. При угловой стыковке направляющих для въезда отрезать торцы под углом 45°.

3.7. Установка вала привода



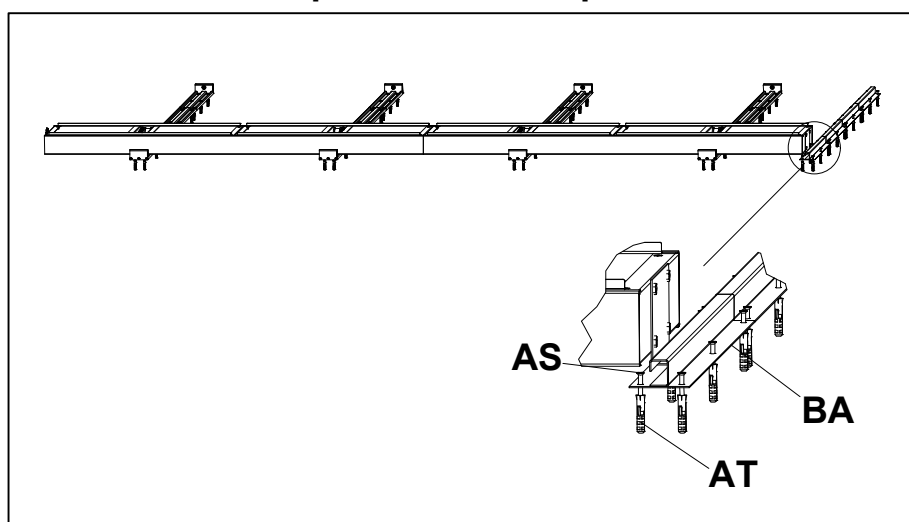
Прикрепить в месте установки привода трубу соединительную **M** на вал при помощи болтов **N** (M8x45), шайб **I, J** и гаек **L**. Затем присоединить вал **P** к трубе соединительной последовательно через втулки **Q** и **R** (вставляется в отверстие в раме) при помощи болтов **N** (M8x45), шайб **I, J** и гаек **L**.

3.8. Установка антипрокидывателя



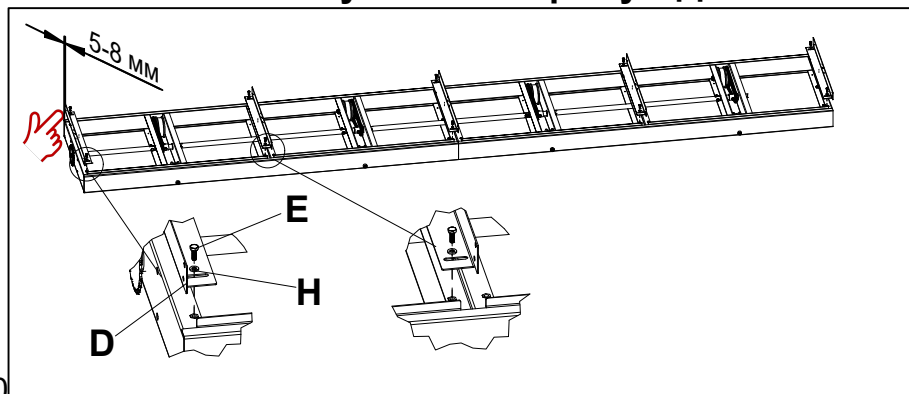
Установить на каждую раму антипрокидыватель **BB** при помощи болтов **F** (M8x20), шайб **I, J** и гаек **L** из комплектации рамы.

3.9. Установка рельса антипрокидывателя



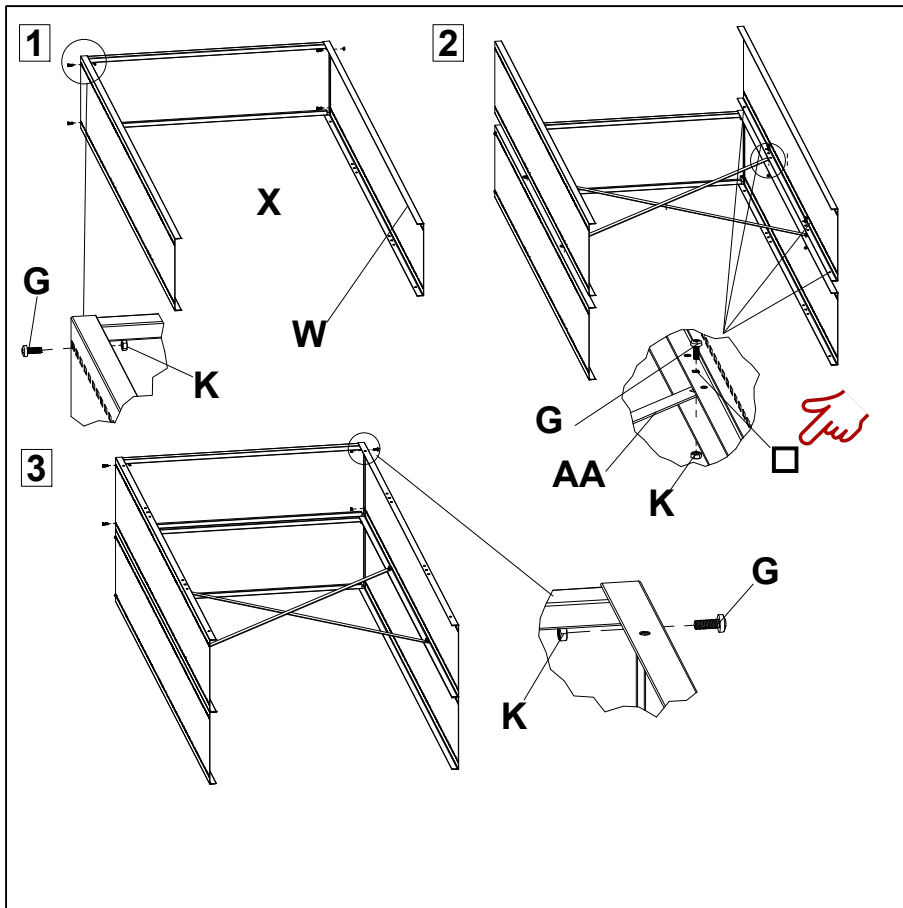
Установить рельсы антипрокидывателя **BA**, прикрепив их к полу саморезами **AS** (6x40) и дюбелями **AT** по всей длине хода стеллажей. **Внимание!** Обеспечить свободный ход антипрокидывателя. При нормальной эксплуатации антипрокидыватели должны свободно перемещаться внутри рельсов.

3.10. Установка уголков на раму СДМ



Наживить на раму уголки **D** при помощи болтов **E** (M6x16) и шайб **H**. Передний уголок поставить с зазором **5-8 мм** для последующей установки привода.

3.11.1. Сборка боковин, раскосов и полок



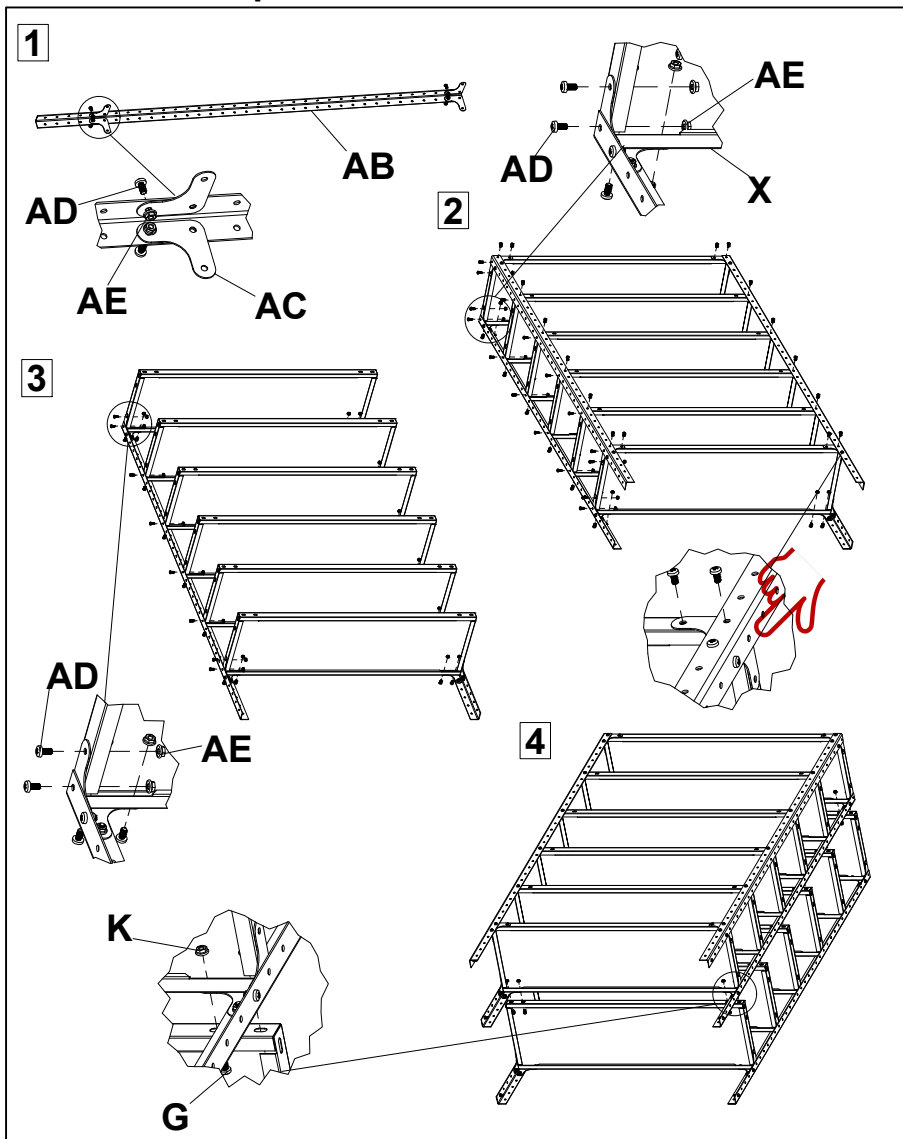
Установить панели боковые **W** на полки **X** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Затем закрепить раскосы **AA** и второй ряд панелей боковых при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Внимание! Раскосы соединяются через квадратные отверстия (через квадратное отверстие на раскосе и на квадратное отверстие на панели) только на первой секции. Остальные секции соединяются через круглые отверстия на раскосах и панелях.

Установить полку верхнюю второго ряда **X** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

3.11.2. Сборка секции СТ-012



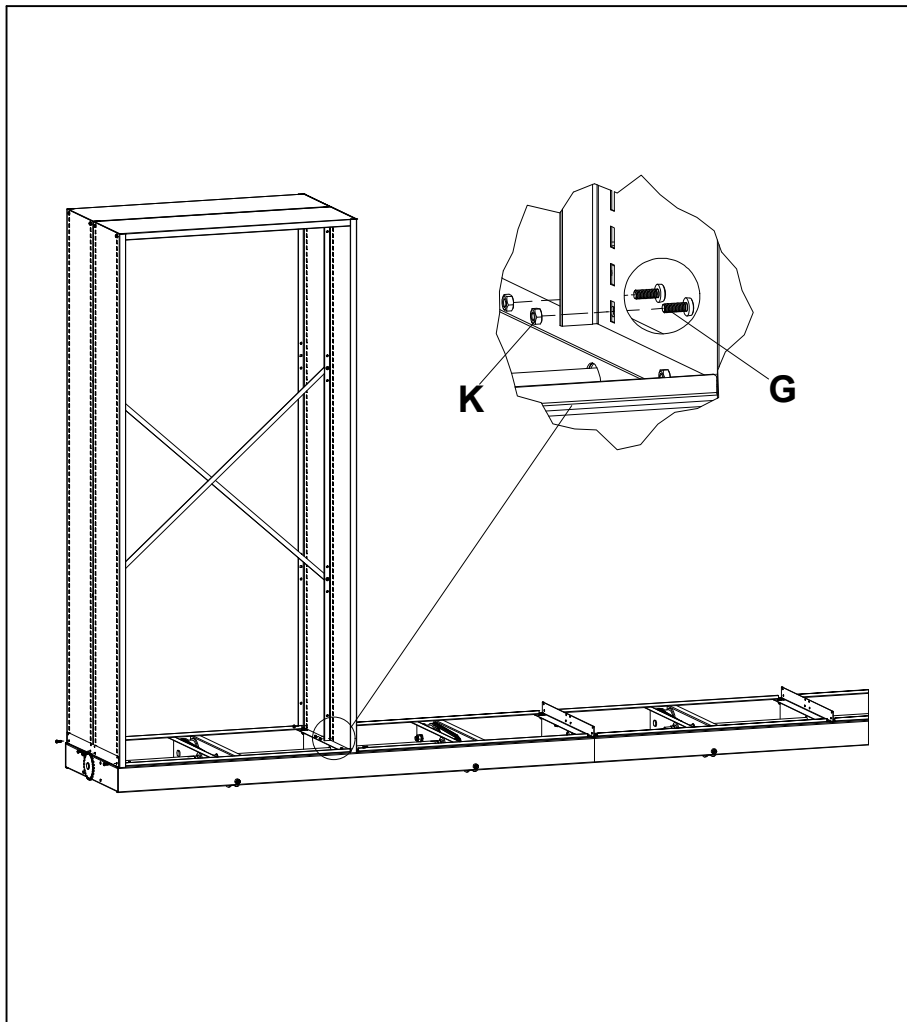
1) Прикрепить угольники **AC** на каждую стойку **AB** сверху и в месте установки второго уровня полок при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE** через нижние отверстия в угольниках.

2) Установить полки **X** на стойки при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**. **Внимание!** Со стороны установки дополнительных секций полки оставить без крепления.

3) Собрать секцию второго ряда стеллажа аналогичным образом.

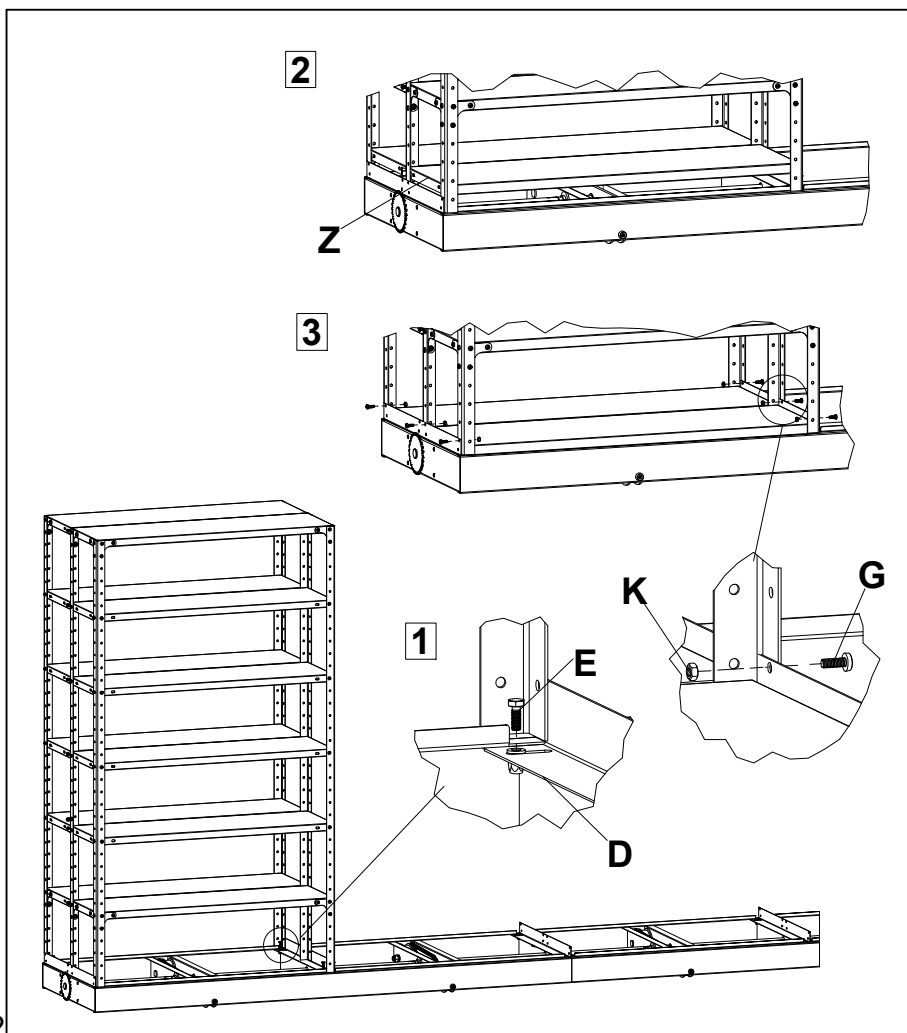
4) Соединить секцию первого и второго ряда между собой при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

3.12.1. Установка секции на раму



Собранную секцию каркаса установить на уголки рамы при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

3.12.2. Установка секции СТ-012 на раму

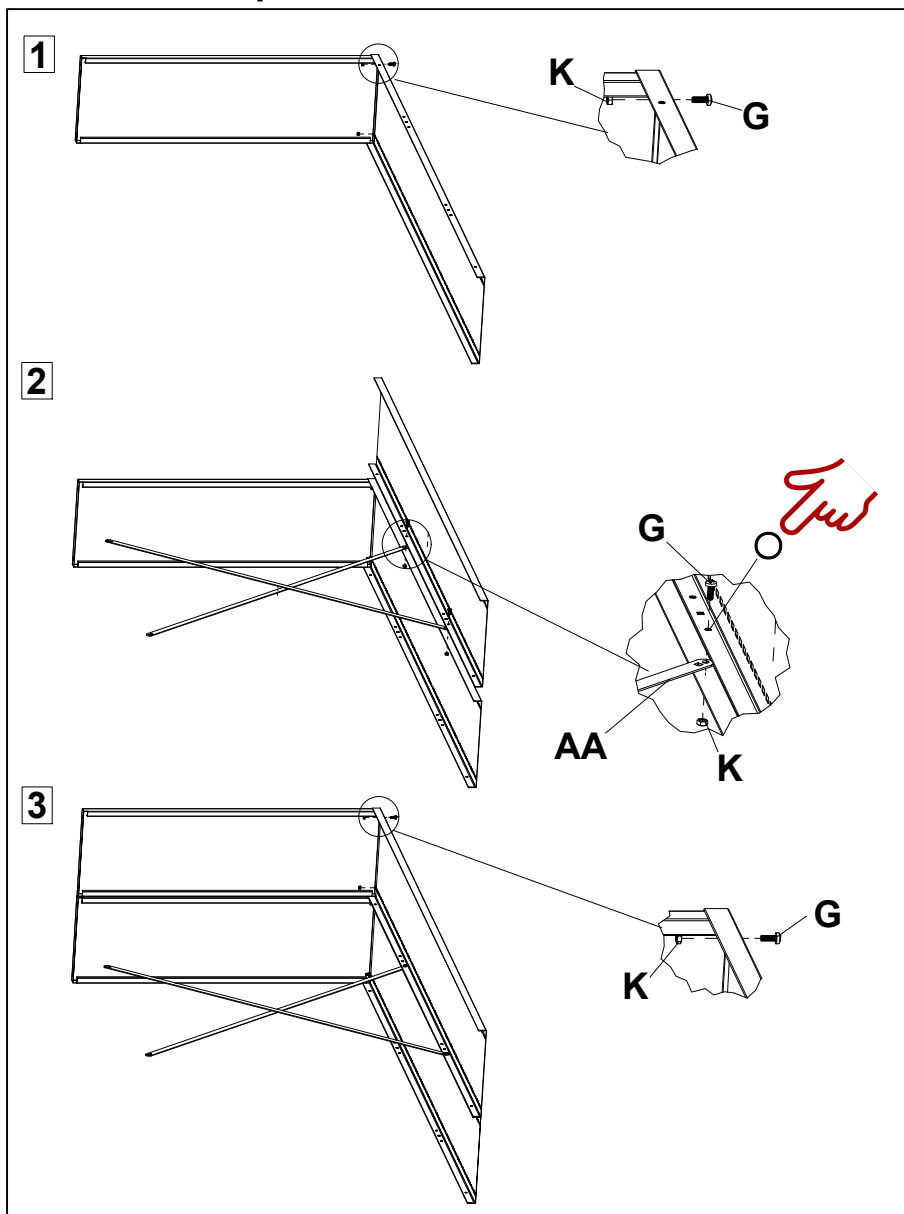


Собранную секцию каркаса поставить на раму, выровняв при необходимости уголки **D**. Затянуть болты **E** (M6x16).

Затем уложить полки нижние **Z**.

После чего прикрепить стойки к уголкам с помощью винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

3.13.1. Сборка дополнительной секции



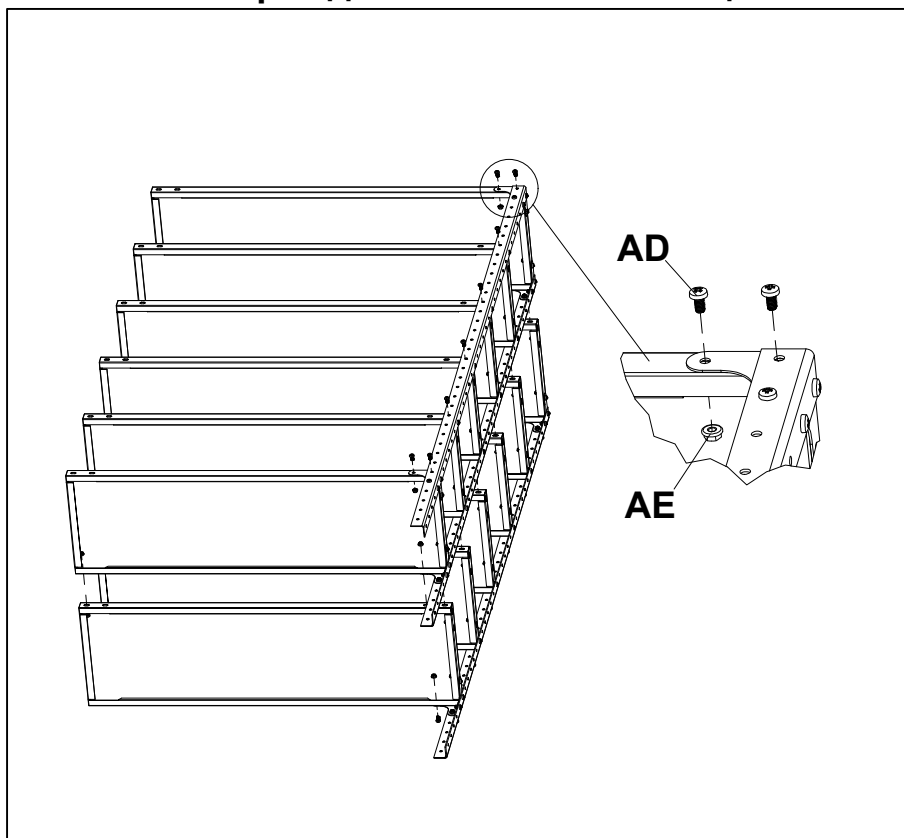
Собрать панель боковую **W** с верхней полкой **X** в дополнительной секции при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Затем прикрепить раскосы **AA** через круглые отверстия и стенку боковую второго ряда при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Внимание! Квадратные отверстия для установки раскосов используются только на **первой** секции. На остальных раскосы устанавливаются **круглым** отверстием к **круглому**.

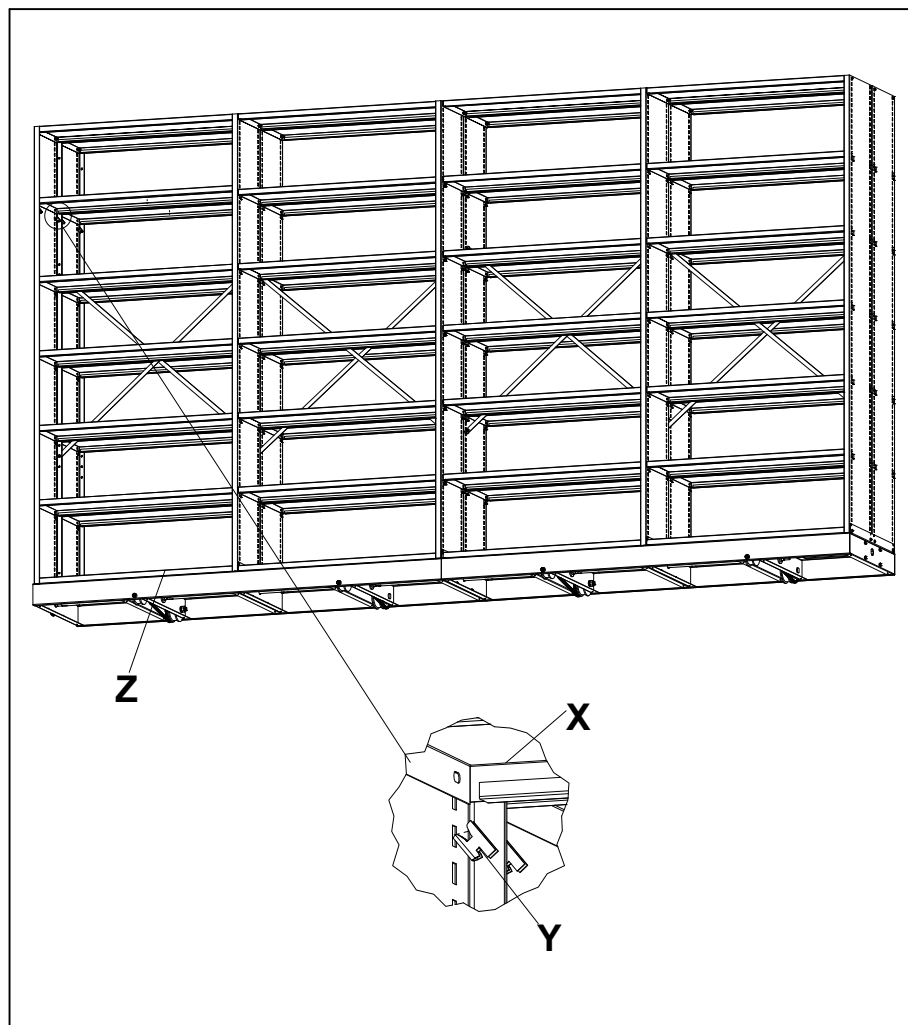
Установить верхнюю полку второго ряда стеллажа аналогичным образом.

3.13.2. Сборка дополнительной секции СТ-012



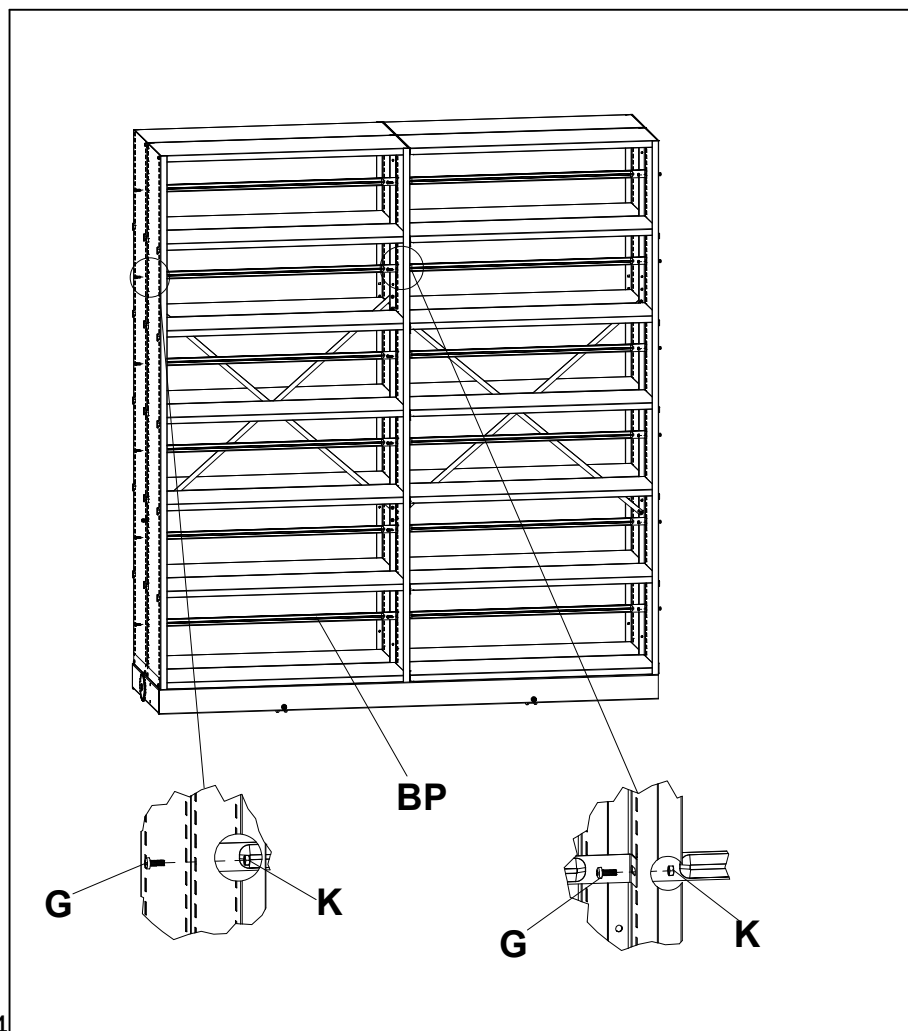
Собрать секцию второго ряда стеллажа, соединив полки со стойками при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

3.14.1. Установка полок



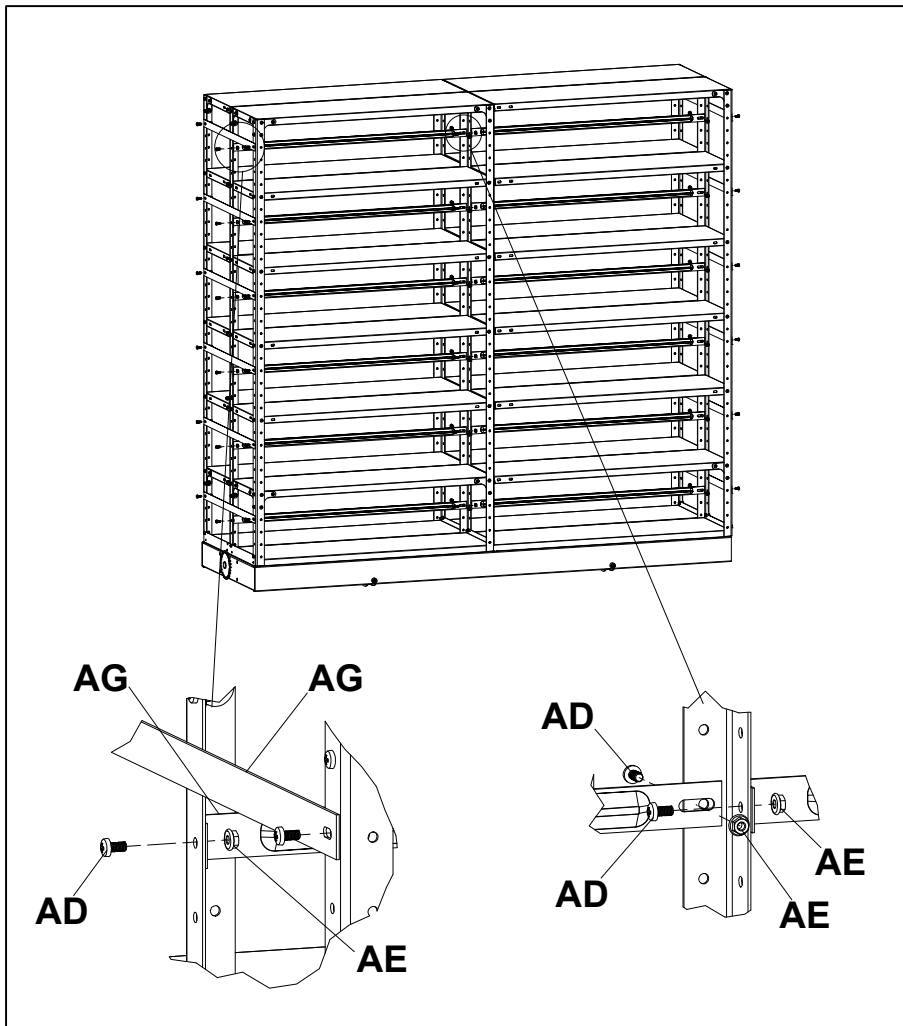
Уложить полки нижние **Z**.
На нужной высоте
установить полки **X** при
помощи зацепов **Y**.

3.15.1. Установка ограничителей



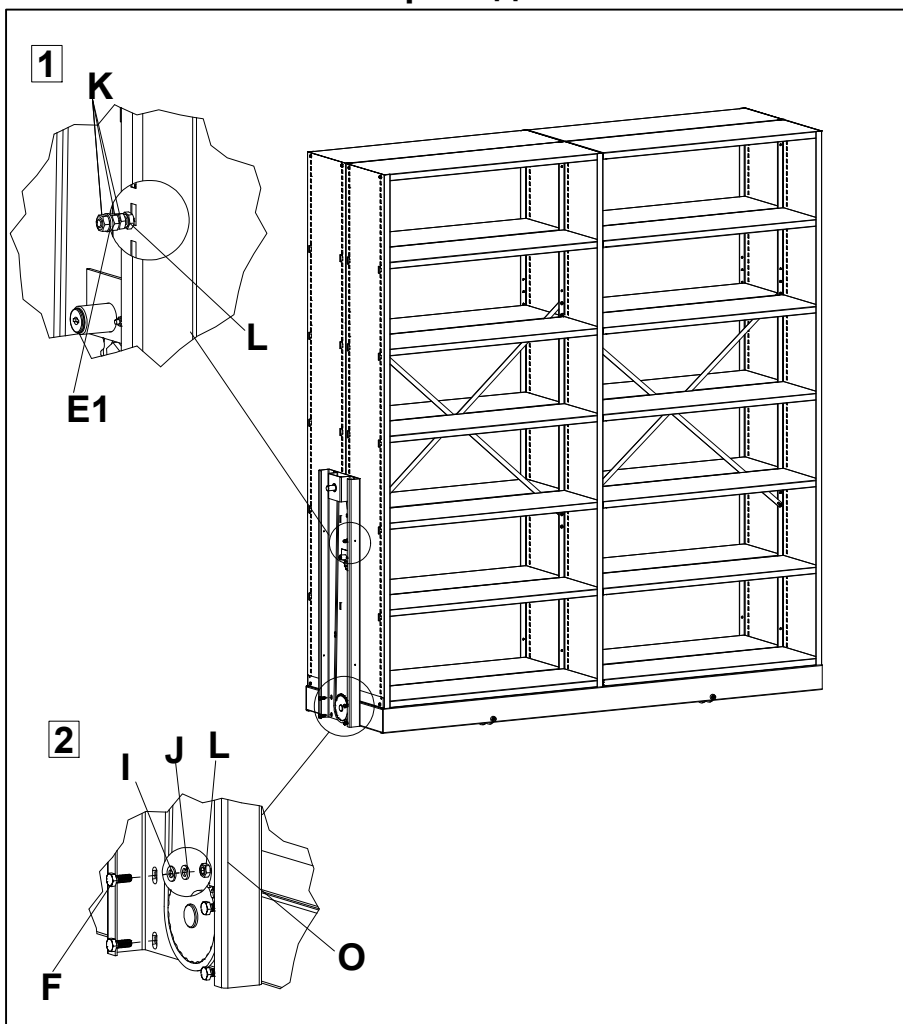
При необходимости
установить ограничители
BP через отверстия в
панелях боковых с
помощью винтов **G** (M6x16)
и гаек **K**.

3.15.2. Установка ограничителей на секцию СТ-012



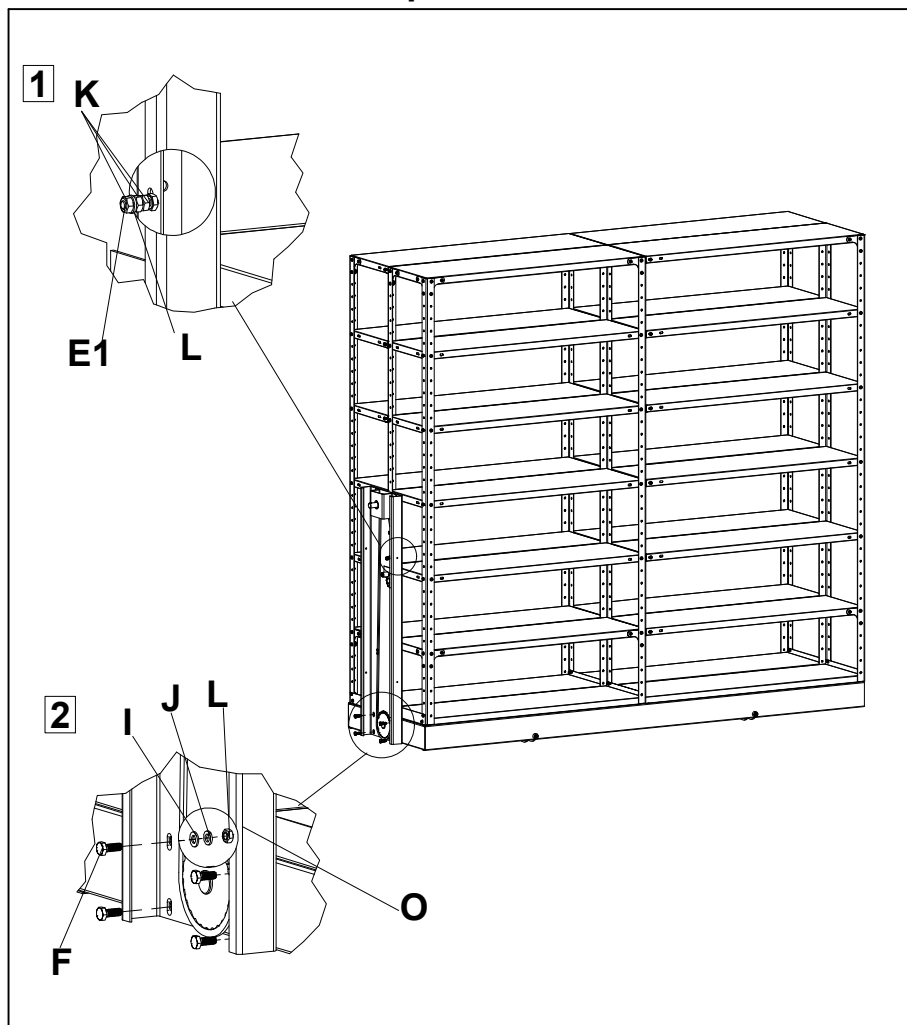
При необходимости установить на секцию СТ-012 ограничители **AG** по ширине и глубине стеллажа через отверстия на стойках с помощью винтов **AD** (М6х12) и гаек **AE**.

3.16.1. Установка привода



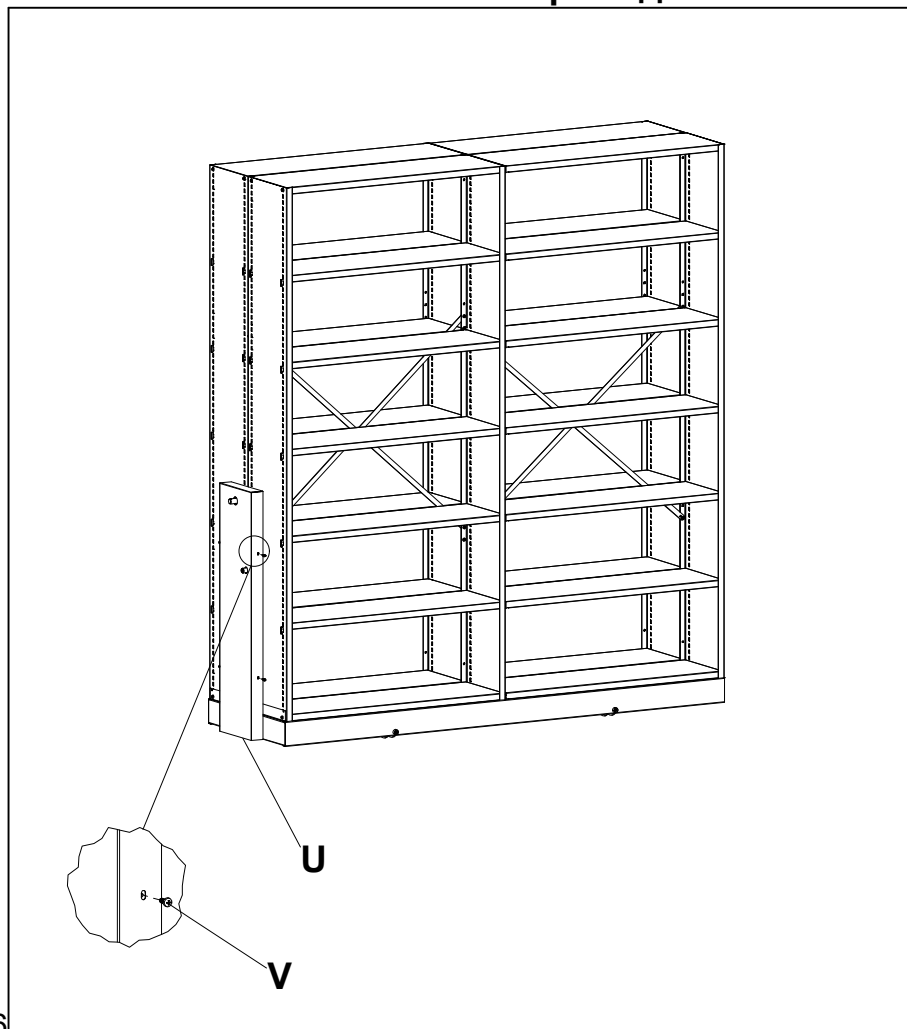
Установить цепь привода на звёздочку вала рамы. Завести болт **E1** (М6х20) в отверстие стойки и наживить **две** гайки **K** для обеспечения зазора между панелью боковой и приводом, после чего завести болт в привод и наживить на него шайбу **L** и гайку **K**. Обеспечить необходимую натяжку цепи, при необходимости приподняв привод вверх. Зафиксировать привод на раме с помощью болтов **F** (М8х20), шайб **I, J** и гаек **L**. Протянуть весь крепёж.

3.16.2. Установка привода



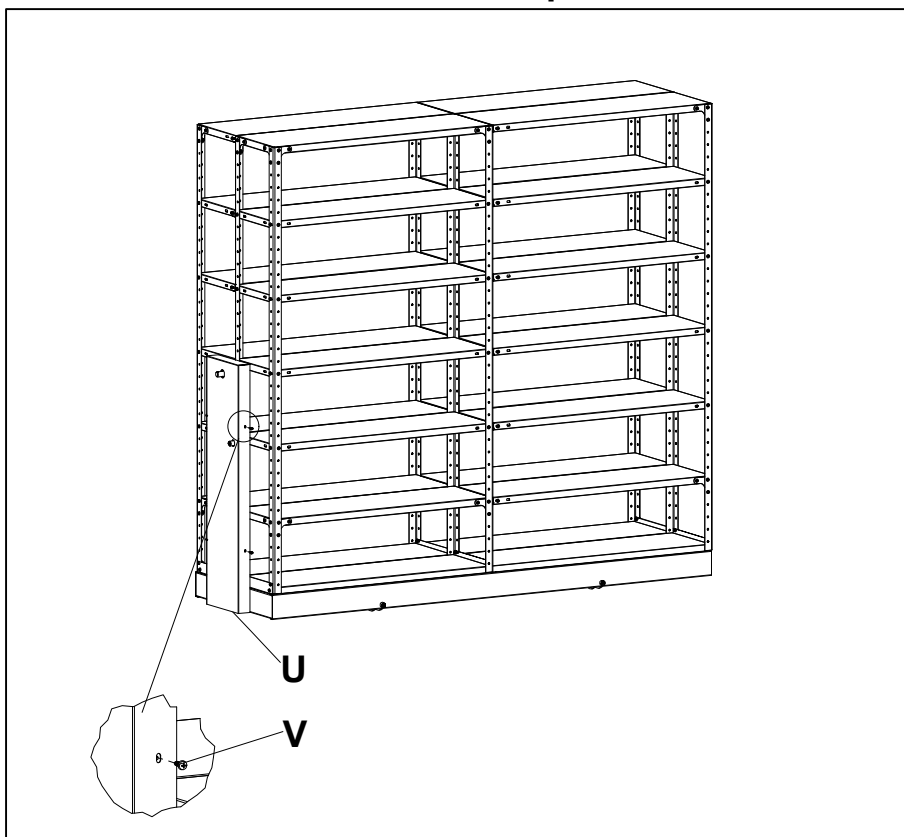
Установить цепь привода на звёздочку вала рамы. Завести болт **E1** (M6x20) в отверстие стойки и наживить **две** гайки **K** для обеспечения зазора между панелью боковой и приводом, после чего завести болт в привод и наживить на него шайбу **L** и гайку **K**. Обеспечить необходимую натяжку цепи, при необходимости приподняв привод вверх. Зафиксировать привод на раме с помощью болтов **F** (M8x20), шайб **I, J** и гаек **L**. Протянуть весь крепёж.

3.17.1. Установка панели привода



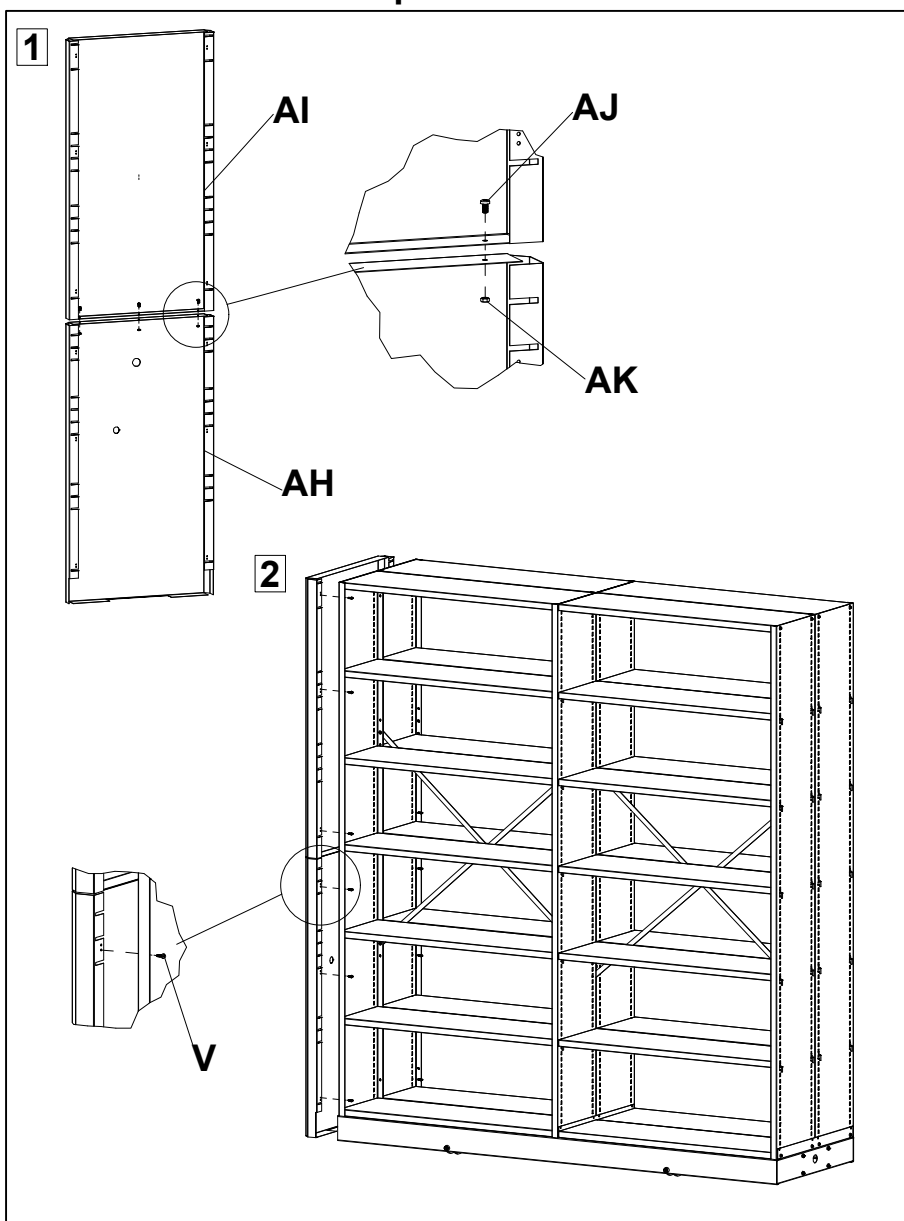
Установить панель привода **U** при помощи саморезов **V** (4,8x16).

3.17.2. Установка панели привода на секцию СТ-012



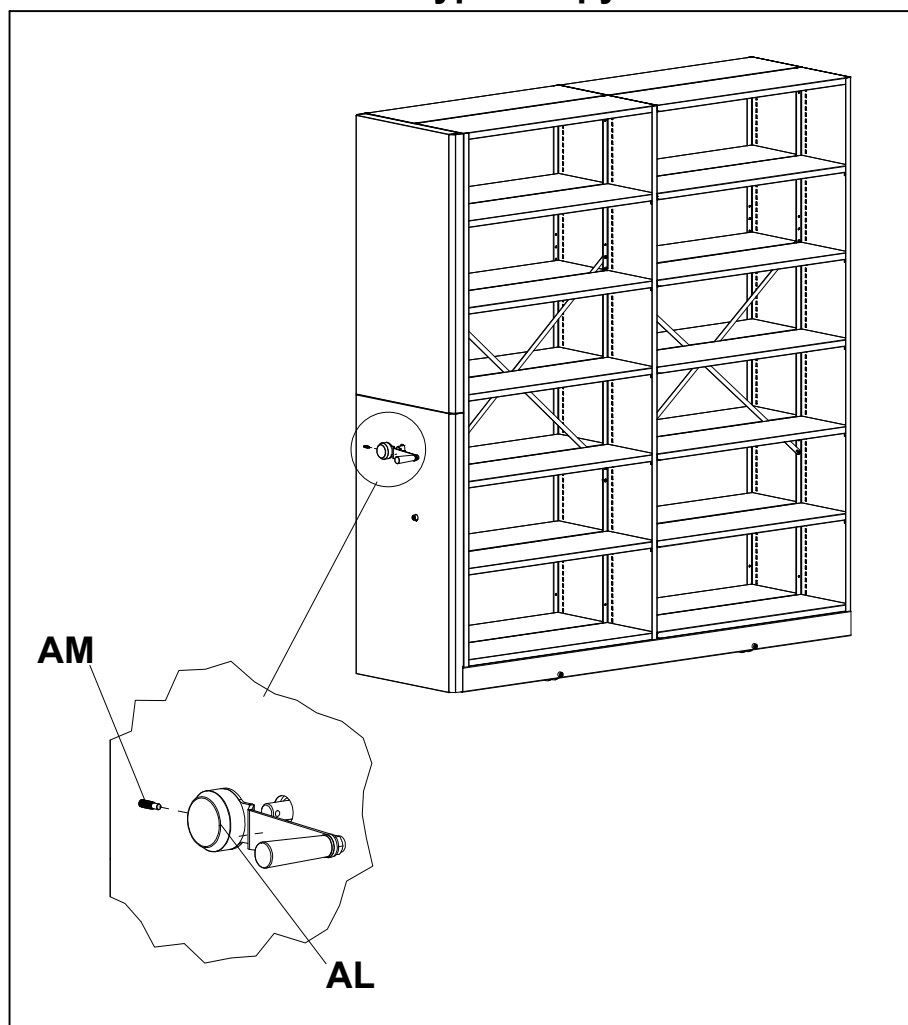
Установить панель привода **U** при помощи саморезов **V** (4,8x16).

3.18.1. Установка фальшпанели



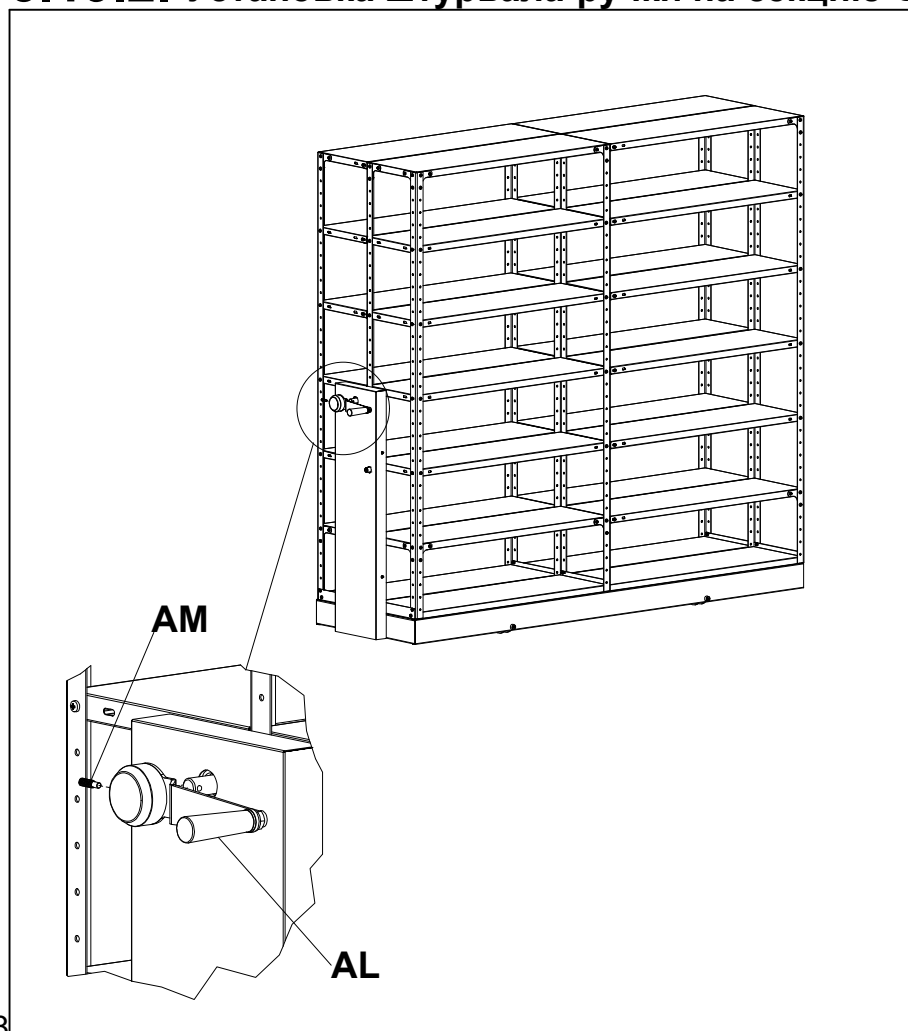
Соединить фальшпанель нижнюю **АН** и фальшпанель верхнюю **АИ** при помощи винтов **AJ** (M5x10) гаек **AK**. Затем установить фальшпанель на панели боковые при помощи саморезов **V** (4,8x16).

3.19.1. Установка штурвала-ручки



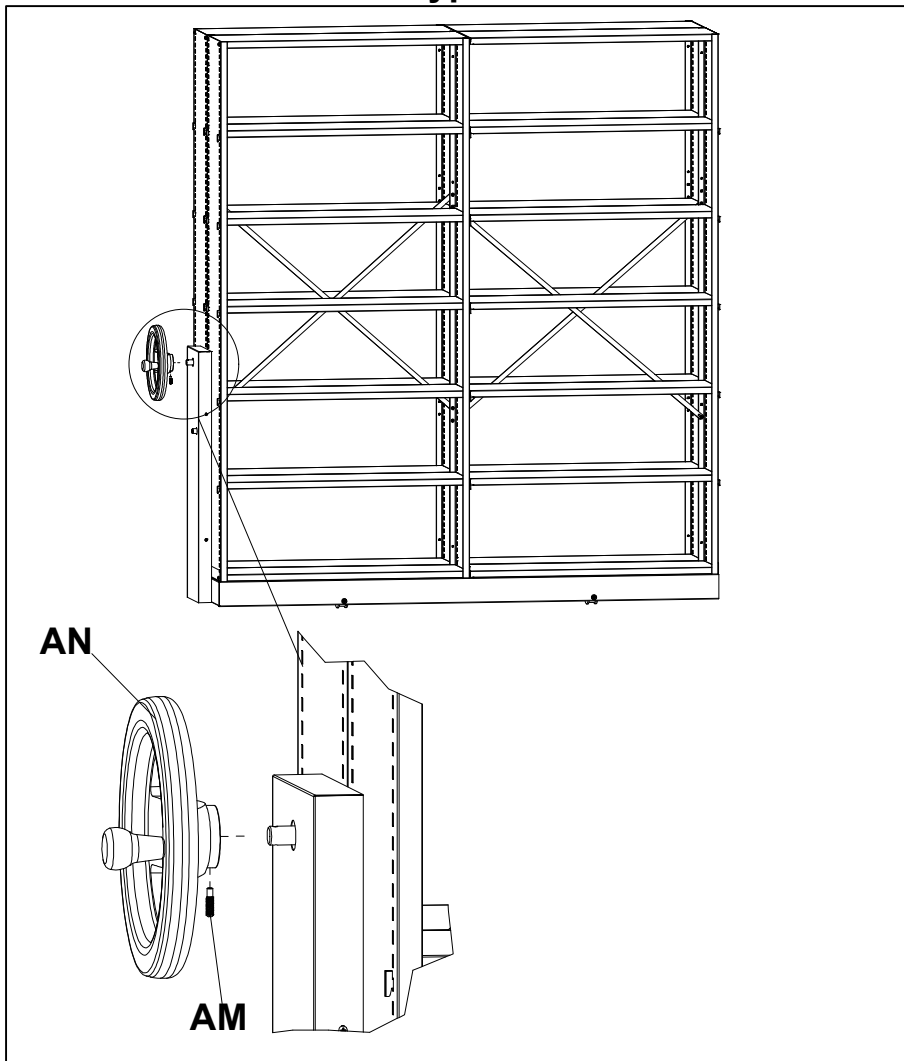
Установить штурвал-ручку **AL** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

3.19.2. Установка штурвала-ручки на секцию СТ-012



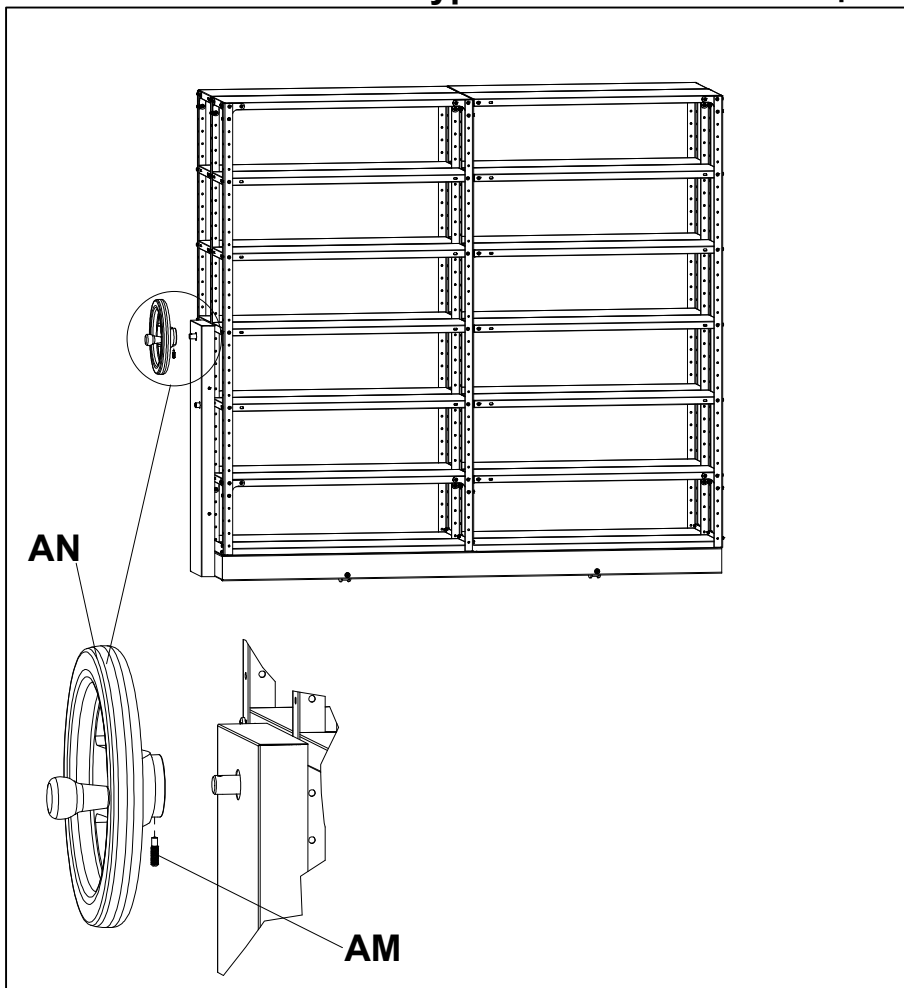
Установить штурвал-ручку **AL** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

3.20.1. Установка штурвала-колеса



Установить штурвал-колесо **AN** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

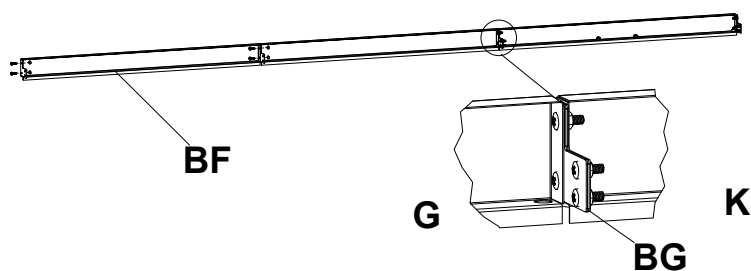
3.20.2. Установка штурвала-колеса на секцию СТ-012



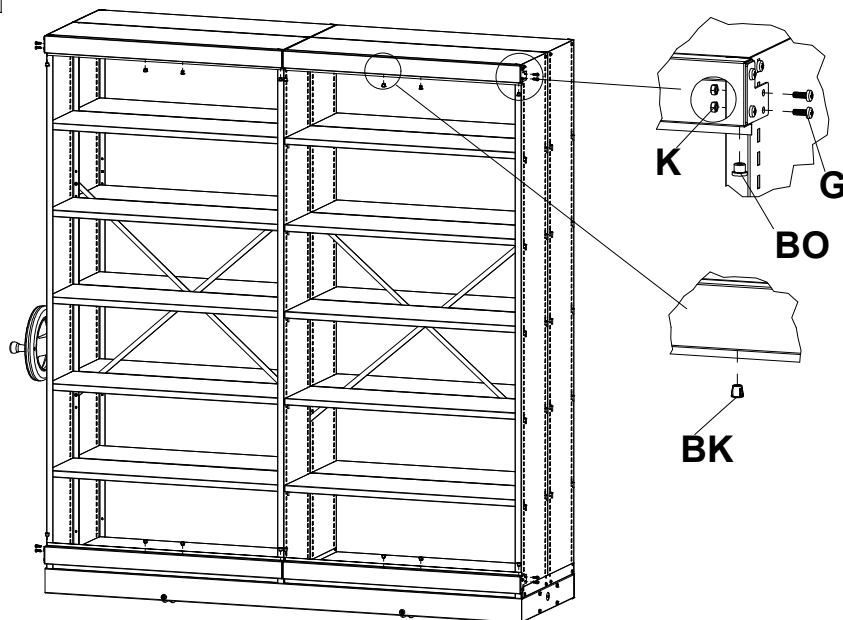
Установить штурвал-колесо **AN** на выступающий конец вала привода при помощи винта установочного **AM** (M8x20).

3.21.1. Установка дверей

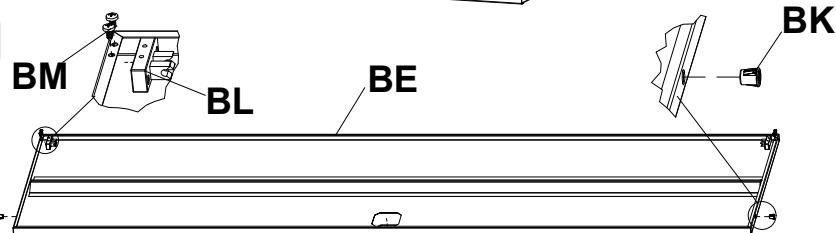
1



2



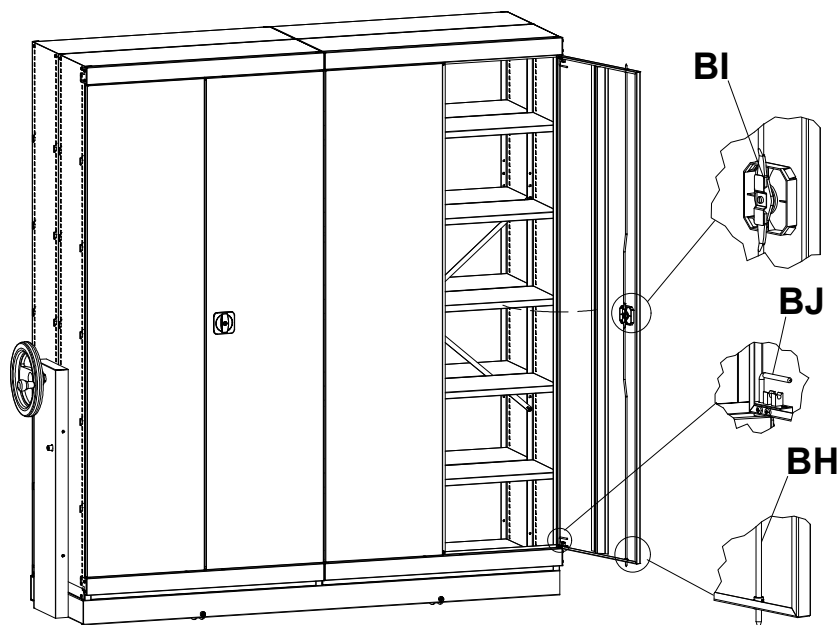
3



4



5



1) Собрать панели **BF** через планки **BG** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

2) Установить собранные панели на секцию СДМ сверху и снизу с помощью винтов **G** (M6x16) и гаек **K**. Вставить в панели втулки **BO** и фиксаторы направляющей **BK**.

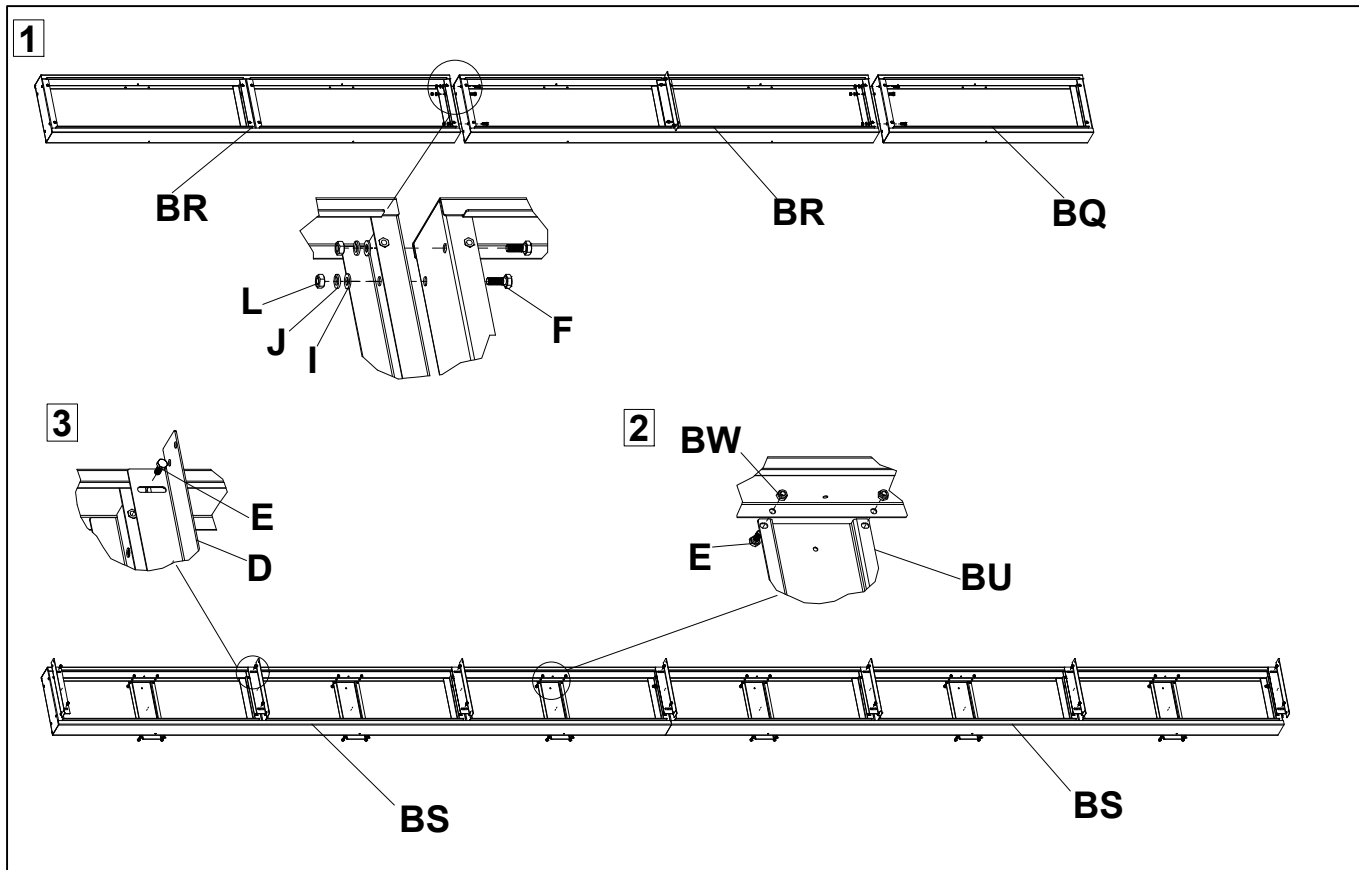
3) Установить на дверь правую **BE** петли пластиковые **BL** при помощи саморезов **BM** (4,2x9,5). Вставить замок **BI** и фиксаторы направляющей **BK**.

4) Установить на дверь левую **BD** петли пластиковые **BL** при помощи саморезов **BM** (4,2x9,5). Вставить упоры резиновые двухсторонние **BN**.

5) Завести двери левую и правую в соответствующие втулки, вставив оси **BJ** в петли на дверях. Закрепить тяги **BH** на замке **BI** с помощью прижима на замке.

Внимание! Тяги в положении "ЗАКРЫТО" должны входить в фиксаторы направляющих.

3.22. Сборка рамы СДС

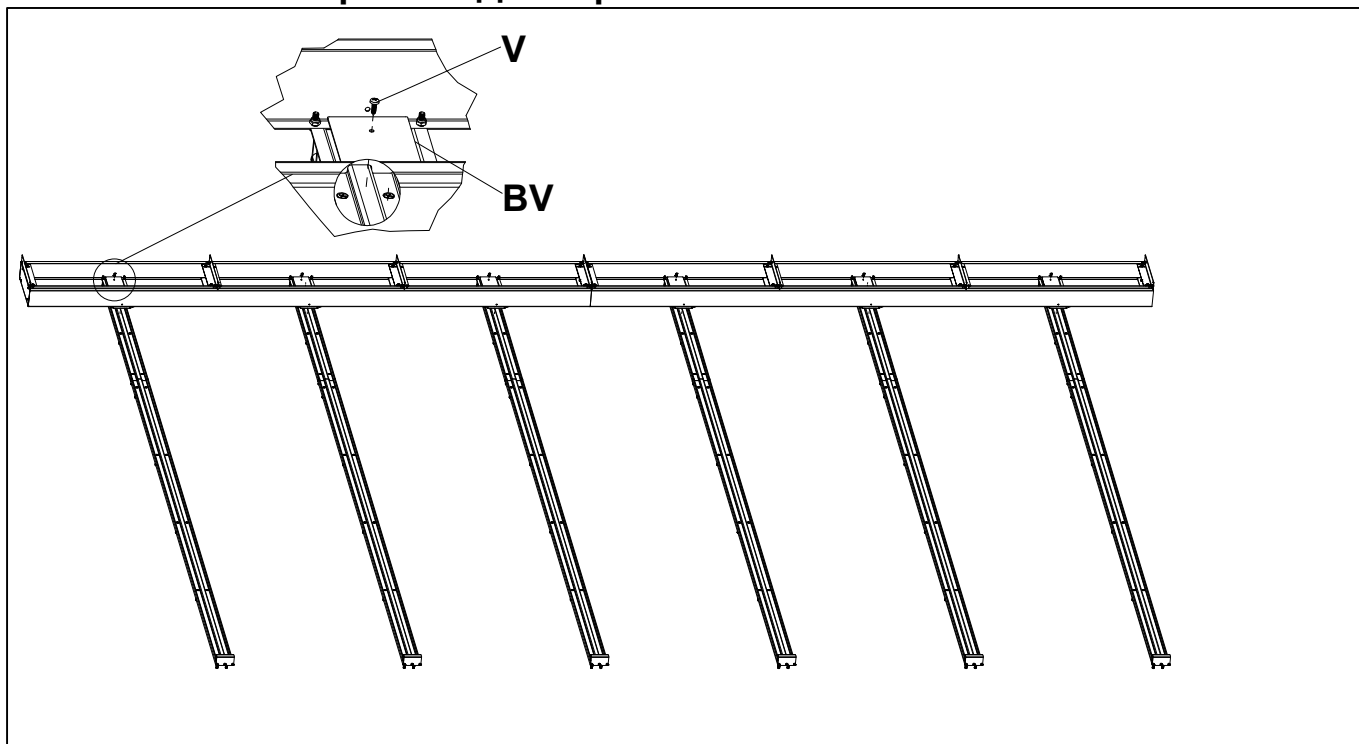


Присоединить раму **BQ** (**BR**, **BS**) к раме **BR** (**BS**) при помощи болтов **F** (M8x20), шайб **I**, **J** и гаек **L**.

Затем установить соединители **BU** на нижнюю часть рам при помощи болтов **E** (M6x16) и гаек **BW**.

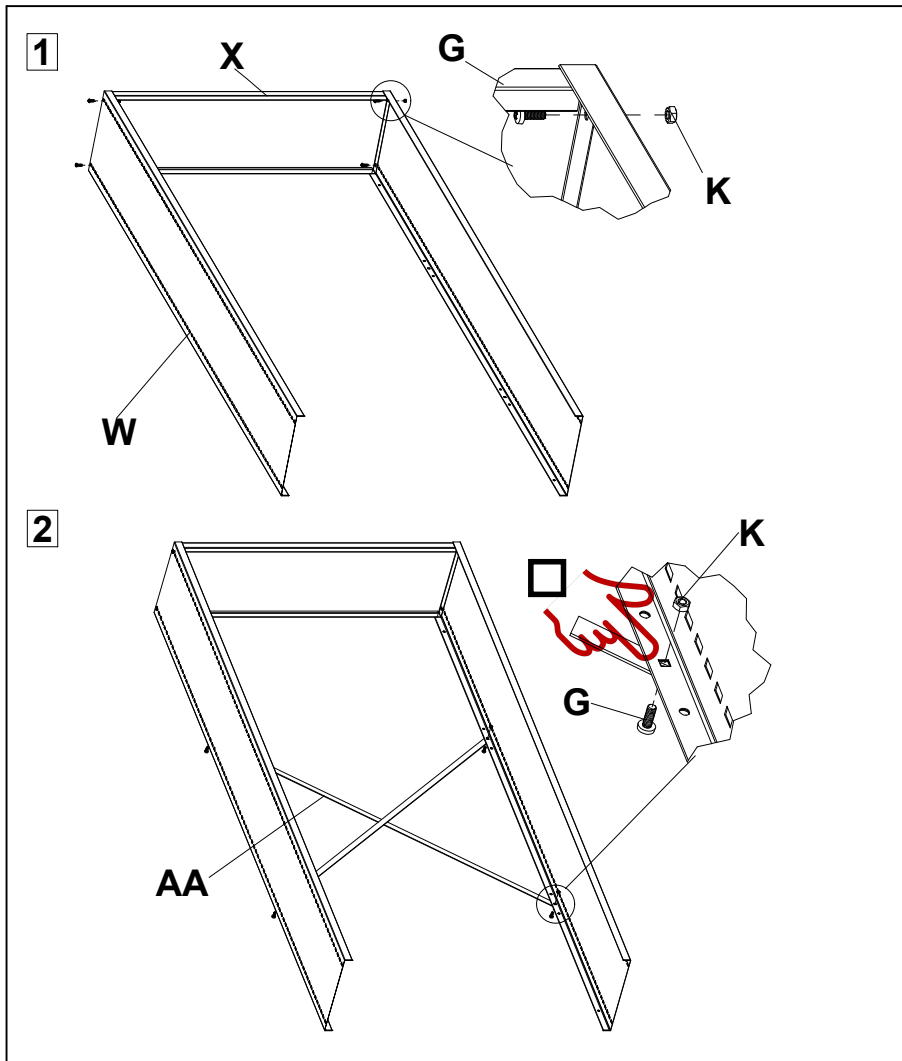
После чего **наживить** уголки **D** при помощи болтов **E** (M6x16).

3.23. Установка рамы СДС на рельсы



Установить собранные рамы СДС на рельсы через пластину **BV** при помощи саморезов **V** (4,8x16). Отверстия в рельсах можно наметить заранее или установить саморезы по месту.

3.24.1. Сборка боковин, раскосов и полок

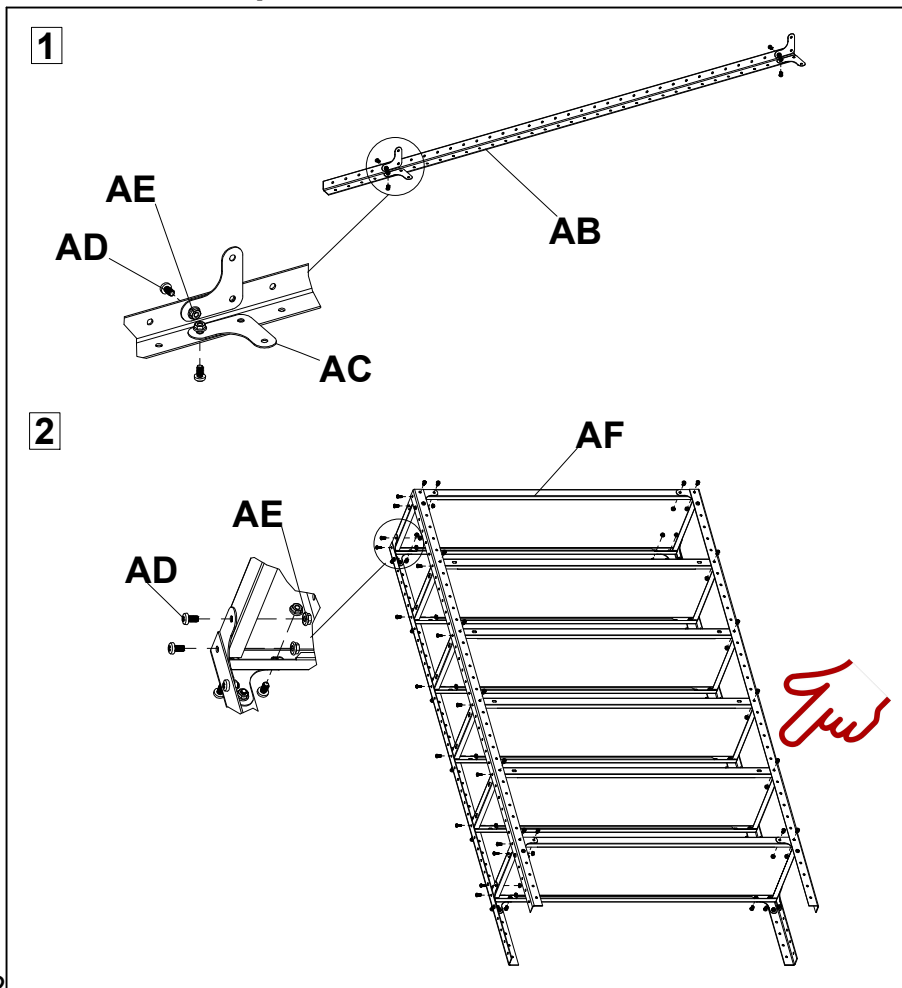


Установить верхнюю полку **X** на панели боковые **W** при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Внимание! Установить раскосы **AA** на панели боковые через **квадратные** отверстия в раскосах и **квадратные** отверстия в панелях при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Внимание! **Квадратные** отверстия используются только на **первой** секции. На остальных раскосы устанавливаются **круглым** отверстием к **круглому**.

3.24.2. Сборка секции СТ-012



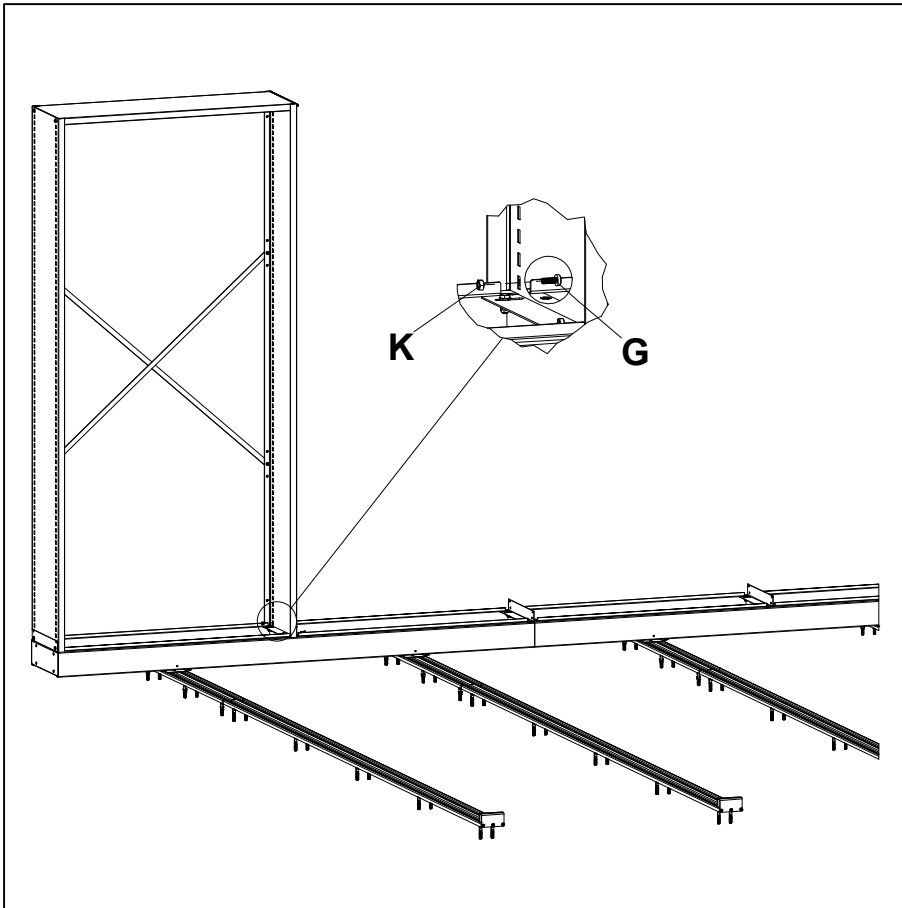
Установить через **нижние** отверстия (одна точка крепления) угольники **AC** на стойки стеллажа СТ-012 **AB** при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**.

Внимание! **Нижние** угольники присоединяются в месте установки второго от пола яруса полок, верхние - на верхнем краю стоек.

Затем установить полки **AF** при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**, начиная с верхней полки и второй полки снизу.

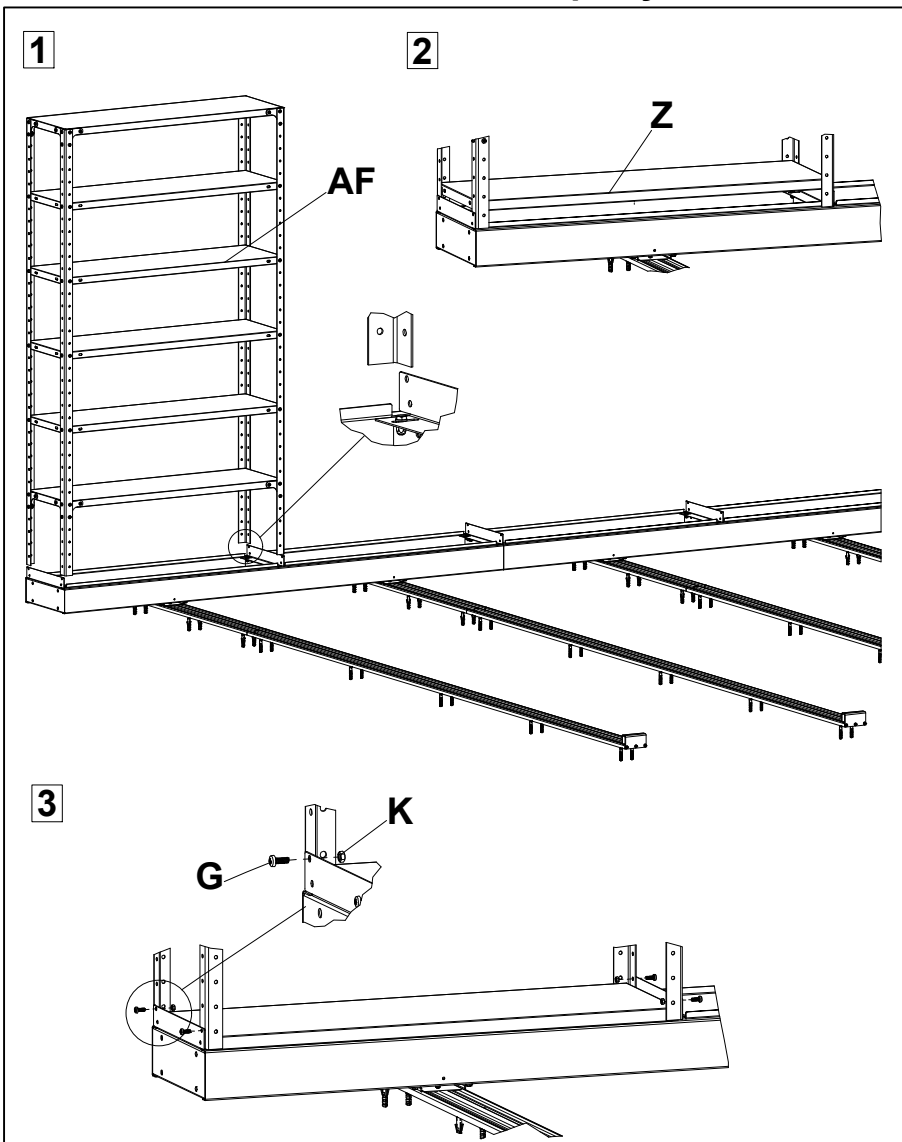
Внимание! Со стороны установки дополнительных секций полки оставить без крепления.

3.25.1. Установка секций на раму



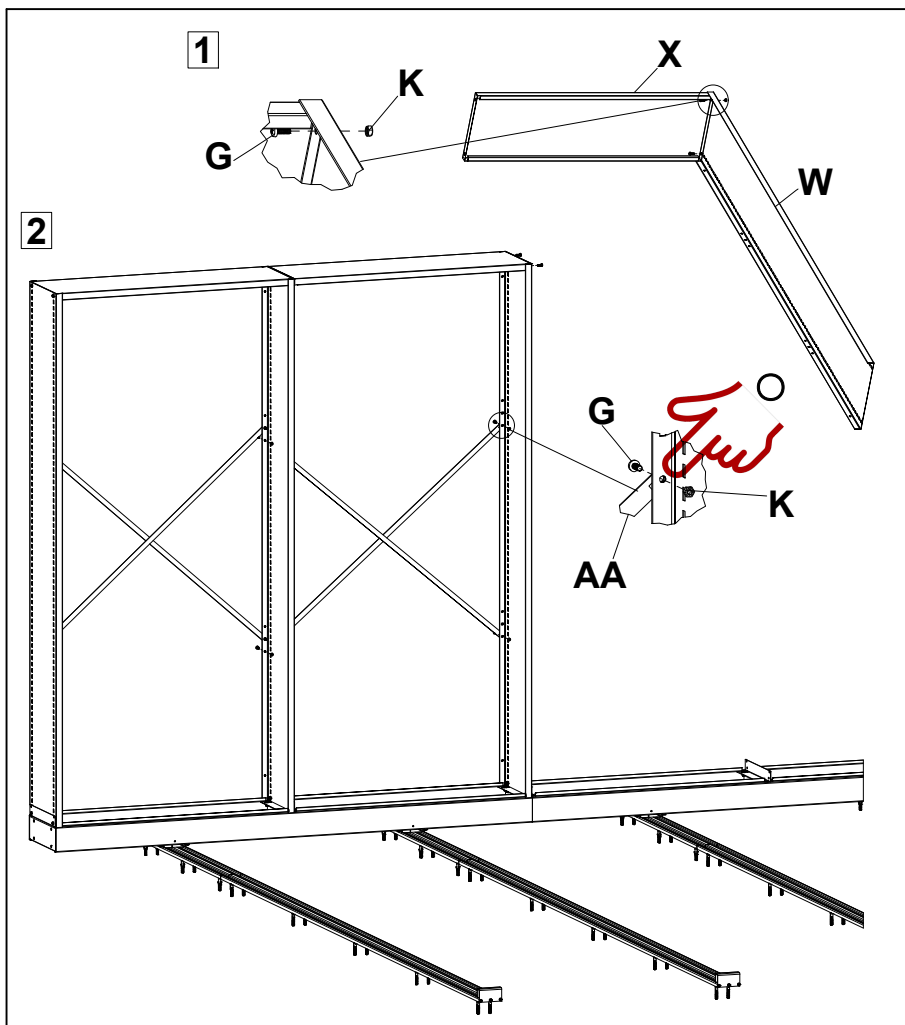
Установить секцию на раму, соединив её с уголками при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.
Выровнять уголки при необходимости.

3.25.2. Установка секций на раму СТ-012



Установить секцию на раму. Выровнять уголки при необходимости.
Затем уложить полку нижнюю **Z**.
После чего соединить стойки с уголками при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

3.26.1. Установка дополнительной секции

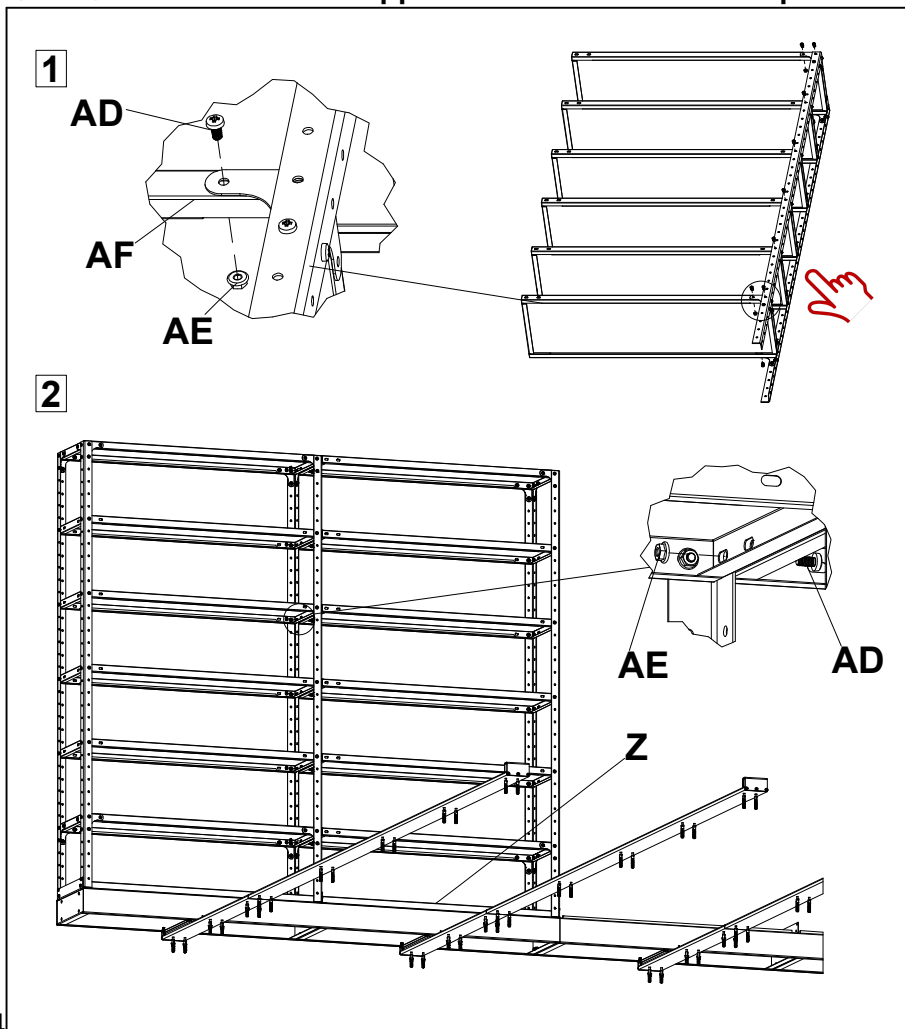


Собрать панель боковую с верхней полкой в дополнительной секции при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Затем установить секцию на раму, соединив её с уголками при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**, а также установить раскосы **AA** через круглые отверстия при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

Внимание! Квадратные отверстия для установки раскосов используются только на **первой** секции. На остальных раскосы устанавливаются **круглым** отверстием к **круглому**. Выровнять уголки при необходимости.

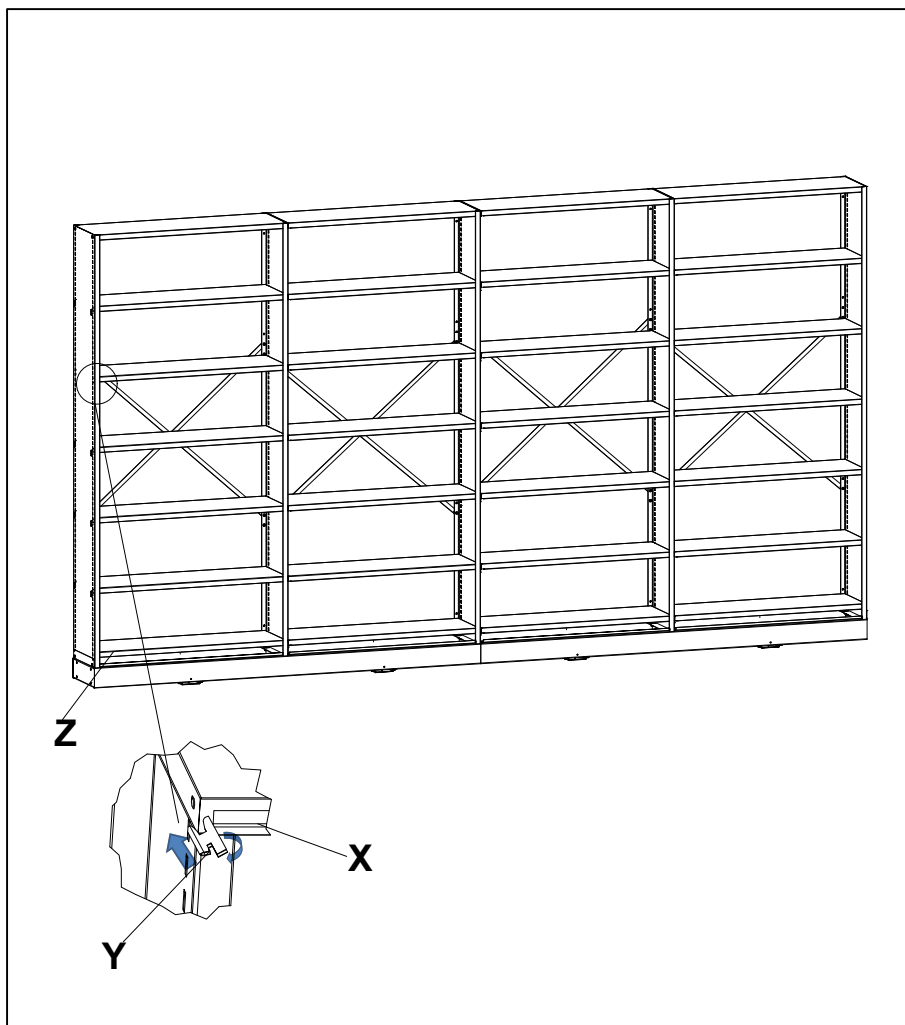
3.26.2. Установка дополнительной секции СТ-012



Установить полки **AF** при помощи винтов **AD** (M6x12) и гаек **AE**, начиная с верхней полки и второй полки снизу. Установить дополнительную секцию на раму аналогично установке основной секции (см. п. 3.24.2).

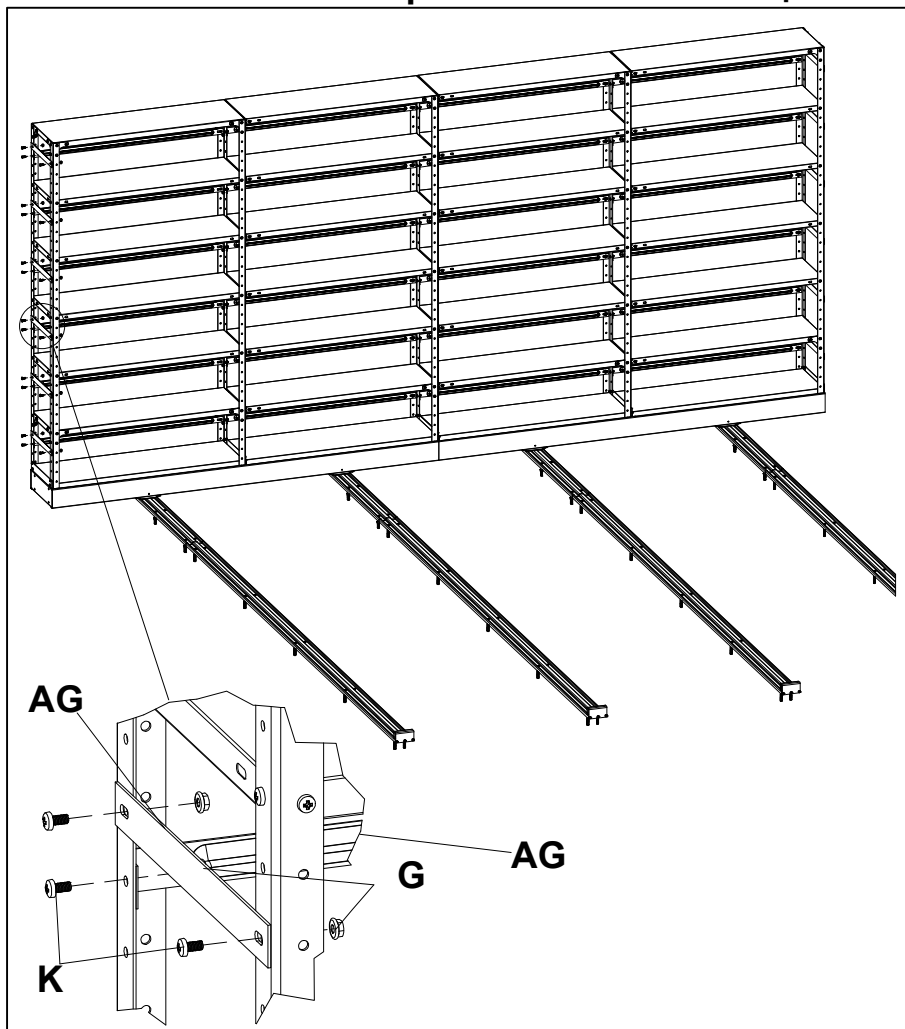
Внимание! Со стороны установки последующих дополнительных секций полки оставить без крепления.

3.27.1. Установка полок



Установить сначала на стенку боковые при помощи зацепов **Y** полки нижние **Z**, а затем остальные полки **X**.

3.27.2 Установка ограничителей на секцию СТ-012



Установить при их наличии ограничители **AG** на стойки при помощи винтов **G** (M6x16) и гаек **K**.

4. Характеристики

Габаритные размеры				
№	Наименование	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм
1	СДМ-26 Стеллаж мобильный	2275	610	2073
2	СДМ-36 Стеллаж мобильный	2275	610	3079
3	СДМ-46 Стеллаж мобильный	2275	610	4085
4	СДМ-56 Стеллаж мобильный	2275	610	5091
5	СДМ-66 Стеллаж мобильный	2275	610	6097
6	СДМ-27 Стеллаж мобильный	2610	610	2073
7	СДМ-37 Стеллаж мобильный	2610	610	3079
8	СДМ-47 Стеллаж мобильный	2610	610	4085
9	СДМ-57 Стеллаж мобильный	2610	610	5091
10	СДМ-67 Стеллаж мобильный	2610	610	6097
11	СДМ Панель привода	53	252	1000
12	СДМ Фальшпанель 2150	61	610	2250
13	СДМ Фальшпанель 2480	61	610	2582
14	СДМ Штурвал-ручка	65	120	250
15	СДМ Штурвал-колесо	300	143	300
16	СДМ-2 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	908
17	СДМ-3 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	1913
18	СДМ-4 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	2917
19	СДМ-5 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	3931
20	СДМ-6 Фальшпол (0,5п/м)	16	500	4925
21	Полка	27	300	1000
22	Разделитель полок	283	80	304
23	СДМ Рельс (1 п/м)	16	94	1000
24	СДМ Рельс (3 п/м)	16	94	3000
25	СДМ Упор рельса	53	27	94
26	СДМ Направляющая для въезда (3п/м)	16	57 (59)	3000
27	СДМ Рельс антипрокидывателя (1п/м)	37	80	1000
28	СДМ Антипрокидыватель	113	30	250
29	СДМ-16 Двери (комплект)	2130	25 (67)	1007
30	СДС-26 Стеллаж стационарный	2275	308	2016
31	СДС-36 Стеллаж стационарный	2275	308	3022
32	СДС-46 Стеллаж стационарный	2275	308	4028
33	СДС-56 Стеллаж стационарный	2275	308	5034
34	СДС-66 Стеллаж стационарный	2275	308	6040
35	СДС-27 Стеллаж стационарный	2610	308	2016
36	СДС-37 Стеллаж стационарный	2610	308	3022
37	СДС-47 Стеллаж стационарный	2610	308	4028
38	СДС-57 Стеллаж стационарный	2610	308	5034
39	СДС-67 Стеллаж стационарный	2610	308	6040

5. Вес изделий

№	Наименование	Вес нетто, кг	№	Наименование	Вес нетто, кг
1	СДМ-26 основная секция	149	9	СДМ-27 основная секция	160
2	СДМ-6 доп. секция 1000	70	10	СДМ-7 доп. секция 1000	74
3	СДМ-6 доп. секция 2000	129	11	СДМ-7 доп. секция 2000	139
4	СДМ-6 доп. секция 3000	197	12	СДМ-7 доп. секция 3000	210
5	СДС-26 основная секция	72	13	СДС-27 основная секция	74
6	СДС-6 доп. секция 1000	31	14	СДС-7 доп. секция 1000	34
7	СДС-6 доп. секция 2000	64	15	СДС-7 доп. секция 2000	68
8	СДС-6 доп. секция 3000	99	16	СДС-7 доп. секция 3000	102

6. Требования по эксплуатации

6.1. Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка на полку - 80 кг, на полку стеллажа СТ-012 - 100 кг.

Наименование	Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка, кг
СДМ-26, 27 Стеллаж мобильный	1800
СДМ доп. Стеллаж мобильный	900
СДС-26, 27 Стеллаж стационарный	1000
СДС доп. Стеллаж стационарный	500
СДС-6, 7 (СТ-012) Стеллаж стационарный	1500
СДС (СТ-012) доп. Стеллаж стационарный	750

6.2. **Внимание!** Перекрытия (пол) должны выдерживать суммарную нагрузку на них стеллажей вместе с грузом.

6.3. При установке стеллажей полы должны быть ровными и горизонтальными. Допустимый уклон - не более 2 мм на длине 1000 мм, местные углубления в зоне установки стоек - до 2 мм. Полы в складских помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:
- СНиП 2.03.13-88 «Полы»
- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13 - 88 «Полы») МДС 31-1.98 (АО «ЦНИИПромзданий»).

Внимание!

Изготовитель не несёт ответственности за устойчивость стеллажей, установленных на полах, выполненных с нарушением требований нормативных документов.

Внимание!

Изготовитель не несёт ответственности за безопасность эксплуатации стеллажа в случае повреждения элементов стеллажа.

7. Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует исправную работу стеллажа при условии соблюдения Пользователем правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации.

7.2. Гарантия - 2 года со дня продажи.

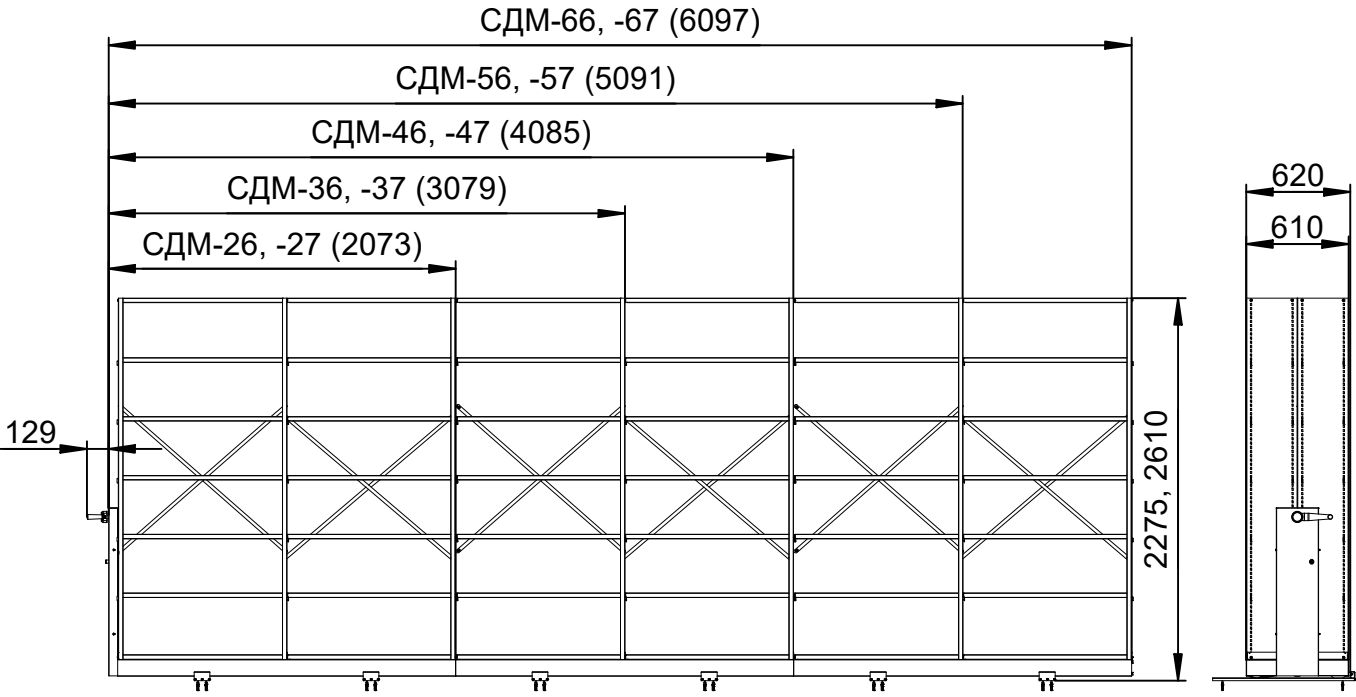
7.3. Гарантийный ремонт производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

Внимание!

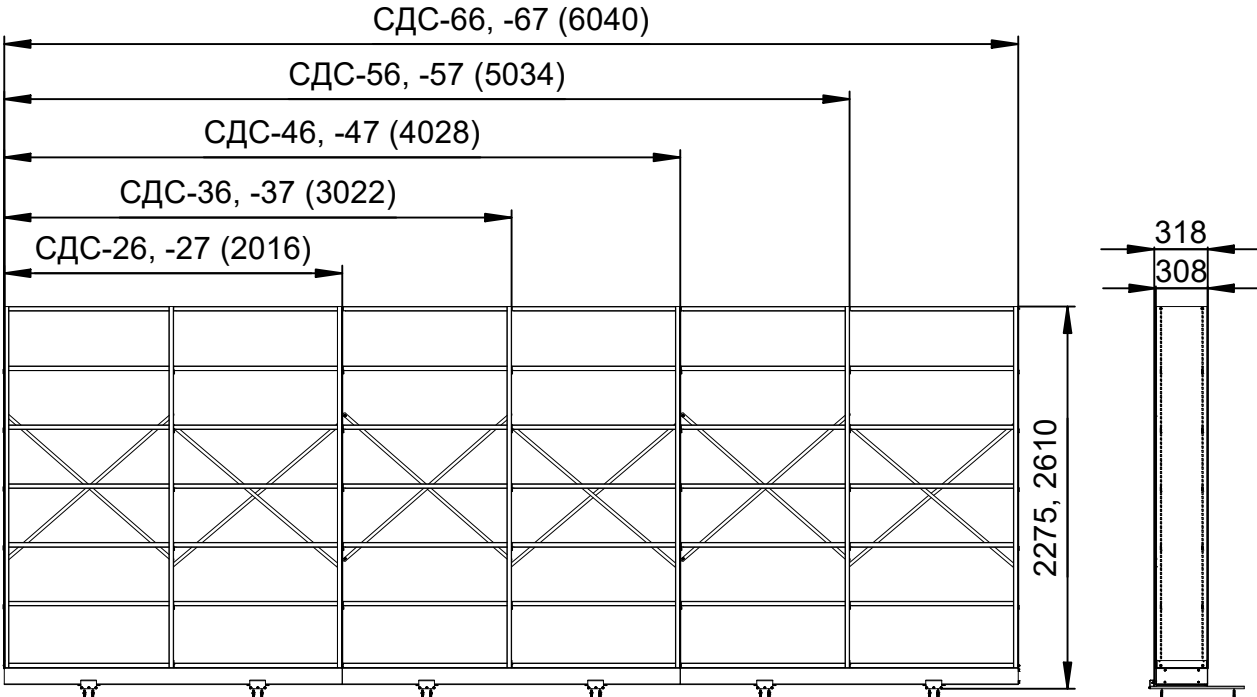
7.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании стеллажа не по назначению) гарантии не сохраняются.

7.5. При обнаружении дефектов производственного характера стеллаж необходимо вернуть продавцу для обмена. Обмен производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

СДМ

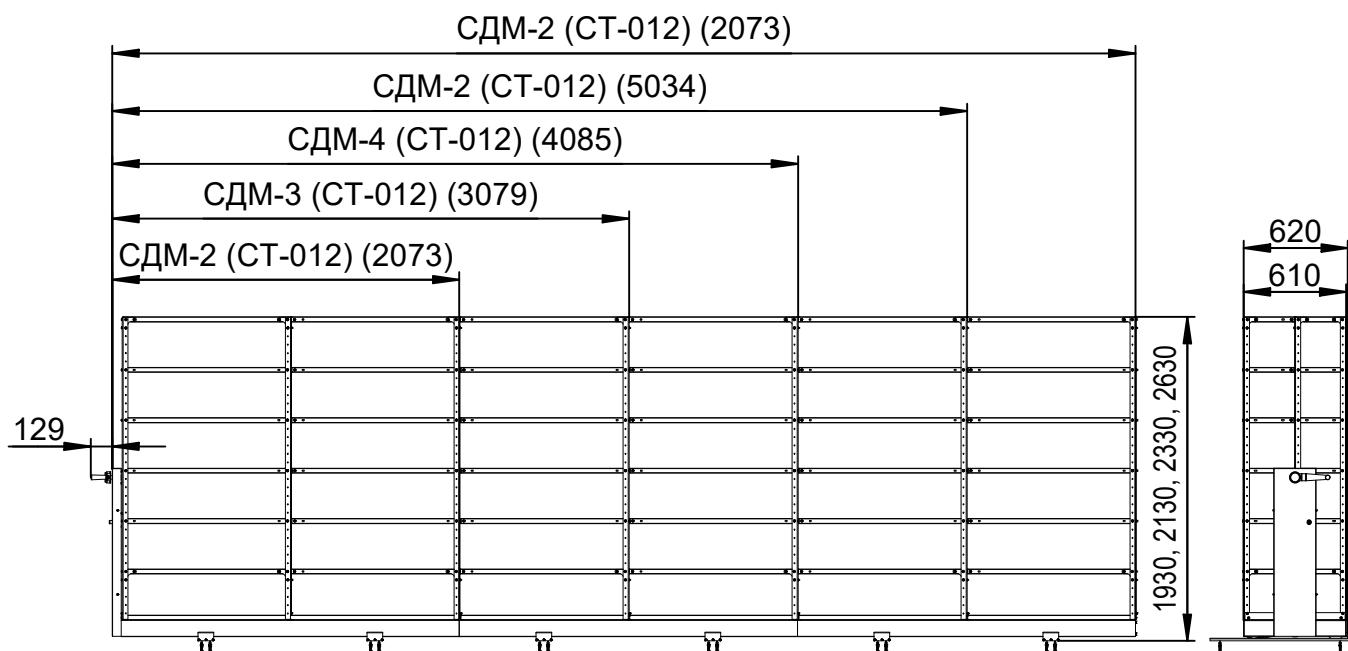


СДС



Варианты компоновки перекатных стеллажей СДМ, СДС
на базе стеллажа СТ-012

СДМ-2...6 Рама СТ-012



СДС-2...6 Рама СТ-012

